

SY500H

SANY

Quality Changes the World



ALTO RENDIMIENTO

PRODUCTIVIDAD. SEGURIDAD. RENTABILIDAD.

MAQUINARIA DE CONSTRUCCIÓN



EXCAVADORA DE ORUGA
SY500H

Motor
CUMMINS QSX12
Potencia
298 kW / 2100 rpm
Capacidad de la cuchara
2,2 m³
Peso operativo
52 500 kg

SANY

Las tareas más rigurosas exigen un socio de primera categoría

La calidad viene de la experiencia. Y de las ideas innovadoras. De ahí que en SANY combinemos estos dos importantes factores. Porque somos uno de los productores líderes, con más de **500 000** excavadoras vendidas **en todo el mundo**. Visto esto, puede confiar en nuestros productos avanzados, probados en la zona de construcción. Destinamos un alto porcentaje de nuestra facturación anual, entre el **5 y 7 %**, a la investigación y el desarrollo. Permite prometerle la potencia y la robustez de nuestros productos.

500 000
EXCAVADORAS VENDIDAS EN
TODO EL MUNDO

5-7%

PORCENTAJE DE FACTURACIÓN DESTINADO
A INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Quality Changes the World



SY500H

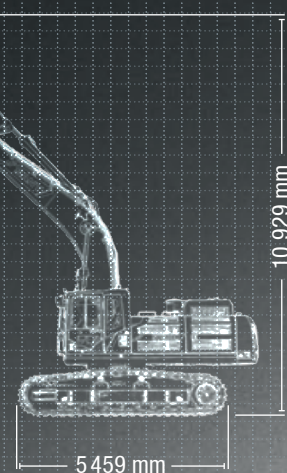
SY500H DATOS TÉCNICOS

Fuerza de arranque máx.
de la cuchara
253 kN (ISO)

Fuerza de tracción máx.
del brazo
227 kN (ISO)

Velocidad de giro
8 rpm

Velocidad de traslación máx.
5,4 km/h



GRAN ACTIVIDAD

La SANY SY500H ha sido desarrollada para hacer frente a tareas exigentes de forma rápida y segura. Es perfecta en aquellos lugares en los que se necesite mover mucho material en poco tiempo. Gracias a su equilibrio de potencia y precisión es exactamente el caballo de batalla adecuado para el uso en obras orientado a los costes. En todas las obras importantes, la garantía de que puedan realizarse extensos movimientos de tierra de forma rentable en poco tiempo. Está perfectamente equipada para un uso exigente en entornos hostiles, con un tren de rodaje estable, con una alta estabilidad en todos los componentes y un potente accionamiento.



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

CONSTRUCCIÓN

GRAN RESISTENCIA

No importa si se trata de extracciones en canteras o graveras: cuando se trata de mover grandes cantidades de material, las máquinas están sometidas a un esfuerzo extremo. Como máquina de potencia robusta, la SY500H cumple con todas las expectativas en términos de calidad y durabilidad. Por ejemplo, con acero de alta calidad, cuyas costuras de soldadura exactas controladas por ordenador se supervisan de forma meticulosa. O con válvulas de seguridad en las que puede confiar al 100 % en caso de emergencia.

SY500H

DIMENSIONES

Mejor apoyo, más potencia transmisible

La SY500H dispone de un marco extremadamente estable y resistente. Su gran superficie de apoyo constituye la base para que el conductor trabaje con seguridad y precisión, incluso en terrenos irregulares, y le brinda las mejores propiedades de apoyo, de forma que es posible utilizar la potencia de manera óptima.

COMODIDAD DE MANEJO

Centro de productividad: la potencia no sirve de nada sin control. Por ello, la cómoda y espaciosa cabina del conductor está diseñada de tal manera que todos los elementos de manejo queden al alcance de la mano y las pantallas resulten fáciles de leer.

RENTABILIDAD

Siempre la fuerza adecuada: excavar, cargar, mover... Cada tarea impone exigencias especiales a la máquina. Gracias a la selección inteligente de los modos de trabajo siempre podrá ajustar los componentes de la SY500H de manera óptima en términos de consumo de combustible y rendimiento.

COMPONENTES

Máxima potencia, máxima productividad

El motor Cummins de gran volumen ofrece el rendimiento deseado en todo momento. De esta forma, se ahorra tiempo y dinero en la obra. Y la perfecta coordinación del sistema hidráulico, el motor y el equipamiento asegura el más alto nivel de eficiencia de combustible y productividad.

