

Putzmeister

#96 | JANUAR 2025

PM

POST



HIGHLIGHTS



PUTZMEISTER WELT

- # Der erste Putzmeister iONTRON Down Under >>
- # Partnerschaft von Putzmeister Türkiye mit der Technischen Universität Yıldız >>
- # Auszeichnung „Betonpumpe des Jahres“ im Nahen Osten >>
- # Energie und Kompost aus städtischem Abfall >>
- # Riviera Tower Athen: Ein wegweisendes Projekt in Griechenland >>
- # Befähigung der nächsten Generation von Handwerkern >>
- # Ersatzinvestitionen für Kolbenpumpen im Industrieinsatz >>
- # Compañía Minera Santa Luisa setzt auf das System Geokret 2.0 >>
- # Gemeinschaftsprojekt baut ein Haus mit dem 3D-Drucker >>



PRODUKT NEWS

- # Der EstrichBoy DC 260 ist zurück >>



VERANSTALTUNGEN

- # BAUMA 2025 >>



Putzmeister

FOLGEN SIE UNS:





Putzmeister



HOME

VERANSTALTUNGEN

BAUMA 2025

"TOGETHER FOR TOMORROW"

Unter diesem Motto zeigt Putzmeister auf der bauma 2025 seine neuesten Innovationen und zukunftsweisenden Technologien und bringt damit seine Vision zum Ausdruck: eine Welt, in der Wohnraum und Infrastruktur erschwinglich und nachhaltig sind.

So gestalten wir die Bauindustrie von morgen schon heute mit.

Besuchen Sie uns in Halle B6 und erleben Sie, wie unsere Technologien die Zukunft des Bauens neu definieren – wir freuen uns darauf, Sie dort persönlich zu begrüßen!



© Messe München 2022



BAUMA MÜNCHEN 2025

TOGETHER FOR TOMORROW

bauma

7. – 13. APRIL · MESSE MÜNCHEN



PUTZMEISTER OCEANIA

DIE ERSTE PUTZMEISTER iONTRON DOWN UNDER!



iONTRON

Concrete Logistics hat mit dem Kauf der ersten Putzmeister iONTRON M42 5 in der Region Ozeanien einen Schritt in Richtung einer nachhaltigeren Zukunft gemacht.

Nach monatelanger Erwartung freute sich Putzmeister Oceania darauf, mit einer Putzmeister M42-5 iONTRON Hybridbetonpumpe die erste Decke „Down Under“ zu betonieren. Die M42-5 iONTRON wurde von dem neuseeländischen Unternehmen Concrete Logistics angeschafft, das sie erstmals auf der Bauma 2022 gesehen hatte und wusste, dass sie nicht nur die perfekte

Ergänzung für ein bestimmtes Projekt sein, sondern auch einen klaren Schritt in Richtung einer nachhaltigeren Zukunft für das Unternehmen darstellen würde.

Dabei ging es um den Central Interceptor (CI), ein Abwasserinfrastrukturprojekt in Auckland, das von Watercare Services Limited (Watercare) durchgeführt wird. Hierbei handelt es sich um das größte Abwasserprojekt Neuseelands. Der Bau des neuen Abwassertunnels mit einer Länge von 16,2 Kilometern und einem Durchmesser von 4,5 Metern wird von Ghella Abergeldie Joint Venture (GAJV) durchgeführt. >>



Der Tunnel wird ein besseres Abwassermanagement ermöglichen, so dass jeder die sauberen Binnengewässer und Freiflächen im Stadtzentrum genießen kann. Als Teil des CI-Teams seit Beginn des Projekts im Jahr 2019 wusste Concrete Logistics genau, wie wichtig es für Watercare war, den Tunnel auf die beste, effizienteste und nachhaltigste Art und Weise zu bauen, und es war klar, dass die iONTRON auf dieser Mission die richtige Unterstützung liefern würde.

Auf der Baustelle herrschte große Aufregung, als der Putzmeister iONTRON für den ersten Betonvorgang am CI-Standort Mangere angeschlossen wurde. Dies war nicht nur der erste Einsatz der neuen Pumpe. Zudem war es auch nicht nur in Neuseeland, sondern in ganz Ozeanien das erste Mal, dass Beton mit einer elektrischen statt einer dieselbetriebenen Mastpumpe gepumpt wurde. Mit einer Dieselpumpe wären während der sechsstündigen Betonage (etwa 58 Tonnen) 442 kg Emissionen entstanden. Durch die Nutzung von Baustrom und den Elektrobetrieb der Putzmeister iONTRON wurden bei dieser Betonage nur 19 kg Kohlenstoffemissionen verursacht – eine enorme Emissionseinsparung von 95,7 %!

Aber nicht nur das sorgte für Gesprächsstoff – alle waren auch von dem leisen Betrieb beeindruckt. Sandra Edwards, Social Responsibility Manager bei GAJV, kom-



mentierte während der Betonage: „Wir stehen hier und können uns unterhalten. Ganz leicht! ... Und das ist auf manchen unserer Baustellen, wo wir direkt neben bewohnten Häusern arbeiten, wirklich wichtig“. Ray Charman, General Manager von Concrete Logistics, bezeichnete es als „einen Wendepunkt auf dem Weg, den wir einschlagen wollen“, um die Kohlenstoffemissionen zu reduzieren, nachhaltiger zu arbeiten und die Zukunft in die Hand zu nehmen.

Mit seinem einfachen Plug-and-Pump-Betrieb und der flexiblen Möglichkeit des Dieselbetriebs, wenn kein Strom vor Ort verfügbar ist, haben wir keine Zweifel daran, dass dies ein Gamechanger sein wird.



Um die Betonage in Aktion zu sehen, besuchen Sie [LinkedIn](#)



Weitere Informationen über das Projekt finden Sie unter [Central Interceptor](#)



PUTZMEISTER TÜRKIYE UND TECHNISCHE UNIVERSITÄT YILDIZ GEHEN PARTNERSCHAFT EIN ZUR FÖRDERUNG DER INGENIEURSAUSBILDUNG

Putzmeister Türkiye hat ein COOP-Protokoll mit der Technischen Universität Yıldız (YTÜ) unterzeichnet, um die Zusammenarbeit zwischen Industrie und Hochschule zu verbessern. Im Mittelpunkt der Partnerschaft steht das Modell der kooperativen Ausbildung (CO-OP) der Universität, das jungen Ingenieuren praktische Erfahrungen in der Industrie vermitteln soll.

Im Anschluss an das Protokoll empfing Putzmeister Mitglieder der YTÜ-Fakultät in seinem Werk, um fortschrittliche maschinelle Fertigungsverfahren zu demonstrieren. Putzmeister bedankte sich bei der Universität und betonte ihr Engagement für die Förderung künftiger Ingenieure durch diese Zusammenarbeit. Nach der Unterzeichnung des COOP-Protokolls zwischen Putzmeister und der Technischen Universität Yıldız besuchten Fakultätsmitglieder, darunter die Dekanin der Fakultät für Maschinenbau, Prof. Dr. Zehra Yumurtacı, und die Leiter der Fachbereiche Maschinenbau und Mechatronik, das Werk von Putzmeister.

Sie nahmen den Produktionsprozess genau unter die Lupe und erlebten die einzelnen Fertigungsstufen der hochmodernen Maschinen aus erster Hand.

