







BSA 1005 iONTRON – stationär und batterieelektrisch

# BSA 1005 IONTRON EFFIZIENZ FÜR UMWELTSCHONENDE EINSATZE

Die BSA 1005 iONTRON übertrifft mit knapp 50 m<sup>3</sup>/h
Förderleistung sogar die Leistung einer BSA 1000 mit
Dieselantrieb. Während die Maschine pumpt, kann der
Akku problemlos geladen werden, sodass Sie einen ganzen
Arbeitstag lang zuverlässige Leistung erwarten können.

### # LEISTUNGSSTARKE MARKENKOMPONENTEN

Der E-Motor von Deutz bietet nicht nur Leistung, sondern auch Zuverlässigkeit durch das Deutz-Servicenetzwerk inklusive umfassender Leistungen.





### Hinweis:

Maße und Gewichte abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

### Technische Daten BSA 1005 iONTRON

Fördermenge	47 m³/h
Förderdruck	55 bar
Förderzylinder Ø	180 mm
Förderzylinder-Hub	1 000 mm
Motorleistung	40 kW
Rohrweiche	S 1812
Rohrleitungsabgang	SK 125 mm
Druckstutzenkupplung	5,5"
Steuerung	Ergonic 3.0
Gewicht	max. 3.500kg mit F80 I

Alle Angaben max, theoretisch. Lieferumfang siehe Angebot. Fragen Sie nach unserem umfangreichen Optionsangebot.

### Maximale Flexibilität mit dem Putzmeister Ladekonzept

Die Bedienung ist denkbar einfach – für Einsteiger und erfahrene Maschinenführer: Grundfunktionen lassen sich selbst mit Handschuhen leicht bedienen. Das 5-Zoll-Farbdisplay zeigt Betriebszustände wie beispielsweise Motor- und Pumpenstatus und ermöglicht die leichte Auswahl von Sonderfunktionen und Voreinstellungen.

Bei der BSA 1005 iONTRON funktioniert die Drehzahlverstellung wie bei einer Diesel-Version. Stoppt die Pumpe, ist auch der Antriebsmotor aus – das spart Energie. Das Rührwerk läuft dank eigenem Antrieb einfach weiter.



### Serienausrüstung

- # Antrieb Akku-Pack 78 kWh
- # Betriebsanleitung und Ersatzteile-Listen
- # Elektronisches Fehlermanagement
- # Ergonic Graphic Display
- # Fahrwerk F8
- # Fettzentralschmierung Trichter mit Handhebelpresse
- # Fördermengenverstellung elektrisch
- # Grill 60 mm

- # Kabel-Fernsteuerung 10 Meter
- # Lackierung: Pumpe, Rahmen, Dach anthrazitgrau, Türen verkehrsblau
- # Reinigungszubehör
- # Rührwerk-Sicherheitsabschaltung
- # Spritzschutz
- # Spülwasserpumpe 50 I/min 20 bar
- # Stützbeine 3× mech.
- # Stützrad

BSA 1005 iONTRON – stationär und batterieelektrisch

# QUALITÄT & LEISTUNG TOP: IM FELD GETESTET UND FÜR SEHR GUT BEFUNDEN!

# FELDTESTS AUF DIVERSEN BAUSTELLEN IN BELGIEN UND DEN NIEDERLANDEN



Befüllen von 19 m tiefen Bohrpfählen mit Durchmessern von 360 mm und 560 mm. 40 m horizontal und 21 m vertikal über eine DN115-Leitung pumpen. Laden während des Pumpbetriebes erfolgreich durchgeführt. 220V /16A (Haushaltssteckdose) unterstützt.