CONSTRUCCIÓN

Para las condiciones más duras: la SY500H se caracteriza por su gran fortaleza y resistencia y ha sido diseñada desde cero para ofrecer un alto rendimiento incluso en las condiciones más adversas. Y todo esto para el largo plazo.

SEGURIDAD

Firmeza demostrable: además de la cabina del conductor acristalada, la cámara trasera de serie garantiza una excelente vista panorámica sin puntos ciegos. La estructura de cabina reforzada de acuerdo con las especificaciones ROPS/FOPS garantiza un entorno de trabajo seguro para el operador de la máquina.

COMPONENTES

Primeras calidades: con una cilindrada de casi 12 litros, el motor Cummins constituye la base para una alta productividad. El elevado par de giro a bajo régimen del motor brinda un rendimiento superior que garantiza un menor consumo de combustible.

DIMENSIONES

Base sólida: el robusto tren de rodaje está diseñado hasta el último detalle para ofrecer la máxima estabilidad y fiabilidad. Incluso en las condiciones de trabajo más duras, la estructura de alta calidad garantiza tiempos de funcionamiento permanentes y una vida útil prolongada.

COMODIDAD DE MANEJO

CABINA ERGONÓMICA COMO FACTOR PRODUCTIVO

La cabina del conductor recibe atención especial en la SY500H. Combina los factores de seguridad y ergonomía con el objetivo de proporcionar al conductor las mejores condiciones para un trabajo agradable y sin fatiga. En el centro de atención se encuentra el cómodo asiento del conductor calefactado con suspensión neumática, respaldo cómodo y los elementos de mando de fácil acceso.

El control mediante palanca de mando permite trabajar con precisión en cualquier situación y la pantalla grande resume todos los parámetros importantes con claridad. El potente sistema de calefacción y el aire acondicionado automático aseguran la mejor temperatura posible. También está equipada de serie con: Radio y enchufe de 12 V, mucho espacio de almacenamiento y compartimentos portaobjetos.



RENTABILIDAD

Productividad con solo pulsar un botón

Los modos de trabajo preseleccionables facilitan el logro de un equilibrio óptimo entre rendimiento y ahorro de combustible. Y esto para cada tarea. De esta forma, se evita una reducción del régimen del motor y, por tanto, del rendimiento, así como altos regímenes del motor poco rentables. Garantiza un trabajo más rápido y eficiente. Y protege los componentes y, por tanto, prolonga la vida útil.



Nuestras características destacadas. Las ventajas de SANY Plus:

- + Cabina cómoda
- + Paquete de seguridad integral, cámara incluida
- + Asiento del conductor con suspensión neumática
- + Motor potente de gran volumen
- + Calefacción y aire acondicionado automático



RENTABILIDAD

MÁS PODER DE MOVIMIENTO

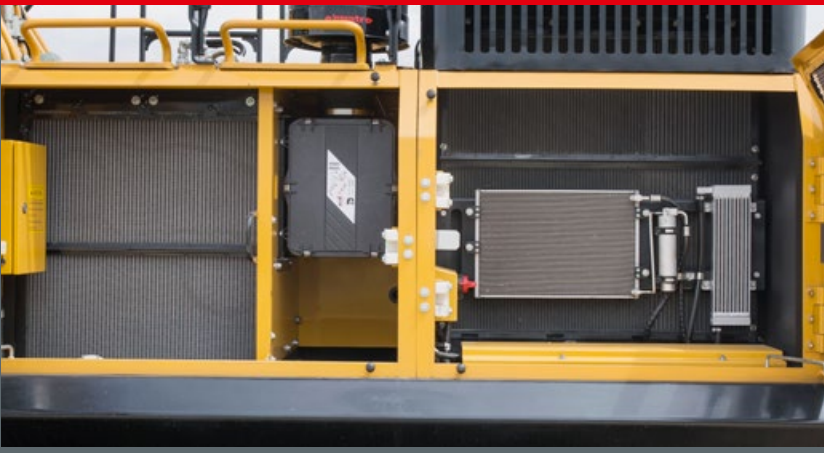
Puede confiar en el motor de seis cilindros refrigerado por agua con inyección common rail en todos los aspectos, ya que no solo en términos de fiabilidad y potencia, sino también en términos de consumo. Un consumo de combustible reducido gracias a la última tecnología de escape SCR no solo reduce los costes operativos, sino que también reduce las emisiones. Las dos bombas de reglaje de pistones axiales garantizan un flujo máximo de aceite de dos veces 360 l por minuto. La capacidad de la bomba hidráulica siempre se adapta automáticamente a la energía realmente necesaria.