Putzmeister Türkiye gab eine Erklärung zum COOP-Protokoll ab und betonte, dass diese Zusammenarbeit einen wichtigen Schritt darstellt, um jungen Ingenieuranwärtern wertvolles, praktisches Wissen zu vermitteln. Sie dankten den geschätzten Akademikern der Technischen Universität Yıldız, einer der renommiertesten Bildungseinrichtungen der Türkei, für ihre Bemühungen. Putzmeister bekräftigte sein anhaltendes Engagement, diese Partnerschaft jetzt und in Zukunft zu unterstützen.





Putzmeister



HOME

PUTZMEISTER WELT

CONSTRUCTION MACHINERY
ME AWARDS 2024

PUTZMEISTER WURDE IM NAHEN OSTEN MIT DER AUSZEICHNUNG BETONPUMPE DES JAHRES GEEHRT



„Die Auszeichnung „Betonpumpe des Jahres“ hebt die beste Betonpumpentechnologie hervor, die für eine effiziente und präzise Betoneinbringung bei Bauprojekten unerlässlich ist. Betonpumpen spielen eine entscheidende Rolle beim Bau von Hochhäusern und großen Infrastrukturprojekten. Die Putzmeister BSF M56 ist bekannt für ihre hohe Präzision und Zuverlässigkeit bei der Betonförderung. Ihre hochmoderne Technologie gewährleistet eine effiziente und präzise Betoneinbringung, was sie zu einem unverzichtbaren Werkzeug für große Bauprojekte macht.“





Putzmeister



HOME

PRODUKT NEWS

BOSS AM BAU

**DER ESTRICHBOY DC 260
IST ZURÜCK – MIT MEHR KRAFT
UND NOCH MEHR KOMFORT**



Mit gleich zwei leistungsstarken Versionen ist der EtrichBoy DC 260 zurück. Der Druckluftförderer für erdfeuchte Estriche der Marke Brinkmann hat seit jeher viele Fans. Seit über 55 Jahren ist die legendäre EtrichBoy Baureihe nun schon auf vielen Märkten der Welt zuhause.

Der EtrichBoy DC 260, der den Erfolg dieser Baureihe begründet hat, wird neu belebt. Seine robuste, solide Bauweise, seine Langlebigkeit und seine einfache Bedienung sind legendär und viele Kunden schätzen auch seinen hohen Wiederverkaufswert als Gebrauchsmaschine. Dies alles wurde in der neu aufgelegten Version des EtrichBoys DC 260 vereint, der durch noch effizienteres Arbeiten, mit erweiterter Serienausstattung, praktischen Optionen und insbesondere durch das angenehm übersichtliche Bedienkonzept hervorsteicht.

Seine wichtigsten Vorzüge in Kürze: Er erfüllt strenge Umwelt- und Schallschutzvorgaben und arbeitet mit optionaler BluePower Funktion, d.h. individueller Anpassung der Motordrehzahl. Zudem bietet der neue EtrichBoy DC 260 zahlreiche zusätzliche Optionen für alle Anforderungen auf der Baustelle, besitzt ein hydraulisches Mischwerk mit einem sicheren Überlastschutz, gute Zugänglichkeit zu allen wichtigen

Service- und Wartungspunkten und das alles mit einem ganz einfachen Bedienkonzept. – und das gilt für beide leistungsstarke Varianten!

Bei der Version DC 260/45 sorgt der enorm sparsame 3-Zylinder-Deutz-Motor mit 36,4 kW für eine Fördermenge von bis zu 5 m³/h. Bei der DC 260/55 lässt sich die Fördermenge durch einen noch leistungsstärkeren Deutz-Antriebsmotor mit 44,5 kW sogar auf über 5,2 m³/h pro Stunde steigern.

Alle angebotenen Maschinen-Varianten erfüllen den strengen Emissionsstandard Stage V. Der EtrichBoy kann damit überall in der EU und in der Schweiz eingesetzt werden. Aufgrund seiner TRGS 554 Konformität lässt er sich auch problemlos in (teil-)geschlossenen Bereichen wie Tiefgaragen betreiben.

So sind sie mit dem neuen EtrichBoy gut für die Zukunft gewappnet!



[ESTRICHBOY.DE](https://www.etrichboy.de)



PUTZMEISTER UND TRATOLIXO

ENERGIE UND KOMPOST AUS STÄDTISCHEM ABFALL



Verkaufsfertiger Kompost

Tratolixo, das größte Abfallmanagement-Unternehmen Portugals, erweitert zwei bereits vorhandene Putzmeister-Linien zur Verarbeitung von Abfall aus der Gegend westlich von Lissabon in Strom und Kompost jetzt durch eine dritte Linie, um die Produktionsmenge zu erhöhen und über eine Backup-Option zu verfügen.

Das Tratolixo-Müllheizkraftwerk in Abrunheira, einer Stadt nahe Lissabon, verarbeitet bereits seit 2012 den Abfall von fast einer Million Einwohner aus der Region westlich der Hauptstadt, insbesondere aus den Städten Cascáis, Oeiras, Mafra und Sintra. Mit einer Verarbeitungskapazität von 75.000 t pro Jahr ist dies das größte Werk seiner Art in Portugal. Elektrische Energie und Kompost werden hier durch anaerobe Gärung gewonnen.

Wie funktioniert dieser Prozess?

Der städtische Abfall wird bei Ankunft in der Anlage per Förderband in die speziell für diesen Kunden entwickelten Putzmeister-Einfülltrichter befördert. Direkt darunter befinden sich Förderschnecken vom Typ THS 2052 MX und Doppelkolbenpumpen vom Typ KOS 1480, die den Abfall in die drei Gärtürme mit einer Kapazität von je 35.000 t/Jahr befördern. In diesen Türmen erfolgt die Fermentierung, bei der Methangas entsteht.

Gleichzeitig wird ein Teil des fermentierten Abfalls im Gärturm mit weiteren KOS 1070-Kolbenpumpen von Putzmeister umgewälzt, mit anderem Abfall vermischt und wieder in den Turm zurückgeleitet. Das bei

diesem Prozess entstehende Methangas wird in einem Gasbehälter in derselben Anlage gespeichert oder in elektrischen Strom umgewandelt, der direkt ins Stromnetz eingespeist wird.

Bei Tratolixo wird nichts verschwendet – nicht einmal Abfall.

Der Abfall in den Gärtürmen wird täglich analysiert und, sobald die Anforderungen zur Gasherstellung nicht mehr erfüllt werden, zu Kompost für die landwirtschaftliche Nutzung verarbeitet. Auf ähnliche Weise wird das >>



Drei Gärtürme



Ansicht der Anlage



Abwasser in einer Kläranlage aufbereitet und im Werk wiederverwendet, da es als Trinkwasser ungeeignet ist.

