

BSC: el pilotaje óptimo

BSC 1005 D3B

Presión máxima: 71 bar
Rendimiento máximo de bombeo: 58 m³/h



Nota: Documento informativo no vinculante. Los valores indicados son valores máximos teóricos. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las fotos e ilustraciones son meramente ilustrativas. Para información sobre opciones disponibles, consúltenos.

Equipamiento de serie

Datos generales		
Dimensiones (Largo x Alto x Ancho)	mm	5.523 x 2.433 x 2.018
Peso	kg	5.250
Nivel máx. de ruido	dB	108

Bomba de hormigón		
Rendimiento máx. teórico	m ³ /h	58
Presión máx.	bar	71
Longitud cilindros de transporte	mm	1.000
Diámetro cilindros de transporte	mm	180
Nº emboladas máx.	/ min	34
Capacidad tolva	l	350

Motor diésel		
Potencia	kW / HP	55,4 / 75
Revoluciones máx.	rpm	2.300
Normativa de emisiones		Stage IIIB

Chasis sobre orugas		
Depósito diésel	l	135
Velocidad máx.	km/h	2
Depósito de agua	l	762
Plataforma de limpieza		Para tolva

Tren de orugas		Acero, TFW-Fahrtechnik
----------------	--	------------------------

Control remoto		
Accionamiento por telemando radio		Bombeo + transporte
Accionamiento por cable		Bombeo
Longitud del cable	m	10

Compresor de aire		
Caudal	l/min	820
Calderín	l	40

Bomba de agua para limpieza		
Incluye pistola y manguera		
Caudal	l/min	50
Presión máx.	bar	20

Cuadro eléctrico		
Grado de protección	IP	55
Alimentación	V	24

Equipamiento opcional

Sistema de engrase centralizado automático		
Eléctrico	V	24
Bomba de agua de alta presión		
Caudal	l/min	13,2
Presión	bar	140
Vibrador eléctrico		

Dimensiones de transporte