COMODIDAD DE MANEJO

Válvula grande y mucho más atrás

El servicio y mantenimiento son esenciales para mantener el rendimiento y la productividad. Pero eso no significa que sea necesario dedicar mucho tiempo a estas tareas. Por ello, es posible acceder fácilmente al potente motor de la SY500H debajo del gran capó del motor en la superestructura. Aquí se puede acceder de forma rápida y segura a todas las piezas de motor importantes para el



mantenimiento y el servicio. El resto de componentes que deben comprobarse y revisarse periódicamente resultan fácilmente accesibles a través de grandes cubiertas de mantenimiento. Esto hace que el mantenimiento y el servicio sean rápidos y sencillos, ahorra costes operativos y aumenta la disponibilidad de la máquina.

MOTOR

Modelo	CUMMINS QSX12
Tipo	Refrigerado por agua, 6 cilindros, con sistema common rail y AdBlue
Normativa de emisiones	Stage V
Potencia	298 kW / 2 100 rpm
Par de giro máximo	2 034 Nm / 1 400 rpm
Cilindrada	11 800 cc
Baterías	2 × 12 V / 200 Ah

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal	2 x bomba de reglaje de pistones axiales con regulación electrónicag
Flujo de aceite máx.	2 × 360 l/min
Accionamiento	Motor de pistón axial variable
Motor de giro	Motor de pistones axiales

VÁLVULAS LIMITADORAS DE PRESIÓN

Circuito de la pluma	343 bar
Amplificador de potencia	373 bar
Circuito de giro	269 bar
Circuito de traslación	343 bar
Circuito de mando previo	39 bar

CANTIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Depósito de combustible	680 l
Refrigerante de motor	49,19 l
Aceite de motor	33 l
Accionamiento de traslación (por lado)	15 l
Sistema hidráulico	46,3 l
Depósito de aceite hidráulico	480 l

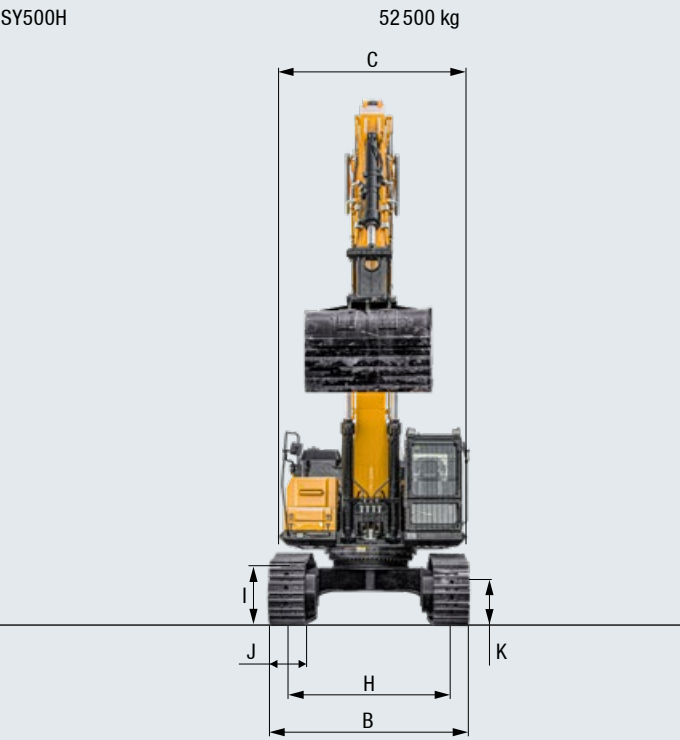
POTENCIA

Velocidad de giro	8 rpm
Velocidad máxima de traslación	Rápida 5,4 km/h, lenta 3,1 km/h
Fuerza de tracción máx.	339 kN
Capacidad de la cuchara	2,2 m³
Presión al suelo	0,83 kg/cm²
Capacidad de ascenso	35°
Fuerza de arranque de la cuchara ISO	253 kN
Fuerza de tracción del brazo ISO	227 kN

CUERPO INFERIOR Y SUPERIOR

Longitud de pluma	7 000 mm
Longitud de brazo	3 350 mm
Rodillo	9
Rodillos de apoyo	2
Sistema de giro	Engranaje planetario accionado por motor de pistones axiales, freno automático de estacionamiento de accionamiento hidráulico