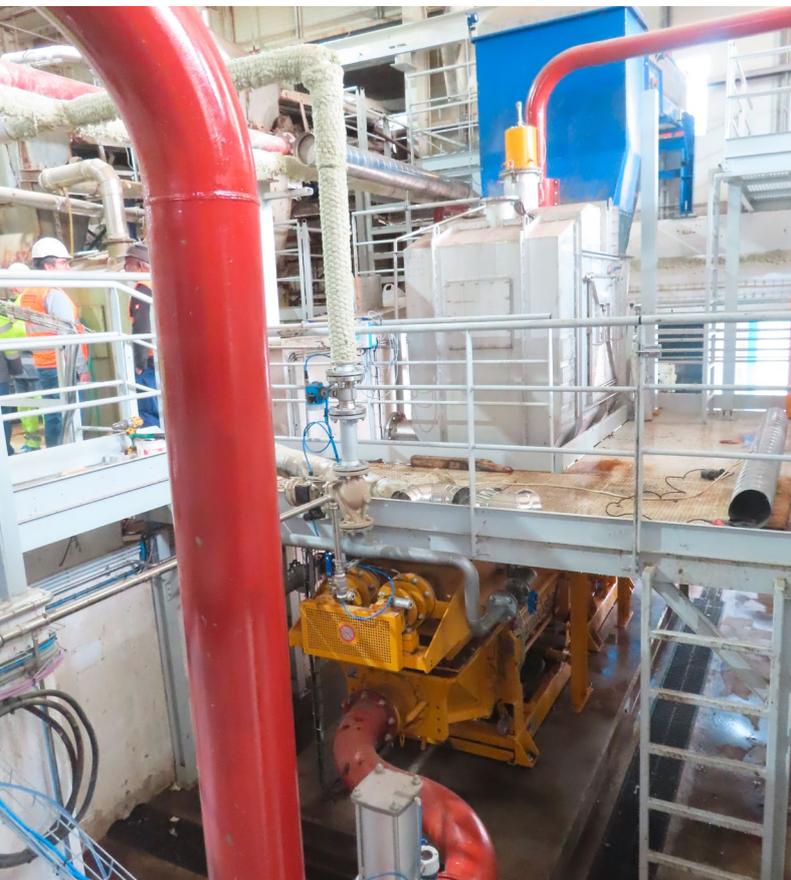
Technologie von Putzmeister und Service von Maquinter – die Schlüssel zum Erfolg

Beim Pumpen von Biomasse, organischem Abfall und Lebensmittelresten sind leck- und ausfallsichere Pumpen von zentraler Bedeutung, da jede Störung des Materialflusses zu Behinderungen und Verstopfungen führen kann. Putzmeister sammelt bereits seit den späten 1980er Jahren umfangreiche Erfahrung mit der Beförderung von Biomasse. Das Tratolixo-Werk wurde schon bei seiner Eröffnung im Jahr 2012 auf zwei Linien mit Technologie von Putzmeister ausgestattet. 2024 wird nun zur Produktionssteigerung eine dritte Linie hinzugefügt.

Im Tratolixo-Werk Abrunheira befinden sich drei Kolbenpumpen vom Typ KOS 1480 für die Förderung und drei >>



Hydraulikaggregat HA 55 E der dritten Linie, die anderen beiden sind im Hintergrund sichtbar



Aufnahmetrichter, Förderschnecke und Zuführpumpe der dritten Linie. Man sieht wie die Rezirkulationsleitungen zum Aufnahmetrichter geführt werden



Dritte Umwälzpumpe



Pumpen vom Typ KOS 1070 für die Umwälzung. Die KOS-Modelle bestehen aus einem robusten Einfülltrichter, zwei verstärkten Förderzylindern mit je einem Kolben und einer S-Rohrweiche zum Umschalten mit zwei leistungsstarken Kolbenzylindern, womit das Fördern von Fremdkörpern und trocknen oder viskosen Materialien kein Problem ist. Diese werden im Tratolixo-Werk von drei Hydraulikaggregaten des Typs HA 55 E mit offenen Hydraulikkreisläufen und elektrischen Antrieben sowie einem SEP 55-Bedienfeld versorgt. Darüber hinaus sind die Linien mit drei von Putzmeister speziell für die Anlage entwickelten Aufnahmetrichtern und drei Putzmeister THS 2052 MX-Systemen ausgestattet, die das anfängliche Gemisch mit Förderschnecken durchmischen, damit die Pumpen den Abfall leichter bewältigen können.

Trotz langlebiger Bauweise der Putzmeister-Maschinen kann Verschleiß nicht vollständig ausgeschlossen werden, weshalb Tratolixo zur Wartung und für Ersatzteile auf das Team von Maquinter, den offiziellen Putzmeister-Vertriebshändler in Portugal, zurückgreift. Dieses Team war zweifellos ein wichtiger Faktor bei der Entscheidung, in weitere Putzmeister-Maschinen zu investieren. Die Wartungstechniker bei Maquinter besuchen die Anlage in Abrunheira jährlich, um umfassende vorbeugende Wartungen durchzuführen, die für eine lange Lebensdauer der Systeme von zentraler Bedeutung sind. Aber das ist nicht alles. Maquinter spielte auch eine wichtige Rolle im gesamten technischen Beratungsprozess für die Inbetriebnahme der Anlage und steuerte die benötigte technische Fachkompetenz zu dem Projekt bei.



Team von Tratolixo, Putzmeister und Maquinter beim Werksbesuch

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Material	Organischer Abfall aus städtischen Regionen
Dichte	35 % fester Abfall
pH	6 – 8
Größe von Fremdkörpern	< 60 mm
Förderpumpbetrieb (max.)	42 m³/h bei 5 bar
Umwälzpumpbetrieb (max.)	20 m³/h bei 5 bar
Förderpumpbetrieb	16 Std./Tag von Montag bis Samstag (in zwei 8-Std.-Schichten)
Umwälzpumpbetrieb	16 Std./Tag jeden Tag (in zwei 8-Std.-Schichten)

FÖRDERSCHECKEN THS 2052 MX

Antrieb	hydraulisch
Max. Förderleistung	80 m³/h
Max. Drehzahl	40 U/min
Schneckendurchmesser	480 mm

ZUFÜHR-KOLBENPUMPE KOS 1480 P

Förderleistung (bei 85 %)	50 m³/h
Max. Förderleistung (100 %)	58,8 m³/h
Druck	10 bar
Förderzylinder Länge	1400 mm
Förderzylinder Durchmesser	280 mm

HYDRAULIKAGGREGAT HA 55 E

Leistung des Elektromotors	55 kW (IE3)
Drehzahl des Elektromotors	2000 U/min
Spannung	400 V bei 50 Hz

UMWÄLZKOLBENPUMPE KOS 1070

Förderleistung (bei 85 %)	30 m³/h
Max. Förderleistung (100 %)	35,3 m³/h
Druck	5 bar
Förderzylinder Länge	1000 mm
Förderzylinder Durchmesser	230 mm



RIVIERA TOWER ATHEN: EIN WEGWEISENDES PROJEKT IN GRIECHENLAND

Putzmeister Equipment

Um den hohen Anforderungen dieses Projekts gerecht zu werden, wird auf der Baustelle modernste Ausrüstung eingesetzt, darunter zwei Putzmeister-Betonpumpen (Modell BSA 2107 HPE), eine BSA 1409D-Pumpe und zwei stationäre MXR 32-4-Stationärmasten mit RS850-Klettersäulen. Diese Spezialmaschinen gewährleisten eine präzise, großvolumige Betonförderung, die für einen Wolkenkratzer dieser Größenordnung entscheidend ist. Die Zusammenarbeit zwischen der Ersatzteilabteilung von Putzmeister France und dem Putzmeister Ersatzteilteam am Stammsitz in Aichtal war von entscheidender Bedeutung. Gemeinsam koordinierten sie die Lieferung von 500 Metern hochwertiger Rohre, die für das Pumpen von Beton unerlässlich sind. Dieser logistische Erfolg verdeutlicht die Teamarbeit und die Planung hinter den Kulissen, die für den reibungslosen Ablauf des Projekts entscheidend sind.

