







# Epandeur giratoire

Le miracle économique

# Le bras prolongé pour la distribution du béton

#### Les épandeurs giratoires convient parfaitement pour les lieux où les autres doivent s'adapter

Depuis l'antiquité grecque, le cercle est considéré comme la forme parfaite. Tous les points du cercle sont à égale distance de son centre. Voilà ce qui rend l'utilisation des épandeurs giratoires pour la distribution de béton si efficaces. Ils peuvent effectuer une rotation à 360 degrés, atteignant ainsi une surface de travail maximale.

Pour épandre du béton sur une grande surface, les épandeurs giratoires sont une alternative très rentable aux pompes à béton automotrices, aux mats stationnaires ou aux conduites de refoulement. Ils peuvent aussi être combinés avec un système de distribution pour élargir leurs domaines d'application. Ils se déplacent facilement avec une grue lorsque la zone bétonnée est terminée. Allant jusqu'à 22 m, leur portée horizontale n'est visible que lorsqu'ils sont installés. Le transport est très facile car ils sont très peu encombrants et extrêmement légers. En revanche, la gamme comprend une grande diversité de modèles dont la flexibilité et la durabilité sont de réels atouts. Tous ces avantages font des épandeurs giratoires le choix numéro un lorsque d'autres outils atteignent leurs limites techniques ou économiques.





## Une conception réfléchie : incroyablement compacte, disponible rapidement et durable

Vos défis définissent notre gamme de produits : des dispositifs complémentaires à main, composés tout simplement d'une articulation avec deux coudes de refoulement, en passant par les épandeurs giratoires d'une portée horizontale allant jusqu'à 15 m, pouvant couvrir sans aucun problème des surfaces de bétonnage allant jusqu'à 700 m², jusqu'aux épandeurs giratoires à actionnement hydraulique, principalement installés dans les usines de préfabrication.

La réactivité directe et le poids réduit permettent un travail précis et confortable, que ce soit à la main ou par actionnement hydraulique.

La simplification du transport est un autre avantage : le RV 0 ou le RV 7, par exemple, se transporte facilement grâce à des dimensions raisonnables et son poids réduit, soit sur une remorque, soit sur une pompe à béton automotrice plus grande. Les modèles RV 10, RV 12/13 et RV 15 ont une conception si compacte et si peu encombrante qu'ils peuvent être acheminés sur le chantier, tout simplement en camion ou sur une remorque.

Et tout cela en qualité Putzmeister : robustesse, fonctionnalité, usure et entretien minimaux.

### Tout tourne autour de votre utilisation



## Aperçu des possibilités d'installation

- Bétonnage de grandes surfaces de plancher qui ne peuvent plus être atteintes ou entièrement bétonnées par la pompe à béton automotrice.
- Bétonnage des plafonds et des colonnes où l'utilisation de flèches de distribution est trop onéreuse
- Fabrication d'éléments préfabriqués en béton
- Construction de tunnels

## Les épandeurs giratoires s'adaptent à tout

Les nombreuses combinaisons possibles entre des pompes à béton stationnaires dotées de performances diverses et des épandeurs giratoires ayant des portées horizontales variées permettent un déroulement optimal des processus dans différents domaines. Par exemple, dans l'usine d'éléments préfabriqués Eloy et Files, en Belgique : grâce à une planification bien pensée et à une production plus largement automatisée, le fabricant belge d'éléments préfabriqués en béton a rationalisé et élargi sa production.

L'installation d'épandeurs giratoires a fait ses preuves. Des appareils dotés d'une portée horizontale de 13 m et deux supports de tuyau horizontaux orientables permettent le remplissage de plusieurs formes en une seule opération et sans déplacement.

Lors de la construction du tunnel de Zhuhai en Chine, les épandeurs giratoires ont également démontré leur utilité avec un dispositif de suspension sur le coffrage du tunnel. Ces appareils peuvent également être installés dans les stations d'épuration, mais aussi sur divers chantiers dans le monde entier, où les épandeurs giratoires sont utilisés en complément des mâts de distribution des pompes à béton automotrices.

## Une large palette de performances grâce à un équipement diversifié

- Associés à un dispositif de suspension, les épandeurs giratoires peuvent par exemple être utilisés pour le bétonnage de tunnels
- Montés sur un châssis sur rail, les épandeurs giratoires s'adaptent parfaitement aux usines d'éléments préfabriqués
- La fonction de levage du modèle RV 12 lui permet d'atteindre des zones à bétonner situés jusqu'à 4,0 m au dessus du sol
- Des pieds à visser permettent de surélever les modèles RV 13 et RV 12 de 0,5 m (en option)
- Le modèle RV 7 peut être transporté facilement en tant qu'accessoire sur une pompe à béton automotrice
- Tuyau réduit de 5,5" à 4,5", longueur de 1 000 mm pour une adaptation aux tuyauteries disponible en option (sans illustration)
- Possibilité de fonctionnement hydraulique
- Tuyauterie avec tubes doubles couche disponible (sans illustration)
- Caddy pour l'acheminement des flexibles de la tuyauterie (sans illustration)
- Flexible en PVC de 2,0 m, SK 100/4,5 pour levage RV 12 disponible (sans illustration)











