



16 H LS (Low Stroke)

La pompe à béton puissante et résistante à l'usure

Son endurance réside dans son calme

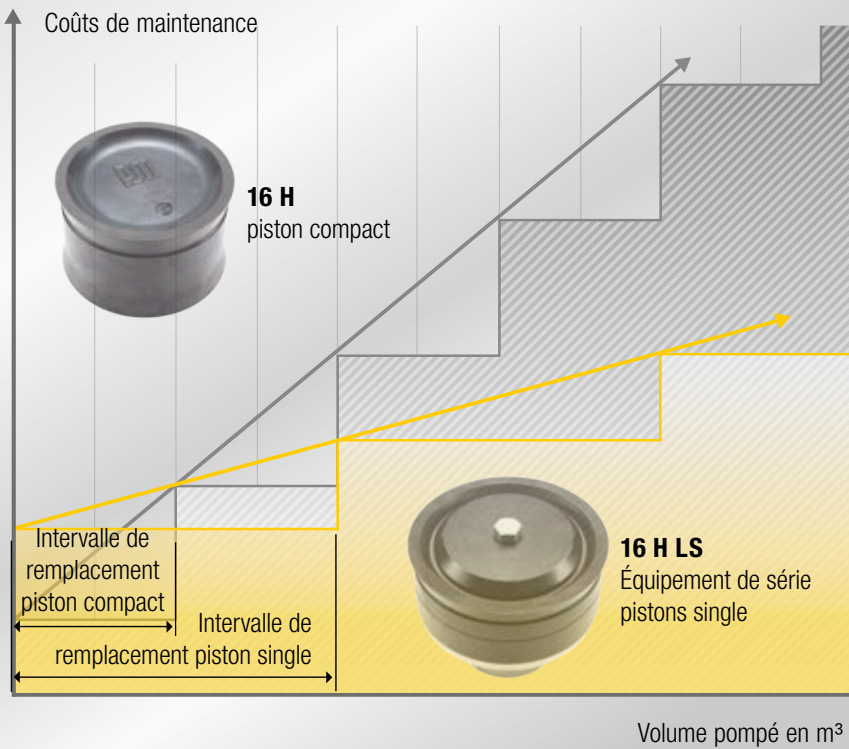
Bien meilleur que la moyenne : le grand diamètre

Différentes pompes adaptées aux pompes à béton automotrices de Putzmeister sont disponibles avec différentes pressions et puissances de d'acheminement, comme les puissantes 16 H et 16 H LS. La variante Low-Stroke (LS) exploite particulièrement sa puissance lors de travaux prolongés à haute puissance. Elle sait s'y prendre avec le béton générant beaucoup d'usure.

La caractéristique remarquable de la 16 H LS réside dans son grand diamètre de cylindre pour son nombre de courses réduit. En outre, nous équipons exclusivement et depuis longtemps la 16 H LS de pistons Single particulièrement durables. Plus rapidement vous choisirez une pompe à béton automotrice avec une pompe à double pistons 16 H LS, plus vite vous ferez des économies. Et nous vous le démontrons volontiers.

Volume cylindrique supérieur = moins de courses, moins d'usure

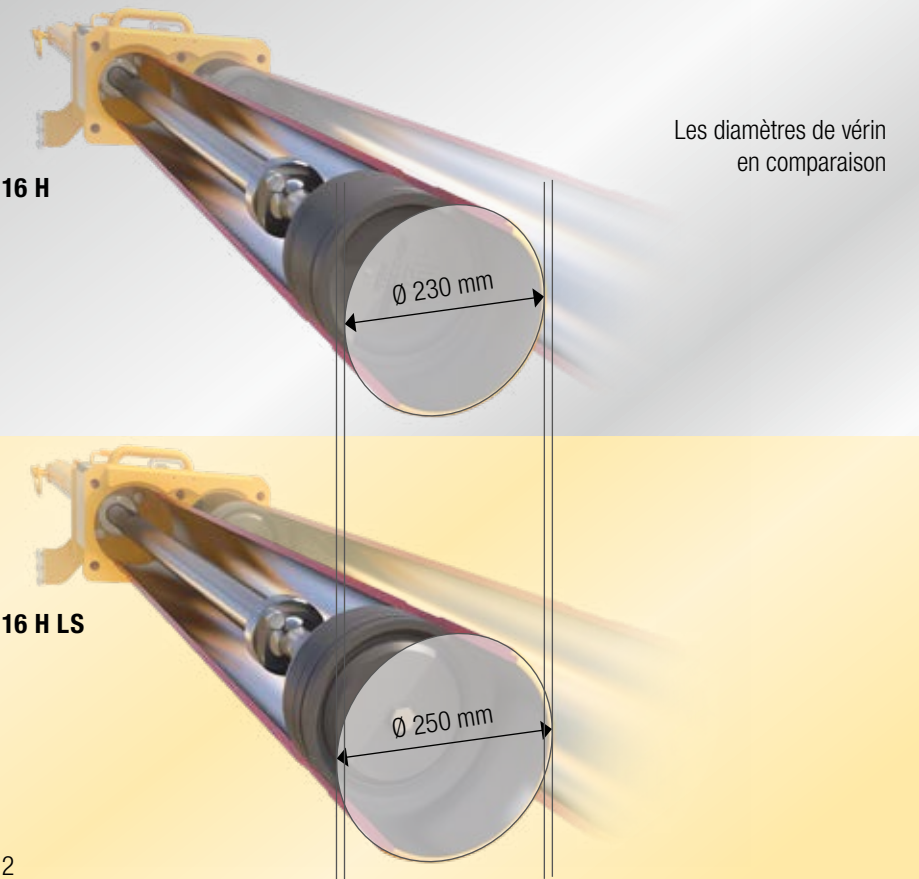
Car avec un grand diamètre de vérin et donc un grand volume cylindrique, la pompe nécessite moins de courses pour atteindre le même débit. Et un nombre inférieur de courses réduit automatiquement l'usure, en particulier avec les mélanges de béton très abrasifs. La vie utile est plus longue, ce qui signifie pour vous un travail aussi économique que possible.