Der Riviera Tower wird nicht nur die Skyline neu definieren, sondern auch einen neuen Maßstab für nachhaltiges, zukunftssicheres luxuriöses Wohnen im Einklang mit der Natur setzen.

ÜBER DAS PROJEKT

Der Riviera Tower Athen in Griechenland soll ein Wahrzeichen in der Architekturlandschaft des Landes werden. Die Bauarbeiten begannen 2023 und werden voraussichtlich 2026 abgeschlossen sein. Nach seiner Fertigstellung wird der Turm 198 Meter hoch und damit das höchste Gebäude Griechenlands sein. Dieser ehrgeizige Wohnwolkenkratzer wird 200 Wohnungen auf 50 Etagen beherbergen und luxuriöses Wohnen mit einem innovativen biophilen Design verbinden, das mit der mediterranen Landschaft harmonisiert. Durch die Priorisierung von nachhaltigen Ressourcen und Energieeffizienz setzt der Turm einen neuen Standard für umweltfreundliche Luxuswohnungen.

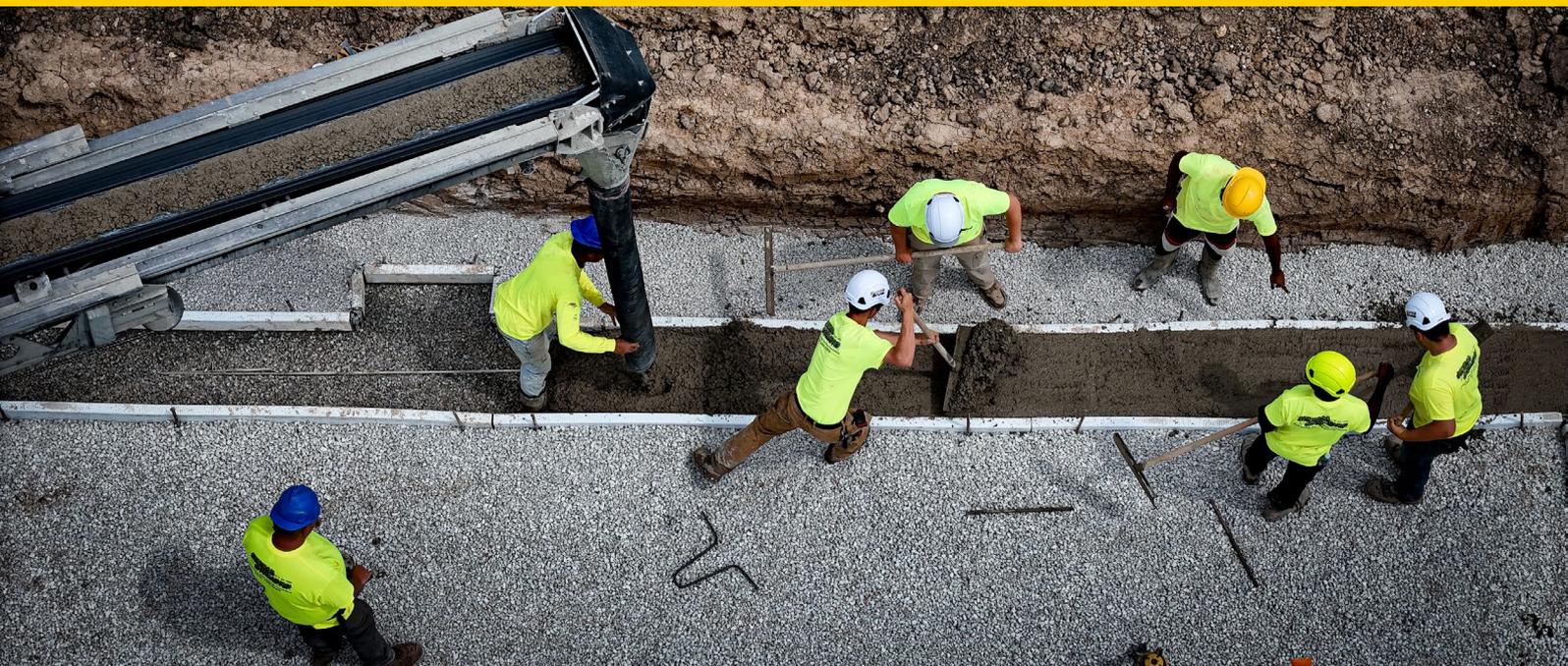
Das Projekt wird von Bouygues Bâtiment International (BBI) und Intrakat geleitet, zwei Unternehmen, die für ihre Erfahrung mit Großbauten bekannt sind.



[THEELLINIKONRIVIERATOWER.COM](https://theellinikonrivieratower.com)



BEFÄHIGUNG DER NÄCHSTEN GENERATION VON HANDWERKERN MIT PUTZMEISTER



PERMA-STRUCTO VERMITTELT DEN BAUMEISTERN VON MORGEN DIE FÄHIGKEITEN, DIE SIE HEUTE BRAUCHEN

Wie viele andere Bauunternehmen hat auch Perma-Structo das Problem, Mitarbeiter mit Erfahrung in der Betoneinbringung zu finden – und zu halten. Aus diesem Grund hat die dritte Generation des in Wisconsin ansässigen Stiftungsunternehmens die letzten fünf Jahre damit verbracht, Highschool-Schülern praktische Erfahrungen im Bauwesen zu vermitteln. Dadurch erhalten die Schüler nicht nur erstklassige Erfahrungen im Handwerk, sondern es wird auch Nachschub an begeisterten Mitarbeiter geschaffen, die bereits über Erfahrung in diesem Bereich verfügen.

In diesem Jahr nahm Perma-Structo am School Building Trades Program von Tim O'Brien Homes teil, bei dem Häuser in Zusammenarbeit mit Highschool-Handwerksprogrammen in Südost-Wisconsin gebaut werden.

Das Programm ermutigt die Schüler, praktische Erfahrungen in der Bauindustrie mit lokalen Partnern zu sammeln.

Im August begannen Perma-Structo und 13 Schüler des Knight Construction-Projekts im Rahmen des Oak Creek High School Trades Program mit dem Bau eines Einfamilienhauses in Franklin, Wisconsin, 24 km westlich von Milwaukee. Es ist das 29. Haus, das in Zusammenarbeit mit High-School-Schülern im Rahmen des School Building Trades Program gebaut wurde.

„Wir arbeiten schon seit vielen Jahren mit der Oak Creek High School zusammen, und wir genießen es sehr, Teil dieser Zusammenarbeit zu sein und die Schüler zu unterrichten“, sagte Lindsay Beaudin von Perma-Structo. Den Anfang machten die Schüler, indem sie in den Sommerferien die Fundamente legten, wobei sie schon >>



früh ihre Begeisterung für eine mögliche berufliche Laufbahn im Handwerk zeigten. Der Bau des Hauses wird während des gesamten Schuljahres fortgesetzt und soll im Januar 2025 abgeschlossen sein.

„Es ist großartig, weil die High-School-Schüler engagiert an der Seite des Handwerks arbeiten, um bei der Fertigstellung zu helfen und neue Fähigkeiten zu erlernen, die ihnen bei einer zukünftigen Karriere helfen werden“, sagte Lindsay.