PESO OPERATIVO

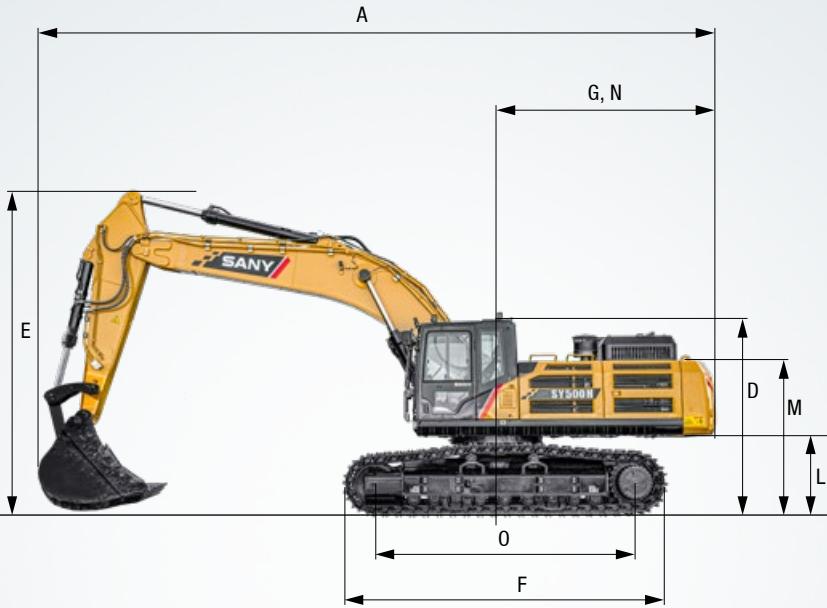


CAPACIDADES DE CARGA

Altura de punto de carga	Radio				
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9 m
6,0 m kg					
4,5 m kg		18 642	18 642	14 279	12 192
3,0 m kg		23 570	19 988	16 675	16 435
1,5 m kg		16 257	16 257	18 626	12 724
Suelo kg		20 366	20 366	19 732	12 327
-1,5 m kg	15 054	15 054	26 578	18 598	19 928
-3,0 m kg	25 395	25 395	24 999	18 849	19 161
-4,5 m kg	29 297	29 297	22 004	22 004	17 031

