

**Kontakt:** Putzmeister Holding GmbH  
Marketing  
Max-Eyth-Str. 10  
D-72631 Aichtal

Tel.: +49 7127 599-311  
Fax: +49 7127 599-140  
e-mail: [marketing@putzmeister.com](mailto:marketing@putzmeister.com)

**Presse-Information Nr.:** 2033

**Datum:** 10.02.2025  
**Autor:** Marketing

---

## **Bewährte Putzmeister M47-5 mit Rührwerkshybrid auf der bauma 2025**

### **Der leichte Alleskönner M47-5 – jetzt als iONTRON-Lite-Modell**

**Aichtal, Februar 2025 – Die M47-5 von Putzmeister ist bereits seit Jahren erfolgreich auf dem Markt, weil sie ideal für den Einsatz auf mittleren bis großen Baustellen geeignet ist. Auf der bauma 2025 präsentiert das Unternehmen eine ganz besondere Maschine, vollausgestattet für Europa und mit einer iLS-Pumpe inklusive Rührwerkshybrid – eine sogenannte ‚iONTRON Lite Hybrid‘. Es ist die perfekte Einstiegsmaschine in die Elektrifizierung der Baumaschinen – zu sehen ist sie von Montag, 07. bis Sonntag, 13. April auf dem Putzmeister Stand in Halle B6.**

Die M47-5 punktet mit einem Gesamtgewicht von unter 32 Tonnen, einem vielseitigen 5-Arm-Masten in Roll-Z-Faltung (RZ), der Ergonic®3-Steuerung und der platzsparenden, vollflexiblen TRDI-Abstützung, die sich in herausfordernden Aufstellsituationen bewährt. Ausgestattet ist die Maschine mit einer bewährten, kraftstoffsparenden Putzmeister 19 iLS-Pumpe, die mit einer Fördermenge von bis zu 190 m³/h und 85 bar Druck eine Menge Beton bewegen kann. Die Integration der iONTRON Lite Hybrid-Technologie von Putzmeister erlaubt es, mit der dieser Maschine jetzt umweltfreundlicher und noch kostensparender zu arbeiten.

#### **iONTRON Lite – Start-Stopp-Automatik und Batterie für den Leerlauf- und Waschmodus**

Umweltfreundlich und kraftstoffsparend ist die M47-5 auch dank Start-Stopp-Automatik: Der Dieselmotor stoppt bei Pumpenpausen automatisch – wie bei modernen Pkw. Eine Zusatzbatterie treibt in diesem Fall das Rührwerk an, damit der Beton sich nicht entmischt; auch die Spülwasserpumpe und der Hochdruckreiniger werden auf diesem Wege mit Energie versorgt. Dieses System arbeitet autark mit einer Batteriekapazität von 6 kWh. Aufgeladen wird es während des Pumpenvorgangs mit dem Generator oder mit dem 230-V-Bordladegerät.

#### **4-achsiges Leichtgewicht mit komfortabler Wendigkeit**

Mit einem Gesamtgewicht von unter 32 Tonnen gehört die M47-5 zu den leichtesten Maschinen ihrer Klasse. Dazu trägt das 4-Achs-Chassis bei, das sich auch durch seine Wendigkeit auszeichnet. So lässt sich die Maschine vor allem auf den oft sehr beengten Baustellen souverän bewegen. Durch das geringe Gewicht bietet die M47-5 ungewöhnlich hohe Zuladungsreserven für Betriebsstoffe und Anbaugeräte, was ihre Einsatzmöglichkeiten noch flexibler macht.

**Viel Reichweite bei maximaler Stabilität**

Die M47-5 ist dank des 5-armigen Verteilmastes in Roll-Z-Faltung (RZ) für vielfältige Einsätze geeignet. Die Reichhöhe von bis zu 46,1 Metern und eine Reichweite von bis zu 41,1 Metern macht sie zu einem echten Allrounder. Der ruhige Mast mit iBC-Steuerung (intelligent Boom Control), optimiert durch die intelligente Verlegung der Förderleitung und den harmonischen Verlauf der Stahlstruktur, gewährleistet eine präzise und sichere Betonverteilung bei minimalen Vibrationen – ideal für herausfordernde Betonagen.

**Arbeitsbereich erweitern durch FLEX TRDI-Abstützung**

Bemerkenswert ist bei der M47-5 auch das Abstützsystem FLEX TRDI: Es ermöglicht eine präzise Einstellung der Abstützpositionen und sorgt auch unter schwierigen Baustellenbedingungen für maximale Reichweite und stabile Sicherheit. Die flexiblen, teleskopierbaren Stützbeine mit zahlreichen Zwischenpositionen sind eine hervorragende Lösung für Baustellen mit beengten Platzverhältnissen. Der Einsatz des Sicherheitssystems iSC (intelligent Set-up Control) bietet eine starke Reduzierung der Abstützbreiten.

**Minimale Betriebskosten durch innovative Technik**

Neben der herausragenden Leistung überzeugt die M47-5 auch mit niedrigen Betriebskosten. Wartungsfreie Komponenten, standardisierte Verschleißteile (z. B. nur vier Standard-Bogentypen) und reduzierte Betriebsstoffmengen minimieren die laufenden Kosten. Darüber hinaus wurde das Hydraulikölmanagement auf Umweltfreundlichkeit und Effizienz ausgelegt, um Ressourcen zu schonen und die Maschinenverfügbarkeit zu erhöhen.

Mit dieser für Europa vollausgestatteten Maschine – wie auf der bauma 2025 zu sehen – legt Putzmeister die Messlatte für effektives, ökonomisches und sicheres Arbeiten hoch.

**Über die Putzmeister Gruppe**

Die Putzmeister Gruppe entwickelt und produziert technisch hochwertige Maschinen in den Bereichen Betonförderung, Autobetonpumpen, Stationäre Betonpumpen, Verteilmaste und Zubehör, Anlagentechnik, Rohrförderung von Industrie-Dickstoffen, Betonspritzen und -Transport im Tunnel und unter Tage, Mörtelmaschinen, Verputzmaschinen, Estrichförderung, Injektion- und Sonderanwendungen. Marktfelder sind die Bauindustrie, Berg- und Tunnelbau, industrielle Großprojekte, Kraft- und Klärwerke sowie Müllverbrennungsanlagen weltweit. Sitz des Unternehmens ist Aichtal, Deutschland. Mit über 4000 Mitarbeitenden erwirtschaftete das Unternehmen 1 Milliarde Euro Umsatz im Geschäftsjahr 2023.

Bild 1: Die Autobetonpumpe M47-5 mit Full FLEX Abstützung auf einem 4-Achs Chassis

Bild 2: Full FLEX ermöglicht das flexible Abstützen der Maschine in (fast) jeder Situation