Ein Schüler der Oak Creek High School sammelt praktische Erfahrungen im Umgang mit dem Telebelt® 110 von Putzmeister

Ausbilden mit Putzmeister Equipment

Laut Cole Beaudin von Perma-Structo ist Ausrüstung von Putzmeister die erste Wahl des Unternehmens, wenn es um das Gießen von Fundamenten geht. Das Unternehmen setzte einen seiner Telebelt® 110 ein, um Steine und Beton für das Fundament des Hauses einzubringen, sowie eine Putzmeister 36Z-Meter-Mastpumpe für die Grundmauern.

„Putzmeister hat in der Branche einen guten Ruf für die Lieferung von hochwertiger und zuverlässiger Ausrüstung und ist deshalb für uns immer die erste Wahl. Die Ausrüstung trägt zur Effizienz beim Einbringen von Beton und Steinen bei, was zu schnelleren Rüstzeiten und weniger Ausfallzeiten und manueller Arbeit führt. Wir würden in der heutigen Zeit nicht mehr ohne sie auskommen wollen“, so Cole.

Diese von Schülern begleiteten Arbeiten dauern in der Regel länger als andere, da die Bediener der Geräte und die Aufsichtspersonen vor Ort regelmäßig Extrazeit aufwenden, um Sicherheitsprotokolle und die Funktionsweise der Geräte zu erklären. Doch die einfache Steuerung von Putzmeister hilft ihnen, dabei ihr Ziel zu erreichen.

„Die Putzmeister-Ausrüstung ist sehr einfach zu bedienen, vor allem mit der Fernsteuerung. Die Arbeit mit dem Telebelt ist wie ein Videospiele, was viele Jugendliche anspricht. Außerdem können wir damit problemlos Steine und Beton für die Fundamente einbringen, was den Schülern hilft, die Grundlagen der Bedienung der Geräte zu erlernen“, erklärte er.

Der Höhepunkt für viele der Schüler war die Möglichkeit, den Telebelt zu bedienen, mit dem die Bediener und Schüler an einem Tag vier Ladungen Steine und 23 Meter Standard-Fundamentmischung einbrachten. „Die Kids waren ein wenig nervös, aber ein Schüler hat sich richtig reingehängt und so ziemlich das ganze Projekt durchgezogen. Und er hat wirklich gute Arbeit geleistet“, so Cole.

Ozinga, der Betonlieferant mit einem Werk in Oak Creek, Wisconsin, besuchte die Baustelle ebenfalls, um den Schülern zu zeigen, wie Transportbeton hergestellt und gemischt wird. Die Schüler konnten abwechselnd Beton gießen und der Präsentation zum Fertigmischen zuhören, so dass alle an der Aktion beteiligt waren.

„Es war schön, dass die Jugendlichen gelernt haben, was Beton ist, z. B. dass Beton das Brot ist und Zement das Mehl. Es ist großartig für sie, zu erfahren, was man für ein Wohnhausfundament braucht und welche Materialien dafür verwendet werden“, sagte Cole. >>



Ein Schüler bedient den Putzmeister Telebelt® 110, während ein anderer unter Aufsicht von Perma Structo-Mitarbeitern dafür sorgt, dass der Beton richtig eingebracht wird



Eine für beide Seiten vorteilhafte Partnerschaft

Diese Projekte sind nicht nur gut für die Jugendlichen – sie sind auch gut für die Bauunternehmer. Mithilfe dieser Bauten kann Perma-Structo jedes Jahr oft ein bis zwei Vollzeitmitarbeiter und zusätzliche Saisonarbeiter (z. B. Schüler vor ihrem Schulabschluss) einstellen. Viele dieser Saisonkräfte kehren mehrere Jahre nacheinander in den Sommerferien zurück – und ein Schüler warb sogar seinen Mitbewohner am College an, im folgenden Jahr bei Perma-Structo zu arbeiten.

„Die Jugendlichen, die wir mit diesen Handwerksprogrammen anwerben, gehören zu unseren am besten qualifizierten Mitarbeitern. Sie kommen mit 18 Jahren und haben eine sehr gute Vorstellung davon, was passieren wird, im Gegensatz zu jemandem, der gerade die High School abgeschlossen hat und noch nie auf einer Baustelle gewesen ist“, so Cole.

Cole ermutigt alle Bauunternehmer, ihr Fachwissen weiterzugeben. „Nehmen Sie sich die Zeit, die Jugend auszubilden, ganz gleich, ob Sie Unternehmer oder Maschinenführer sind. Es ist leicht zu sagen, man hätte keine Zeit oder kein Personal, aber das hier ist wichtig, denn die Zukunft unserer Branche beginnt bei der Jugend. Wenn man sich 15 Minuten mehr Zeit nimmt, kann das sehr viel bewirken.“

Perma-Structo wird im Frühjahr 2025 gemeinsam mit den Schülern ein zweites Haus bauen, und das Unternehmen plant, noch in diesem Jahr das Putzmeister-Werk zu besichtigen, um das Verständnis der Schüler für die erstklassige Ausrüstung, die zur Betonförderung benötigt wird, weiter zu vertiefen.



Ein Schüler der High School lernt, wie man den nassen Beton des Hausfundaments glättet



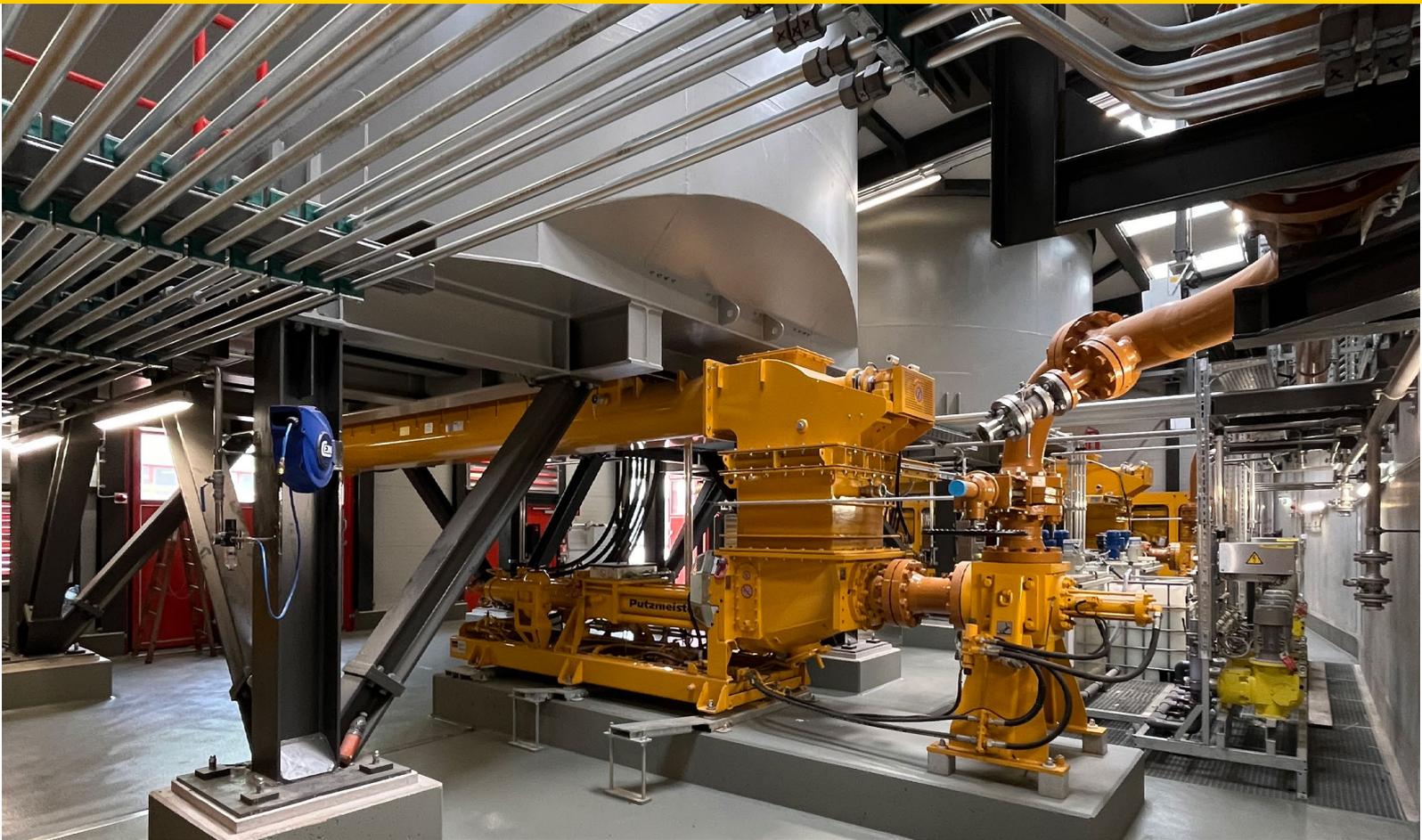
Entwickler: Neumann Developments - Pewaukee, Wisconsin
Generalunternehmer: Tim O'Brien Homes - Pewaukee, Wisconsin
Auftragnehmer für die Betoneinbringung: Perma-Structo - Sturtevant, WI