Pumpen von 25 m³ Beton über eine 30 m lange DN65-Leitung. Der Ladezustand des BSA-Akkus wurde über den Juice Booster mit der geringstmöglichen Ladekapazität von



Terrassenfundament über eine 45 m lange DN75-Leitung hinter einem Einfamilienhaus

# **EIN ARBEITSTAG IN DEUTSCHLAND**



**#2 Fertigteilewerk** 

Akkukapazität

Im Betonwerk Systemblöcke mit einer C30/37 pumpen mit 50 m DN80

Schlauchleitung. Nahezu maximale

Pumpleistung bei 40 m<sup>3</sup> – noch 29 %

### #1 Recyclinganlage

Pumpen von Luftporenbeton mit Zusatzmittel sowie Verflüssiger über eine DN80-Schlauchleitung ca. 55 m in eine Halle. 22 m³/h durchschnittliche Förderleistung wegen Betonverteilung.



### #3 Wehranlage / Kraftwerk

Beton der Güte C45 durch eine 110 m lange Förderleitung DN80 Rohre und Schläuche gepumpt.

## FEEDBACK

Nach Aussage der Kunden, die die Maschine getestet haben, unterscheiden sich Pumpverhalten und Bedienung der BSA 1005 iONTRON im direkten Vergleich kaum von denen der dieselangetriebenen BSAs der 1000er Serie.

Bei Einsätzen mit unterschiedlichsten Anwendungen, Betonqualitäten und Förderleitungslängen erfüllte die Maschine alle Erwartungen.

# **EIN ARBEITSTAG IN KANADA**



### #1 Orangeville

Boden und Fundament bei CanCrete ca. 75,6 m³ max. 30 m Schlauch 5" (11 Uhr - 16 Uhr bei -5 °C).



### #2 Toronto

Bau eines neuen Gebäudes; ca. 8 m³, max. 30 m Schlauch 3".



Absenken der Fundamente im Keller eines älteren Hauses, ca. 10 m³, max. 30 m Schlauch 3". Nettopumpzeit von 2:23 h (11 Uhr - 16 Uhr bei -5 °C) mit einer Pumpleistung von ca. 75,6 m³. Batterieladezustand von 100% auf 14% SoC gesunken.

# FEEDBACK

"Auf drei Baustellen konnten wir unter den harten kanadischen Bedingungen bei Temperaturen von bis zu -5 °C insgesamt über 90 m3 Beton durch 5" und 3" Schläuche pumpen, ohne Probleme. Bei guten Straßenverhältnissen konnten wir die Maschine mit bis zu 110 km/h ganz entspannt bewegen, ohne dass die Maschine ins Schlingern geriet! Dabei haben wir weit über 100 Kilometer während der Einsatzzeit zurückgelegt."

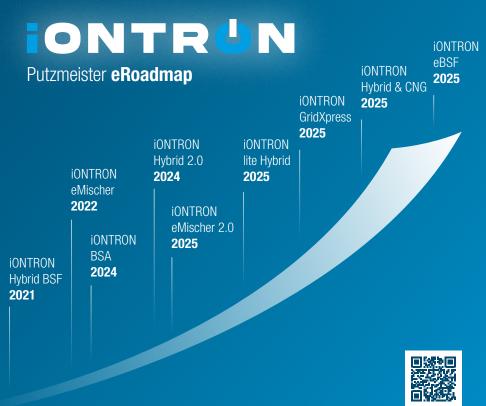
G. Göggelmann, Putzmeister



### Der Putzmeister Weg zu mehr Effizienz und Nachhaltigkeit

Wir denken langfristig, immer mit dem Ziel CO<sub>2</sub>-Neutralität — und wir sehen hier ganz klar unsere Verantwortung als Nummer eins der elektrifizierten Betonwertschöpfungskette. Ob effiziente, energiesparende Dieselmotoren mit Zusatzbatterie, vollelektrische Baumaschinen oder die Kombination mit alternativen Antrieben wie die CNG-Gas-Technologie — wir bieten Lösungen. Und wir überlassen es unseren Kunden, für welche Technologie sie sich entscheiden.

Mit Putzmeister "TOGETHER FOR TOMORROW", damit Wohnen und Infrastruktur bezahlbar und nachhaltig werden.



### **Putzmeister Concrete Pumps GmbH**

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal
Postfach 2152 · 72629 Aichtal
Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520
pmw@putzmeister.com · www.putzmeister.com