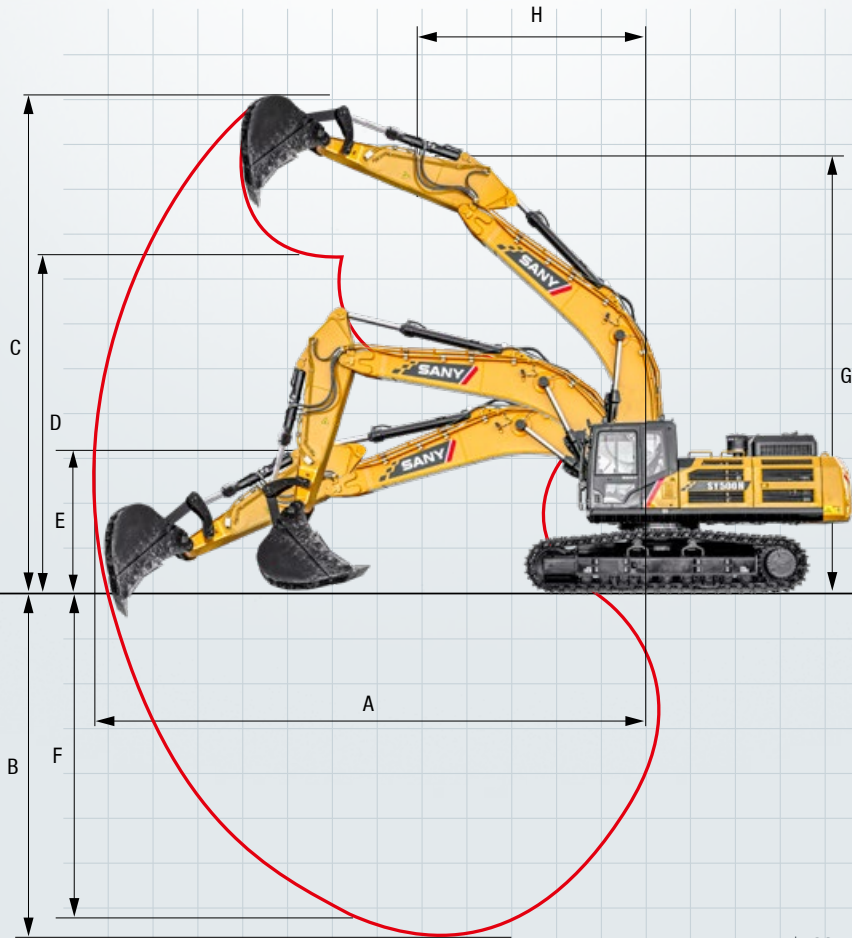
DIMENSIONES

A	Longitud total	12 103 mm
B	Anchura total	3 596 mm
C	Anchura total del cuerpo superior	3 292 mm
D	Altura total de la cabina	3 476 mm
E	Altura total de la pluma	3 600 mm
F	Longitud total del cuerpo inferior	5 459 mm
G	Longitud trasera	3 736 mm
H	Distancia entre ejes	2 740 mm
I	Altura de cadena	1 220 mm
J	Anchura de placa de cadena	600 mm
K	Distancia al suelo mín.	560 mm
L	Distancia al suelo peso trasero	1 355 mm
M	Altura del capó	3 160 mm
N	Radio de giro trasero	3 736 mm
O	Distancia (centro) entre rueda dentada y rueda direccional	4 412 mm



RANGO DE TRABAJO

A	Alcance máximo	12 035 mm
B	Prof. de excavación máx.	7 705 mm
C	Altura de corte máx.	10 929 mm
D	Altura de descarga máx.	7 647 mm
E	Altura de descarga mín.	2 833 mm (3 350 mm ARM)
F	Prof. excavación máx. pared vertical	6 278 mm
G	Altura total con radio de giro mín.	9 103 mm
H	Radio de giro mín.	5 216 mm



Nota: Documento informativo no vinculante. Los valores indicados son valores máximos teóricos. Los valores de la bomba de agua de alta presión son para funcionamiento en modo diésel. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Las fotos e ilustraciones son meramente ilustrativas. Para información sobre opciones disponibles, consúltelos.

Fuerza completa

La SY500H no solo impresiona por su rendimiento. En términos de equipamiento también demuestra su superioridad. Todo lo que puede esperar de una excavadora de 50 toneladas viene equipado de serie.



COMODIDAD DE MANEJO / CABINA

Calefacción	●
Climatizador automático*	●
Radio con altavoz	●
Reposabrazos, ajustables	●
Asiento con suspensión neumática	●
Asiento calefactado	●
Limpiaparabrisas	●
Sistema de lavado de cristales	●
Circuito de control adicional 1 en palanca de mando	●
Circuito de control adicional 2 en palanca de mando	●
Luna frontal extraíble	●
Techo solar abrible	●
Compartimento de refrigeración integrado	●

EQUIPAMIENTO DE TRABAJO

Válvula de seguridad en pluma y brazo con indicador de sobrecarga	●
Circuito hidráulico de doble acción para enganche rápido incl. sistema de tubos	●
Instalación de martillo	●
Instalación de pieza	●
Caudal de aceite ajustable para accesorios	●

CUERPO INFERIOR

Cadena de acero 600	●
Argollas de sujeción	●

Equipamiento estándar ● Opción especial ●

Nota: Documento informativo no vinculante. Los valores indicados son valores máximos teóricos. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las fotos e ilustraciones son meramente ilustrativas. Para información sobre opciones disponibles, consúltenos.
* El aire acondicionado contiene gases fluorados de efecto invernadero: Tipo de refrigerante: HFC-134a, Potencial de calentamiento global: 1 430, Cantidad: 0,625 kg, CO₂e: 0,89 t

ILUMINACIÓN DE TRABAJO

Faro de trabajo LED, frontal techo	●
Faro de trabajo LED, pluma	●
Faro de trabajo LED, plataforma	●

MOTOR

Ajuste automático de la velocidad	●
Filtro diésel	●
DOC	●

SISTEMA HIDRÁULICO

Freno de giro	●
2 velocidades de desplazamiento	●
Tubos para circuito de control adicional 1	●
Tubos para circuito de control adicional 2	●
Servomando hidráulico de la palanca de mando	●
Filtro principal	●

SEGURIDAD

Desconector de batería	●
Alarma de desplazamiento	●
Luces omnidireccionales	●
Cámara	●
Pasamanos	●
Cubiertas con cerradura	●
Boca del depósito con cierre	●

UN SERVICIO EN EL QUE PUEDE CONFIAR

Al igual que en nuestras excavadoras, los estándares de calidad y fiabilidad de nuestros productos de servicio son muy elevados. Muestra de ello es el alcance de nuestra garantía en cuanto a durabilidad, así como la excelente relación precio-prestaciones.