Betonpumpen-Dienstleister: Perma-Structo - Sturtevant, WI
Lieferant von Transportbeton: Ozinga - Oak Creek, WI
Ausrüstung: Putzmeister Telebelt® TB 110 und 36Z-Meter Mastpumpe



PUTZMEISTER ÜBERZEUGT DURCH QUALITÄT UND SERVICE

ERSATZINVESTITIONEN VON KOLBENPUMPEN IM INDUSTRIELLEN EINSATZ



Nachdem vor rund einem halben Jahrhundert die ersten Kolbenpumpen aus dem Geschäftsbereich der Industrietechnik installiert wurden, sind Ersatzinvestitionen ein elementares Thema unserer langjährigen Kunden, die auf zuverlässige und effiziente Pumpentechnologie angewiesen sind. In den letzten Jahren haben viele unserer Kunden ihre Putzmeister Kolbenpumpen und Pumpensysteme, nach unzähligen Arbeitsstunden, durch moderne Lösungen ersetzt – natürlich von Putzmeister!

Doch was sind die Beweggründe für diese vertrauensvolle Wahl?

Hochwertige Produkte für anspruchsvolle Anwendungen

Ein wesentlicher Aspekt ist die konstant hohe Qualität der Produkte von Putzmeister, die sich im Premiumsegment positionieren. Die Zuverlässigkeit der Systeme hat sich über Jahre bewährt. Viele Unternehmen schätzen die Langlebigkeit, die Effizienz und die robuste Bauweise, die auch in extremen Einsatzbereichen überzeugt. >>



Service und Wartung im Fokus

Ein weiterer Grund für die erneute Entscheidung pro Putzmeister ist der umfassende Kundenservice. Unser Serviceteam für die Industrietechnik, bestehend aus 25 spezialisierten Technikern, verteilt in verschiedenen Serviceniederlassungen weltweit, macht es möglich, regelmäßige Wartungen mit Originalverschleißteilen durchzuführen. Dies trägt entscheidend zur Langlebigkeit der Systeme bei. Im Bedarfsfall steht unser Fachpersonal bereit, um schnelle Unterstützung zu leisten und Probleme zeitnah zu lösen.

Serviceniederlassungen in Deutschland

Insgesamt 5 Niederlassungen an zentralen Standpunkten ermöglichen es uns, direkt auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen. Dies sorgt für eine schnelle Ersatzteilversorgung und unkomplizierte Unterstützung durch unsere auf Industrietechnik spezialisierten Servicetechniker, was für viele Unternehmen von großer Bedeutung ist.

Globales Netzwerk und Erfahrung

Dank unseres internationalen Netzwerks von Niederlassungen, Händlern und Partnern können wir auch außerhalb Deutschlands umfassenden Support bieten. Mit über 40 Jahren Erfahrung in der Industrietechnik bringen wir ein fundiertes Wissen mit, das es uns ermöglicht, maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Anforderungen anzubieten.

Fazit

Die Zukunft gehört denjenigen, die auf Qualität und erstklassigen Service setzen – und Putzmeister bleibt hierbei der ideale Partner.

Ersatzinvestitionen sind für Unternehmen eine wichtige Entscheidung. Die Kombination aus Qualität, Service und einem starken Netzwerk macht Putzmeister zu einem verlässlichen Partner. Unsere Kunden profitieren von unseren langjährigen Erfahrungen und unserem Engagement, ihnen die bestmögliche Lösung anzubieten.

KUNDENSTIMMEN:

**Florian Madl, Geschäftsbereich Asset Betrieb, Wien Energie GmbH, Wien, Österreich:
Ersatz und Erweiterung der Klärschlammanlage**

"Warum haben Sie sich für Putzmeister entschieden?"
Die Firma Putzmeister hat sich im Zuge des Ausschreibungsverfahrens als Bestbieter herausgestellt und da wir am Standort schon sehr gute Erfahrungen mit Dickstoffpumpen der Firma Putzmeister hatten, haben wir auch dieses Projekt gemeinsam erfolgreich abgewickelt

"Was erwarten Sie von dieser Anlage langfristig?"
Diese Anlage ist ein weiterer Baustein, um sowohl nachhaltige Fernwärme und Strom mit grünem Brennstoff erzeugen zu können, als auch eine weitere Voraussetzung für das Thema Kreislaufwirtschaft – Phosphorrecycling – zu schaffen. >>





KUNDENSTIMMEN:

Porgera Gold Mine aus Sicht von Putzmeisters autorisiertem Händler Peter Beasley, Business Development Manager, Beasley's Hydraulic Services, Australia/New Zealand/Papua New Guinea

"Bei Ihrem Kunden, dem Betreiber der Porgera Gold Mine, wurde im Jahr 2010 ein Putzmeister System bestehend aus Kolbenpumpe, Hydraulikaggregat und Schaltschrank, in Betrieb genommen. Zwischenzeitlich wurde das Hydraulikaggregat ersetzt. Das technisch neuere Aggregat sollte in die bestehende Anlage integriert werden, was dank des hohen Know-Hows des Servicetechnikers von Beasley's Hydraulic Services realisiert werden konnte. Somit konnten alle anderen Komponenten weiterhin genutzt werden. Diese Anlage läuft bereits seit 14 Jahren im Dauerbetrieb.

Was sind aus Ihrer Erfahrung die Gründe Ihrer Kunden, weshalb sie anstehende Ersatzinvestitionen mit einer hohen Firmentreue gegenüber Putzmeister tätigen?"

Meiner Erfahrung nach wird die Treue zu Putzmeister durch folgende Faktoren bestimmt:

1. Zuverlässigkeit und Langlebigkeit:

Putzmeister-Pumpen sind bekannt für ihre robuste Bauweise und ihre Fähigkeit, unter rauen und anspruchsvollen Bedingungen effizient zu arbeiten. Ihre Zuverlässigkeit in der anspruchsvollen Umgebung von Papua-Neuguinea hat ein hohes Maß an Vertrauen geschaffen.