Pistons Single pour une puissance de poussée durable

Nous équipons toutes les pompes 16 H LS de série de pistons Single. Ces pistons haut de gamme vous permettent d'économiser plus de 50 % sur les coûts d'exploitation par rapport à des pistons compacts. C'est ce que nous appelons un transport efficace du béton :

- **Plus rentable dans toutes les conditions d'utilisation**
- **Une vie utile 2 à 3 fois plus longue par rapport aux pistons compacts**
- **Convient parfaitement aux hautes pressions et aux bétons abrasifs**
- **Moins de coûts dus à l'usure et meilleure disponibilité de la machine**



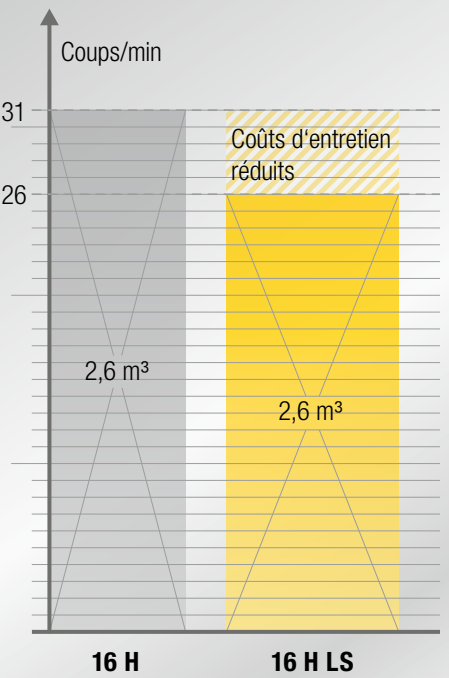
Moins de courses = plus de stabilité de fonctionnement, moins de consommation

Une puissance identique pour un nombre réduit de course, cela implique une plus grande stabilité de fonctionnement. L'ensemble de la machine est préservé grâce à une fréquence de commutation faible et la flèche reste plus stable. Cela permet, entre autre, au flexible d'épandage d'être mieux guidé en cas de débit de refoulement élevé, pour une introduction de béton plus efficace.

Comparez la 16 H et la 16 H LS

Les pompes à béton de Putzmeister disposent d'une géométrie conçue pour tous les bétons courants. Ainsi, les cylindre d'alimentation et d'entraînement ont un rapport optimal entre eux et, associés aux autres composants, ils relèvent tous les défis. Des détails comme les pistons de refoulement, le cylindre d'alimentation chromé de série et la conception du tuyau inverseur en S y contribuent.

	16 H	16 H LS
Débit	160 m³/h	160 m³/h
Pression	85 bar	85 bar
Course	2100 mm	2100 mm
Ø de cylindre	230 mm	250 mm
Coups/min	31	26



Vue d'ensemble du modèle 16 H LS

■ Grand diamètre de cylindre pour moins de courses ce qui permet :

- Dynamique de machine et de flèche réduite
- Plus de stabilité de fonctionnement, préserve la machine
- Usure réduite
- Consommation de carburant et d'huile réduite
- Longue vie utile
- Amortissement rapide grâce aux coûts d'entretien réduits
- Pompes plus silencieuses
- Oscillations de flèches réduites

■ Convient particulièrement bien pour un usage prolongé à haute puissance et le béton abrasif

■ Longue vie utile grâce aux pistons single

■ Débit d'alimentation de 160 m³/h pour 250 mm de diamètre du cylindre d'alimentation

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs © by Putzmeister Concrete Pumps GmbH 2019 Tous droits réservés Printed in Germany (1903) CT 4629-2 FR



Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal / Allemagne

P.O.Box 2152 · 72629 Aichtal / Allemagne

Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520

pmw@putzmeister.com · www.putzmeister.com