Pues el mantenimiento también es decisivo para la eficiencia, la rentabilidad y la seguridad. Su distribuidor SANY está a su lado con un amplio servicio para garantizar que su máquina funcione de manera eficiente y duradera.

SANY está siempre a su disposición, con flexibilidad y rapidez

Ayuda rápida, asesoramiento preciso y suministro fiable de piezas originales: así es como entendemos un servicio premium.



Las ventajas de SANY Plus:

- + Suministro rápido a través del almacén central situado en Madrid, España
- + Más de 15 000 piezas de repuesto para garantizar la alta fiabilidad de su máquina
- + Conocimientos técnicos expertos para la para el funcionamiento óptimo de su máquina
- + Gracias al programa de formación especial de SANY, nuestros distribuidores están al día para lidiar con éxito con cualquier desafío técnico.



El suministro de piezas: rápido y fiable

Con la compra de una excavadora de oruga SANY ha invertido en el futuro. La rápida disponibilidad de las piezas de repuesto le garantiza tiempos de parada e inactividad breves.



Cobertura total, negro sobre blanco

Todas las excavadoras de oruga de SANY disponen de manuales y documentos que le ayudan a la hora de manejar, mantener, poner a punto y reparar: instrucciones de funcionamiento y mantenimiento, así como especificaciones técnicas, entre otros.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS SY500H

ALTO RENDIMIENTO

La rentabilidad es un cálculo sencillo: máxima productividad al menor coste. En este sentido, la SY500H es un auténtico genio de la aritmética. Destaca por su forma eficiente de trabajar. O en otras palabras: Alto rendimiento y bajo consumo de combustible. Durabilidad y bajos costes de inversión. Disponibilidad y bajo mantenimiento.

PARA LAS CONDICIONES MÁS DURAS

La SY500H está diseñada para ofrecer el máximo rendimiento de forma fiable incluso en emplazamientos difíciles. Esto lo consigue con gran éxito gracias a su **robusta estructura** y las **soldaduras de alta calidad**. Otra señal de estabilidad y durabilidad superiores: el **tendido sofisticado del sistema hidráulico**.

BASE SÓLIDA

La **estabilidad** no lo es todo. Pero sin ella todo lo demás no sirve de nada. Por eso, el tren de rodaje resulta especialmente **estable**.

CENTRO DE PRODUCTIVIDAD

La cabina del conductor es muy **espaciosa** y está **cómodamente** equipada para trabajar de forma productiva y con concentración. Además, existe una protección ejemplar **contra el ruido y las vibraciones**.

PROTECCIÓN COMPLETA

La seguridad empieza al acceder: con **pasamanos estables y peldaños antideslizantes**. Otras características del paquete de seguridad: **mejor vista panorámica, cámara y válvulas de seguridad**.

PAQUETE DE POTENCIA REAL

Productividad eficiente en su máxima expresión: el **motor Cummins de gran volumen** no deja lugar a dudas de que es capaz de completar incluso las tareas más exigentes de forma rápida y segura. Su probada **tecnología common rail** ofrece un par de giro elevado **ejemplar** y, por tanto, permite un uso económico del combustible.

SIEMPRE LA FUERZA ADECUADA

Con la SY500H hay muchas formas de eficiencia: Un **motor de altas prestaciones** que sorprende por su consumo. La elección inteligente de **modos de trabajo** para siempre el rendimiento óptimo del motor. Un **sistema hidráulico potente y eficiente**. Esto minimiza los costes operativos y aprovecha el efecto de ahorro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DESTACADAS

Motor	CUMMINS QSX12
Potencia	298 kW / 2 100 rpm
Par de giro máx	2 034 Nm / 1 400 rpm
Velocidad de traslación máx.	5,4 km/h
Velocidad de giro	8 rpm
Bomba principal	2 x bombas de reglaje de pistones axiales con regulación electrónica
Flujo de aceite máx.	2 x 360 l/min



«¡UNA MÁQUINA QUE LO TIENE TODO!»

Joël Launnay – Operador de máquina en SAS VALTINÉE

No todos los productos están disponibles en todos los mercados. En el marco de nuestro permanente proceso de mejora, nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones y diseños sin necesidad de avisar previamente. Las imágenes pueden contener opciones adicionales.

SANY

Quality Changes the World

SANY IBERIA

Camino de Hormigueras, 173
28031 Madrid, España
Tel. +34 914 28 81 00
info@sanyiberia.com
www.sanyiberia.com