2. Innovative Technik:

Putzmeister integriert fortschrittliche Technologien wie das PCF-System zur Pulsationskontrolle und spezielle, hochwertige Verschleißmaterialien. Das kontinuierliche Streben nach Innovation stellt sicher, dass die Pumpen an der Spitze des Industriestandards bleiben.

3. Niedrige Wartungskosten:

Durch die effiziente Konstruktion und die Verwendung verschleißfester Komponenten haben Putzmeister Pumpen oft einen geringeren Wartungsbedarf und längere Wartungsintervalle, was zu geringeren Ausfallzeiten und Reparaturkosten beiträgt.

4. After-Sales-Support:

Putzmeister bietet einen starken Kundendienst und Wartungsservice mit einem ausgedehnten Netz von Servicezentren und Ersatzteilverfügbarkeit.





COMPAÑÍA MINERA SANTA LUISA SETZT AUF PUTZMEISTER GEOKRET 2.0 SYSTEM FÜR SICHEREN UND INTELLIGENTEN SPRITZBETON IN IHREM BETRIEB

Die Compañía Minera Santa Luisa mechanisiert die Spritzbeton-Dickenkontrolle mit Geokret 2.0, dem System von Putzmeister, das auf der Abtastung der gespritzten Oberfläche basiert und somit den Prozess deutlich verbessert.

Die Compañía Minera Santa Luisa ist seit 1964 auf dem peruanischen Markt vertreten und entwickelt alle Arten von Bergbauaktivitäten, von der Exploration bis zur Ausbeutung, metallurgischen Behandlung und Vermarktung von Mineralien an zwei Produktionsstandorten im Land. In der Huanzala-Mine, die etwa 400 km nördlich von Lima und 4.000 m über dem Meeresspiegel liegt, werden Zink, Blei und Kupfer in einer eigenen Konzentratoranlage abgebaut und verarbeitet.

In diesen mehr als 50 Jahren der Produktion hat sich die Arbeitsweise stark weiterentwickelt, und heute, mit der Entwicklung der Nassmethode und der Robotik, ist man von der manuellen Ausführung der Grubenausbauarbeiten zur Ausführung mit Roboterausrüstung übergegangen. Dabei setzt die Compañía Minera Santa Luisa auf Roboter-Betonverteiler von Putzmeister und, um den Kreislauf zu schließen, auf flache und sehr robuste Betonmischer aus dem Putzmeister Mixkret-Programm. Aber Santa Luisa geht noch einen Schritt weiter und hat seit 2023 in ihrem Bestreben, eine moderne Bergbauindustrie zu entwickeln, die die Umwelt und die Gemeinden in der Nähe ihrer Betriebe respektiert sowie die Sicherheit ihrer Mitarbeiter und ihre Projektionen verbessert, die Spritzbeton-Dickenkontrolle mit dem Geokret 2.0-System von Putzmeister mechanisiert. >>





So funktioniert Geokret 2.0

„Das System ist sehr einfach, leicht und einfach zu transportieren“, sagt Néstor Valdez Collque, Betriebsleiter in der Huanzala-Mine. „Es besteht aus einem kabellosen Laser, der mit dem Stativ an der besten Stelle im Stollen platziert werden kann, um tote Winkel zu vermeiden, und der den normalen Arbeitsablauf nicht unterbricht, da der gesamte Scanvorgang maximal 5 Minuten dauert (zwischen dem Standort und dem eigentlichen Scanvorgang)“, fügt er hinzu. Und er hat Recht: Geokret 2.0 wurde in Zusammenarbeit zwischen Putzmeister und Leica Geosystems, dem renommierten Schweizer Unternehmen für Vermessungssysteme und Objektiv, mit dem Ziel entwickelt, ein einfaches, schnelles und millimetergenaues System zu schaffen:

1. Positionierung des Lasers in einem bereits abgestützten sicheren Bereich und erster Scan der nicht gespritzten Oberfläche.
2. Standard-Spritzbetonverfahren
3. Zweiter Scan mit Positionierung des Lasers in einem ähnlichen Bereich wie beim ersten Scan. Das System von Putzmeister und Leica ist so genau, dass es sich nicht um denselben Standort handeln muss, da es in der Lage ist, beide Scans zu überlappen, indem es die Georefraktion des ersten Scans und eine große Punktwolke verwendet, über 800.000 bei der niedrigsten Auflösung.

4. Fast augenblickliche Visualisierung der Dicke über eine Heatmap auf der rotwarmen Farbpalette. Auf diese Weise kann der Bediener Bereiche mit zu geringer oder zu hoher Dicke im Vergleich zu der zu Beginn des Prozesses festgelegten Sollstärke erkennen und entsprechende Korrekturmaßnahmen ergreifen.
5. Umfassende Analyse der mit der Cyclone 3DR-Desktop-Software erfassten Daten und Entscheidungsfindung zur Verbesserung des Zyklus.

Nach mehr als einem Jahr Einsatzzeit des Systems erntet die Huanzala-Mine bereits die Früchte. „Wir haben die Exposition unseres Personals in unsicheren Bereichen eliminiert, was für uns sehr wichtig ist, und wir haben eine bessere Kontrolle über den Spritzbeton, sowohl in Bezug auf die Dicke als auch auf den Rückprall, was uns ermöglicht, nachhaltige und wirksame Korrekturmaßnahmen zu ergreifen. Wir gehen davon aus, dass sich unsere Investition in nur dreieinhalb Jahren amortisieren wird. Wir sind sehr zufrieden“, sagt Néstor Valdez Collque und fügt hinzu: „Die Untertagebauindustrie muss zusammenarbeiten und die fortschrittlichsten Technologien wie die Messung der Spritzbetonstärke fördern, um die Grundlage dafür zu schaffen, dass Regulierungsbehörden diese Standards im Sinne der Sicherheit der Arbeiter, die diesen Umgebungen ausgesetzt sind, umsetzen können.“



**MEHR INFORMATIONEN
ÜBER GEOKRET 2.0**



Vorher (2022):
Dickenprüfung



**Jetzt (ab 2023):
Prüfung mit
Geokret 2.0**



Putzmeister



HOME

PUTZMEISTER WELT

EIN HAUS AUS DEM MOBILEN 3D-DRUCKER: PUTZMEISTER, SCHWENK UND RUPP REALISIEREN IHR ERSTES GEMEINSAMES BAUVORHABEN

WIE GEBÜNDELTE INNOVATIONSKRAFT EIN HAUS SCHAFFT – FRISCH AUS DEM 3D-DRUCKER!

Ein Bauprojekt in R Emmeltshofen markiert einen Meilenstein: Hier steht ein Gebäude, dessen Wände nicht mit konventionellen Methoden errichtet, sondern mit dem mobilen 3D-Drucker KARLOS gedruckt wurden.

Dieses innovative Gemeinschaftsprojekt der Firmen Putzmeister, SCHWENK und Rupp ist ein bedeutender Schritt für die Baubranche und ein starkes Signal in Richtung Digitalisierung und Nachhaltigkeit.

