



BSA 1409 D

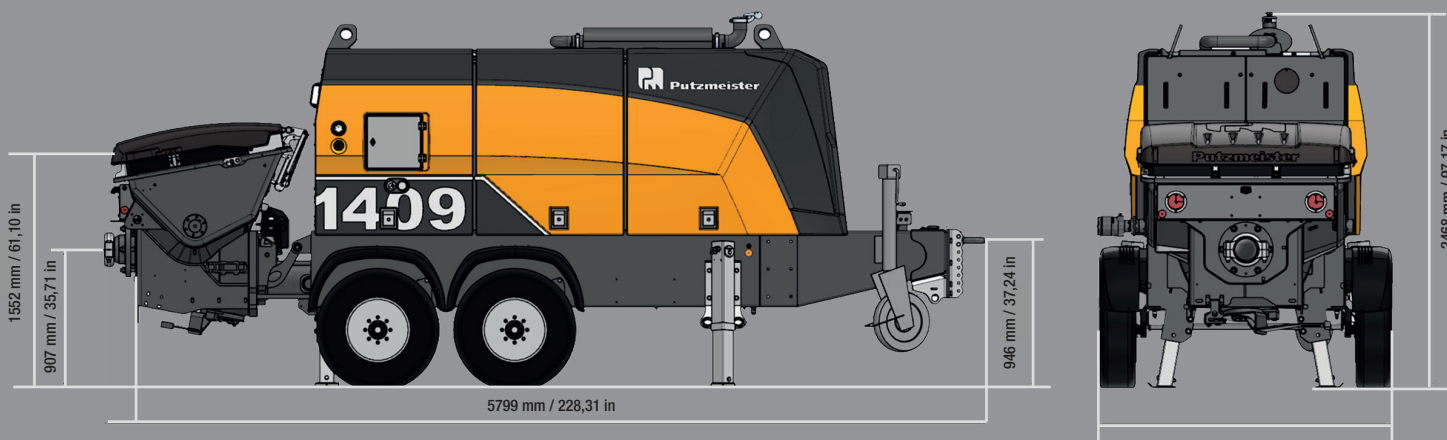
Alcance de hasta 98 m³
Presión de entrega de hasta 152 m³/hr

Bomba de hormigón estacionaria

Las nuevas bombas BSA destacan por su diseño modular, motores más potentes y eficientes, y sistemas de control avanzados que combinan facilidad de uso con tecnología de vanguardia. Integran soluciones que reducen el consumo de combustible y el desgaste, simplifican el mantenimiento y garantizan un funcionamiento fiable

en cualquier entorno. Equipadas con un eje tándem para carretera con frenos eléctricos, pueden remolcarse fácilmente por vía terrestre, mientras que una interfaz HMI intuitiva, un control remoto robusto y la disponibilidad global de repuestos ofrecen un mayor rendimiento, seguridad y eficiencia de costes en cada aplicación.

Ficha técnica	BSA 1409 D3A	BSA 1409 HP D3A
Aplicación	Gran altura	Gran Altura +
Caudal	98-66 m ³ /h / 128-98 yd ³ /h	86 m ³ /h / 74 yd ³ /h
Presión de entrega	73-109 bar / 1058-1580 psi	152 bar / 2204 psi
Accionamiento	Pistón	Pistón
Motor	Deutz TCD6.1L06 EU-FASE IIIA/TIER 3 155 kW	Deutz TCD6.1L06 EU-FASE IIIA/TIER 3 155 kW
Cilindro de entrega	200 x 1400 mm / 8" x 55"	1400 X 200 mm
Cilindro de accionamiento	110 x 63 mm / 5.1" x 3.1"	130 x 80 mm / 5.1" x 3.1"
Tolva/capacidad*	RS 909 / 600 l	RS 905 HPF / 600 l
Válvula en S	S 2015	S 2015
Capacidad del depósito de diésel	Aprox. 200 l / 52 gal	Aprox. 200 l / 52 gal
Capacidad depósito aceite hidráulico	Aprox. 110 l / 29 gal	Aprox. 110 l / 29 gal
Peso	Aprox. 5400 kg / 11.904 ibs	Aprox. 6500 kg / 14330 ibs



*Tolva hasta el borde posterior (sin collarín de goma), incluye válvula en S y un cilindro de concreto (de entrega).