4

### Une offre sans coins et sans rebords

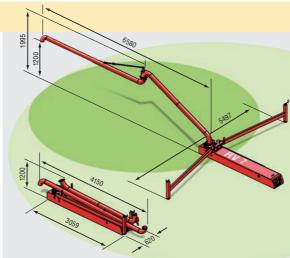
#### RV 0

- Accessoire compact portatif pour la distribution du béton
- Adapté aux chantiers étroits
- Cadres de base réglables comportant une articulation avec deux coudes
- Avec les coudes, nombreux autres diamètres de tuyau et tailles de raccordement possibles
- Le rayon d'orientation est illimité



#### **RV 7**

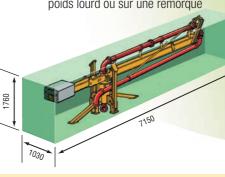
- Petit appareil flexible
- Facile à transporter grâce à ses dimensions compactes et à son faible poids
- Transport sur remorque ou à l'aide d'une pompe à béton automotrice plus grande (s'adapte au crochet pour les tuyaux de 3 m présent sur la béquille de nombreuses machines)
- Installation rapide (en 10 minutes pour 2 personnes)

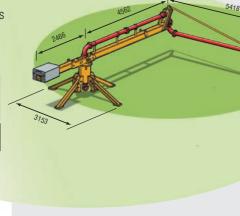


#### **RV 10**

- Idéal pour les surfaces étendues et les plafonds
- A partir d'un emplacement fixe on peut répartir le béton sur des surfaces de bétonnage jusqu'à 300 m²
- Utilisable sur toutes les surfaces de bétonnages étendues via l'association à une grue de chantier

■ En position de transport, les dimensions permettent un transport vers les chantiers simple et peu encombrant par un poids lourd ou sur une remorque





Туре	RV 0	RV 7	RV 10	RV 12 Lift	RV 13	RV 15	RV 16	RV 22
Tuyauterie DN	100	125	125	100* / 125	100 / 125*	100	125	125
Bras	-	2	2	2	2	2	2	2
Portée horizontale en mètres	-	6,6	10	12	13	15	16	22
Surface de bétonnage en m²	-	132	320	450	500	700	800	1500
Dimensions de transport en mètres	0,8x0,5	4,2x0,6x0,8	7,1x1,0x1,8	9,1x1,3x1,8	9,1x1,3x1,8	9,1x1,3x1,8	-	-
Poids (sans béton)	68	610	1020	2600	2600	2700	5400	6000

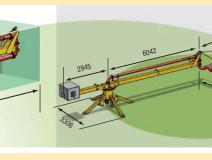
#### **RV 12 Lift**

- Le modèle RV 12 Lift peut atteindre des colonnes et des surfaces jusqu'à 4,0 m de hauteur (pour régler la hauteur, il est possible de soulever le dernier bras à l'aide d'une pompe manuelle hydraulique)
- Possibilité de rehausser de 0,5 m à l'aide de pieds à visser (en option)



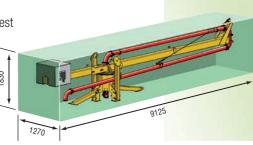
#### **RV 13**

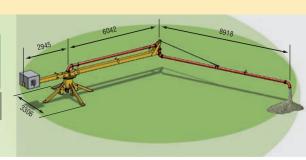
- A partir d'un emplacement fixe il est possible de répartir le béton sur des surfaces de bétonnage jusqu'à 500 m²
- Possibilité de rehausser de 0,5 m à l'aide de pieds à visser (en option)



#### **RV 15**

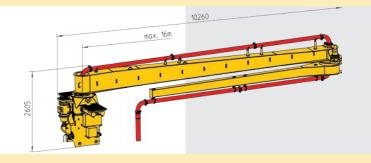
A partir d'un emplacement fixe il est possible de répartir le béton sur des surfaces de bétonnage jusqu'à 700 m²





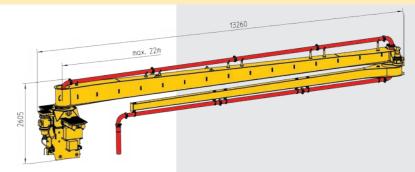
#### **RV 16**

- A partir d'un emplacement fixe il est possible de répartir le béton sur des surfaces de bétonnage jusqu'à 800 m²
- Pivotable par actionnement hydraulique
- Monté sur les colonnes tubulaires Putzmeister RS 850



#### **RV 22**

- A partir d'un emplacement fixe il est possible de répartir le béton sur des surfaces de bétonnage jusqu'à 800 m²
- Pivotable par actionnement hydraulique
- Monté sur les colonnes tubulaires Putzmeister RS 850



6 \*de série

## Les épandeurs giratoires en bref

- **Bétonnage de grandes surfaces** de plancher qui ne peuvent plus être atteintes ou entièrement bétonnées par la pompe à béton automotrice.
- Utilisation pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton
- Utilisation pour la construction de tunnels
- Confort de manipulation
- Transport simple
- Assemblage rapide
- Accessoires optionnels fonctionnels
- Entretien réduit et après-vente facile



Pour aller plus loin : voir brochure Ergonic® CT 4690 Pompes à béton stationnaires CT 2632 Systèmes de tuyauterie PM 2300



#### **Putzmeister Concrete Pumps GmbH**

 $\label{eq:max-Eyth-Straße} \begin{tabular}{ll} Max-Eyth-Straße & 10 \cdot 72631 & Alchtal / Allemagne \\ P.O.Box & 2152 \cdot 72629 & Alchtal / Allemagne \\ Tel. & +49 & (7127) & 599-0 \cdot Fax & +49 & (7127) & 599-520 \\ pmw@pmw.de \cdot www.putzmeister.com \end{tabular}$ 

