

Contact : Putzmeister Holding GmbH
Commercialisation
Max-Eyth-Str. 10
D-72631 Aichtal

Tél. : +49 7127 599-311
Fax : +49 7127 599-140
E-mail : marketing@putzmeister.com

Communiqué de presse 2037
n° :

Date : 10/02/2025
Auteur : Marketing

Putzmeister présente la nouvelle génération de PUMI® au salon bauma 2025

Flexibles jusqu'à la pointe du mât – les nouveaux PUMI® 29-4 et 31-4

Aichtal, février 2025 – Avec le développement de la PUMI®, la combinaison réussie d'une pompe, d'un malaxeur et d'un mât de distribution, Putzmeister a trouvé une solution pour travailler efficacement sur les petits chantiers. Avec la nouvelle génération de ces malaxeurs-pompes à béton, les clients disposent d'un large choix et de machines optimisées en fonction de leurs besoins, avec lesquelles ils peuvent agir avec une flexibilité incroyable. Les nouveaux modèles PUMI® seront présentés dans le hall B6 du salon bauma de Munich, qui se tiendra cette année du lundi 7 au dimanche 13 avril.

La nouvelle génération PUMI® en bref : compacte, flexible et performante. Putzmeister présentera les PUMI® 29-4 et PUMI® 31-4 au salon bauma 2025. Sur les petits chantiers où les pompes à béton automotrices traditionnelles sont trop grandes ou manquent de flexibilité et où les convoyeurs de malaxeurs atteignent leurs limites, ces machines constituent une alternative économique, efficace et polyvalente.

La nouvelle génération PUMI® convainc par un certain nombre d'avantages, dont les nouveaux mâts de distribution pliables en Z avec des portées verticales de 29 ou 31 mètres. Les dimensions compactes de la machine sont nettement plus agréables sur le terrain et sur la route, en particulier le faible porte-à-faux qui facilite le démarrage des malaxeurs dans les espaces restreints. Grâce au nouveau système de stabilisation flexible avec châssis FLEX, à la commande Ergonic® 3 et au système de stabilisation iSC, ces machines sont capables de gérer les situations de chantier les plus difficiles. Pour les applications Dry Mix ou Ready Mix, deux tambours malaxeurs de tailles différentes sont disponibles avec une capacité de 7 ou 9 m³. Le béton est transporté à l'aide d'une pompe à piston S puissante et silencieuse dont le débit peut atteindre 92 m³/h. Le poids de la machine a été optimisé de manière à disposer de réserves de charge utile maximales.

Deux groupes de bras différents pour de nombreuses possibilités

Le mât du PUMI® 29-4 est équipé d'une conduite de refoulement DN125, et le PUMI® 31-4 d'une conduite de refoulement DN100. Les deux modèles conviennent par leurs mâts de distribution à 4 bras pliables en Z. La cinématique optimisée du mât maximise la zone de travail horizontale et spatiale. L'articulation du quatrième bras garantit en particulier de s'introduire complètement à l'intérieur des bâtiments. Le mât de distribution est très facile à utiliser, notamment grâce à la commande iBC (Intelligent Boom Control) : il offre des fonctions telles que l'amortissement du mât, le fonctionnement à une main et le déploiement / le pliage automatiques.

Efficacité et confort d'utilisation – commande Ergonic®

La commande Ergonic® 3 rend l'utilisation de la PUMI® encore plus simple et plus confortable. Ergonic® 3 réunit les fonctions éprouvées des versions précédentes et les complète avec de nouveaux systèmes d'assistance modernes ainsi qu'avec un système de gestion des erreurs afin de faciliter le travail des opérateurs.

La fonction bien connue Ergonic® Output Control (EOC) règle automatiquement le régime moteur optimal pour minimiser la consommation de carburant et réduire l'usure et l'exposition au bruit. Les plages de régime défavorables sont facilement évitées et permettent d'économiser jusqu'à 25 % de carburant.

Zone de travail et stabilité maximales grâce à la flexibilité totale du système de stabilisation

Le système de stabilisation PUMI® a également été optimisé. Grâce au châssis FLEX, à l'Ergonic® 3 et à l'iSC (Intelligent Setup Control), il est possible de régler les positions des jambes d'appui avec précision et en continu, ce qui garantit une portée maximale en toute sécurité, même dans des conditions de chantier difficiles.

Un équipement qui répond à toutes les attentes

Le béton est appliqué sur place à l'aide d'une puissante pompe à piston S Putzmeister, dont le débit peut atteindre 92 m³ par heure ou jusqu'à 75 bars de pression.

Pour le malaxage, les clients ont le choix : pour les applications Dry Mix ou Ready Mix, deux tambours malaxeurs de tailles différentes sont disponibles avec une capacité de 7 ou 9 m³. Les tambours-malaxeurs sont optimisés pour chaque application. Ils sont fabriqués dans un acier spécial léger à haute résistance. Il est ainsi possible de garantir une charge utile maximale et une longue durée de vie.

À propos du groupe Putzmeister

Le groupe Putzmeister développe et produit des machines de haute qualité technique dans les domaines du transport de béton, des pompes à béton automobiles, des pompes à béton stationnaires, des mâts de distribution et des accessoires, de la technique d'installation, du transport de tubes pour les matériaux épais industriels, des pulvérisateurs et du transport de béton dans les tunnels et souterrains, des machines à mortier, des machines à crépir, du transport de chapes, des applications d'injection et spéciales. Les segments de marché sont l'industrie de la construction, l'exploitation minière et le creusement de tunnels, les grands projets industriels, les centrales électriques et d'épuration ainsi que les installations d'incinération des déchets dans le monde entier.

Le siège social de la société est situé à Aichtal, en Allemagne. Avec plus de 4000 employés, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires de 1 milliard d'euros au cours de l'exercice 2023.