



Máquina de proyección

PH9B-R

Nuevo modelo de máquina de proyección PH9B-R con mezclador de elevación. Nuevo diseño y optimización técnica de una solución reconocida durante muchos años por su comodidad, maniobrabilidad y fiabilidad.

STAGEV



- Máquina completamente rediseñada sobre la base de soluciones técnicas fiables y conocidas
- Sistema de aspiración de polvo aún más eficaz ya que está directamente conectado al mezclador
- Mezclador XXL de 245 L (en opción) para un rendimiento aún más elevado
- Tablero de control y sistema de dosificación de agua ergonómico e intuitivo
- Mejor equilibrado en el enganche, para una mayor manejabilidad en obra
- Reducción de los tiempos de intervención para mantenimiento gracias a un acceso libre y fácil a los principales componentes
- Panel trasero completamente rediseñado con luces LED y parachoques integrados para protección lateral y trasera
- Reducido coste de explotación

Máquina de proyección

PH9B-R



SEGURIDAD OPERADOR

- Sistema de aspiración de polvos = 95% menos de polvo
- Disminución de ruidos sonoros con la aplicación de un principio de insonorización en la máquina
- Muy buen equilibrio, eje no frenado
- Baja altura de carga

COMODIDAD OPERADOR

- Máquina compacta, muy práctica y soporte de estabilizador central
- Comandos simples e intuitivos con el tablero de control centralizado e impermeable
- Ajuste del caudal de proyección
- Dispensador de agua digital muy preciso y fácil de usar
- Limpiador alta presión integrado. Puede usarse al mismo tiempo que el bombeo

GANANCIA DE MANO DE OBRA

- Equipo completo para garantizar la preparación perfecta del producto y el bombeo
- Elevación hidráulica del mezclador sin esfuerzo y segura
- Mezclador gran volumen XXL (en opción)
- Bajos coste de explotación. Máquina robusta, componentes confiables y reconocidos
- Manijas en la rejilla del mezclador para facilitar el manejo y abrir
- Dos botones de reinicio en cada lado de la máquina

TECNOLOGÍA INNOVADORA

- Compresor optimizado para una confiabilidad óptima
- Tensión automática de la correa del compresor
- Respiradero del compresor = solicitado únicamente durante la proyección
- Conjunto motor + compresor en soportes elásticos = sin vibración
- Nueva manguera de mortero con diámetro interno ampliado
- Nueva caja eléctrica con alerta de mantenimiento
- Nuevos filtros diesel de muy fácil colocación



DISTRIBUIDO POR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PH9B-R
Caudal teórico*	60 L/min max. (con bomba 2L61) • 100 L/min max. (con bomba 1,5L63)
Granulometría máxima	6 mm
Distancias de bombeo**	Vertical 40 m / Horizontal 100 m
Motor Stage V	Kubota de refrigeración por líquido 3-cil 15,5 kW
Mezclador	Accionamientos hidráulicos Capacidad de 180 o 245 L (XXL opción) Altura de carga 0,95 m
Bombeo	Capacidad de 220 L
Caudal del compresor bicilindro	400 L/min
Seguridades	Des-conexión a la abertura en rejillas del mezclador y tolva
Capó motor bloqueable	Poliéster
Potencia acústica	< 99 LWA
Eje	No frenado, homologado carretera
Puesta a nivel por soporte	Ajustable con manivela
Peso total (con todas las opciones)	< 750 kg
Dimensiones	3255 x 1440 x 1237 mm (L x l x h)
Distancia al suelo	200 mm

* Rendimientos dados a título indicativo, dependen de los materiales bombeados y de la configuración de la obra.
** Distancias máximas a la horizontal, dependen de los materiales bombeados.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac
www.lancy.com • info@lancy.com

