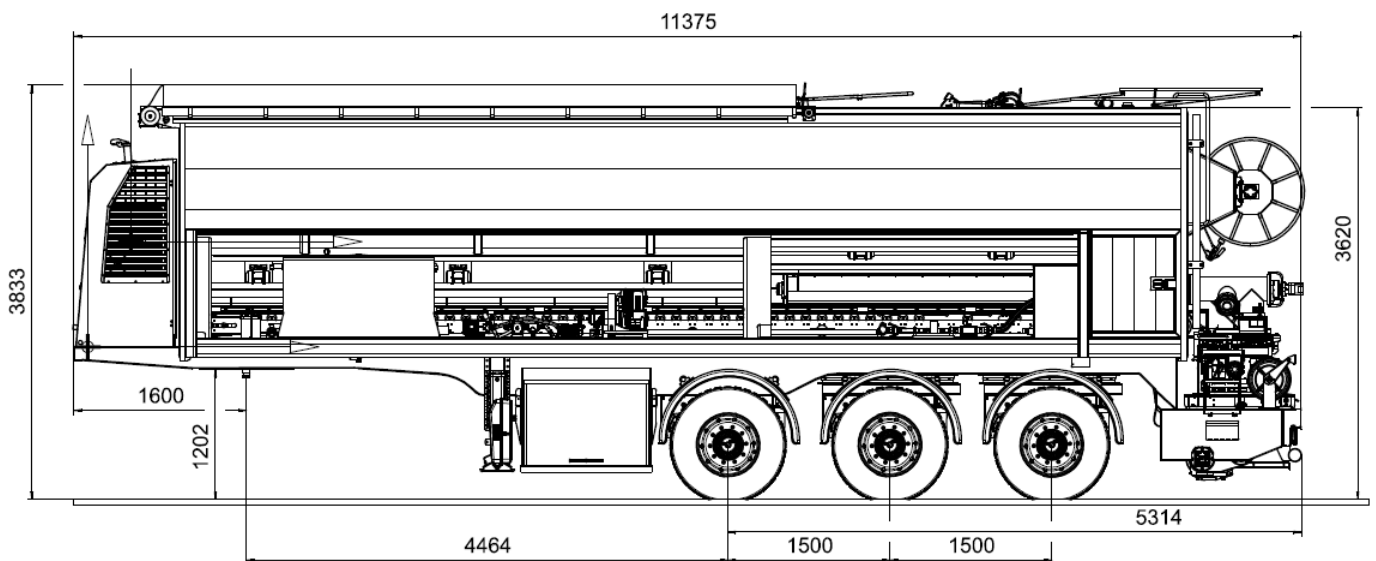


TransMix

TML 3230

TransMix
Superior logistics systems

Mischleistung bis zu 10 m³ /h
Förderdruck bis 40 bar



Hinweis: Serienausführung mit 3 Achsen. Maße und Gewicht je nach Fahrzeug, Pumpe und Ausstattung.
Maße in mm, Abbildung enthält Sonderausstattungen.

Technische Daten

Sattelaufieger		
Länge	m	11,4
Breite	m	2,5
Höhe	m	3,9
Kammervolumen	m ³	30
Ladehöhe	m	3,7
Ladelänge	m	5
Gesamtgewicht	t	39*
Sattellast	t	12
Achslast	t	9
Leergewicht	t	12,6**

Antriebsmotor		
Kubota		V3307
Abgasstufe		Stage 5
Leistung	kW	55,4
Dieseldieselkraftstoff		EN590
Tankvolumen	l	140
Pumpe / Mischer / Trichter		
Schneckentyp		7515
		2L8
Förderleitung	Ø	DN 50
	bar	40
Zwangsmischer	l	475
Trichter***	l	500

* anwendbar je nach Zulassungsland

** Ausstattungsabhängig

*** Unterkante Siebgitter

Lieferumfang Serie

3-Achs Sattelaufleger mit 30 m ³ Alu Mulde
Abseiten unter Mulde mit Plane verschlossen
Achse 2 und 3 mit Zwangslenkung
Anschluß Befüllung Wassertank mit Filter
Aufstieg, Geländer und Laufsteg auf Mulde
Bedienstand Edelstahl mit LED-Beleuchtung
Bereifung Dunlop oder Goodyear auf Stahlfelge
Bindemitteldosierung mit Restentleerung
Binderkammer mit 2 Domverschlüssen, incl. Vorbereitung Einblasung
Bordwerkzeug mit Standardzubehör
COC-Papier für Zulassung
Display mit Gummitastatur
Funksystem ohne Repeater

Keypad mit optischer Bedienungsführung
Klemmenkasten Edelstahl
LED-Scheinwerfer 4-fach
LED-Rückleuchten und Rückfahr-scheinwerfer
Luftfederung Trailer, 1. Achse mit Lift (Traktionshilfe)
Mobilsteuerung mit 16 Rezepten
Rüttler für Zuschlag und Bindemittel elektrisch, je 2-fach
Schiebeverdeck elektrisch mit Funksteuerung
Schlauchtrommel Förderschlauch für 100 m DN 50 Mörtelschlauch mit Antrieb
Schlauchtrommel Wasserschlauch inkl. 50 m 1-Zoll-Schlauch ausziehbar
Staukiste unter Chassis, durchgehend (linke/rechte Seite) mit Zurrschienen

Stützwinden Frontseite mechanisch je 12 t
Trittstufe am Heck
Unterfahrerschutz gem. ECE R58.3
Wasserreinigungsset mit Schlauch und Spritzdüse
Wassertank 1100 l in Abseiten Muldenschräge
Zentralschmieranlage für Mischtechnik und Trailer
Zuschlagdosierung mit Förderband
Zuschlagskammer mit Traktionshilfe

Optionen

Anzeige Füllstand Binderkammer
Anzeige Drehzahl Förderpumpe
Automatische Anpassung Wasserzugabe an Restfeuchte Zuschlag
Belegdrucker für Kunden- und Eigenbeleg (incl. Rezeptur)
Bereifung Premium Conti / Michelin auf Alufelge
Beschriftung Seitenplane
Beschriftung Seitenwand
Binderkammer 2-teilig
Datenlogger Mischungsliste
Feuerlöscher 6 kg

Förderschlauch DN 50 in unterschiedlichen Längen
Funksystem mit Repeater
Generator 8,5 kVA 400 V 3p 16 A, 230 V 1p
Gießschlauch 20 m DN40
Heizung Wassertank 400 V 2 x 3 kW
Hochdruckreiniger 18 l, 180 bar
LED-Signalleuchten 8-fach
Luftdruckkompressor
Oberflureinblasung mit Max. Sonde, Signalhorn und Filter
Pumpsystem 7515 premium
Rückfahrkamera Funk

Rüttler Binderkammer 4-fach
Rüttler Zuschlagskammer 4-, bzw. 6-fach
Schlauchroller HD- Schlauch (Reiniger)
Telematiksystem zur Fernabfrage, Arbeits- Fahrzeit, Rezeptur, Mischungen sowie Ortung
Vibrationsbelüftung Binderkammer
Wiegesystem Chassis TIS
Zusatzmitteldosierung 1 bis 3-fach