Ein Ereignis in R Emmeltshofen hat für Aufsehen gesorgt: In nur 29 Druckstunden wurde ein Gebäude mit einer Grundfläche von 95 Quadratmetern (10 x 9,5 m) präzise gedruckt. Damit haben die Kooperationspartner Putzmeister, SCHWENK und die Rupp-Gruppe nicht nur das Potenzial des 3D-Drucks demonstriert, sondern auch den Bauprozess auf ein neues Niveau gehoben. Ohne langwierigen Aufbau oder Schalung war der mobile 3D-Drucker KARLOS von Putzmeister in weniger als einer Stunde einsatzbereit und begann Schicht für Schicht mit dem Bau des Gebäudes, das als Gemeindezentrum dient. Speziell für solche Projekte hat das Unternehmen die vollelektrische Baumaschine entwickelt. >>



Putzmeister

Putzmeister ist weltweit führend in der Betonförderung und entwickelt innovative Baumaschinen, die den Bauprozess revolutionieren. Mit dem Spin-off KARLOS-3D (www.karlos-3d.com) treibt Putzmeister die Industrialisierung des 3D-Betondrucks voran.



Baustoff leben

SCHWENK ist einer der führenden deutschen Hersteller von Zement und Beton und engagiert sich für nachhaltige Baustoffe.



RUPP
GEBÄUDEDRUCK

Die Rupp-Gruppe steht für zukunftsweisende Bauprojekte und innovative Technologien im Baubereich.

KARLOS-3D.COM

SCHWENK.DE

RUPP-GEBAEUEDRUCK.DE



KARLOS

Das Gebäude ist ein Meilenstein für die Zukunft des Bauens: schneller, effizienter und nachhaltiger. Die Betonmischung von SCHWENK leistet mit minimalen CO₂-Emissionen bei der Herstellung und optimalen Ressourcennutzung einen wesentlichen Beitrag. Das spart nicht nur Zeit, sondern schützt auch die Umwelt – eine Win-Win-Win-Situation für Projektleiter, Bauherren und unseren Planeten. „Dieses Projekt ist ein entscheidender Schritt zur weiteren Industrialisierung des Bauens mit additiver Fertigung“, sagt ein Sprecher des zuständigen Bauunternehmens Rupp. „Hier verschmelzen digitale Planung und Berechnung mit dem Einsatz fortschrittlicher Materialien und innovativer Drucktechnik zu einem völlig neuen Ansatz des Bauens.“ Der nächste Schritt? Ein Mehrfamilienhaus, gedruckt mit derselben Technologie – ein Beweis dafür, dass der 3D-Druck auch für größere Projekte skalierbar ist. Die erstmalige Zusammenarbeit von Putzmeister, SCHWENK und Rupp ist ein Paradebeispiel für Transformation: Mit vereinten Kräften einen hohen Automatisierungsgrad zu erreichen – das wird die Baubranche grundlegend verändern. Die Unternehmen sind davon überzeugt und liefern mit Projekten wie diesem den lebenden Beweis: Die Zukunft des Bauens hat begonnen.

WIE FUNKTIONIERT KARLOS? ES IST EINFACH.

Mit dem 3D-Drucker KARLOS entsteht ein Haus fast von selbst! Die Maschine druckt massive Betonwände direkt vor Ort, ohne dass eine Schalung erforderlich ist. Dank einer intelligenten Kombination aus einer mobilen Betonpumpe und Robotertechnik werden die Wände schnell und präzise gebaut. Doch KARLOS punktet nicht nur mit Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit: Er arbeitet vollelektrisch und emissionsarm unter Verwendung von Normalbeton mit einer Körnung von 8 mm. Der gesamte Bauprozess basiert auf digitalen Modellen. Die Baupläne werden in Druckebenen übersetzt und in Maschinencode umgewandelt. Anschließend druckt KARLOS das Gebäude Schicht für Schicht. Das Ergebnis: weniger manuelle Arbeit, mehr Sicherheit und ein schnellerer, automatisierter Bauprozess.



Ein Video über das mit KARLOS 3D-gedruckte Gebäude veranschaulicht das Projekt: Sehen Sie sich das Video zum Bau hier an.



RIVIERA TOWER ATHEN: EIN WEGWEISENDES PROJEKT IN GRIECHENLAND

Putzmeister Equipment

Um den hohen Anforderungen dieses Projekts gerecht zu werden, wird auf der Baustelle modernste Ausrüstung eingesetzt, darunter zwei Putzmeister-Betonpumpen (Modell BSA 2107 HPE), eine BSA 1409D-Pumpe und zwei stationäre MXR 32-4-Stationärmasten mit RS850-Klettersäulen. Diese Spezialmaschinen gewährleisten eine präzise, großvolumige Betonförderung, die für einen Wolkenkratzer dieser Größenordnung entscheidend ist. Die Zusammenarbeit zwischen der Ersatzteilabteilung von Putzmeister France und dem Putzmeister Ersatzteilteam am Stammsitz in Aichtal war von entscheidender Bedeutung. Gemeinsam koordinierten sie die Lieferung von 500 Metern hochwertiger Rohre, die für das Pumpen von Beton unerlässlich sind. Dieser logistische Erfolg verdeutlicht die Teamarbeit und die Planung hinter den Kulissen, die für den reibungslosen Ablauf des Projekts entscheidend sind.

Der Riviera Tower wird nicht nur die Skyline neu definieren, sondern auch einen neuen Maßstab für nachhaltiges, zukunftssicheres luxuriöses Wohnen im Einklang mit der Natur setzen.

ÜBER DAS PROJEKT

Der Riviera Tower Athen in Griechenland soll ein Wahrzeichen in der Architekturlandschaft des Landes werden. Die Bauarbeiten begannen 2023 und werden voraussichtlich 2026 abgeschlossen sein. Nach seiner Fertigstellung wird der Turm 198 Meter hoch und damit das höchste Gebäude Griechenlands sein. Dieser ehrgeizige Wohnwolkenkratzer wird 200 Wohnungen auf 50 Etagen beherbergen und luxuriöses Wohnen mit einem innovativen biophilen Design verbinden, das mit der mediterranen Landschaft harmonisiert. Durch die Priorisierung von nachhaltigen Ressourcen und Energieeffizienz setzt der Turm einen neuen Standard für umweltfreundliche Luxuswohnungen.

Das Projekt wird von Bouygues Bâtiment International (BBI) und Intrakat geleitet, zwei Unternehmen, die für ihre Erfahrung mit Großbauten bekannt sind.



[THEELLINIKONRIVIERATOWER.COM](https://theellinikonrivieratower.com)



Putzmeister



HOME

PUTZMEISTER WELT

+++ EILMELDUNG +++ EILMELDUNG +++ EILMELDUNG +++ EILMELDUNG +++



PUTZMEISTER – JETZT AUCH IN ÖSTERREICH

SERVICE UND DIREKTVERTRIEB MIT UNSEREM ERFAHRENEN SERVICETEAM

Unsere neue Niederlassung bietet den Vertrieb und den Service von Betonpumpen und Industrieanlagen, einschließlich Ersatzteilvertrieb, Wartung und Reparatur. Die moderne Ausstattung umfasst Reparaturplätze für Betonpumpen und ein Teilelager für eine schnelle Ersatzteilversorgung.

Wir freuen uns auf die kommenden Schritte und eine erfolgreiche Zusammenarbeit.



Steffen Höss
Vertriebsleitung DACH



Reinhold Roll
Werkstattleiter



Lukas Gräbli
Servicetechniker



WWW.PUTZMEISTER.COM/WEB/EUROPEAN-UNION/NL-GRAZ/



PUTZMEISTER HOLDING GMBH
TEL. +49 (7127) 599-0
FAX +49 (7127) 599-520
WWW.PUTZMEISTER.COM

FOLGEN SIE UNS:



Putzmeister