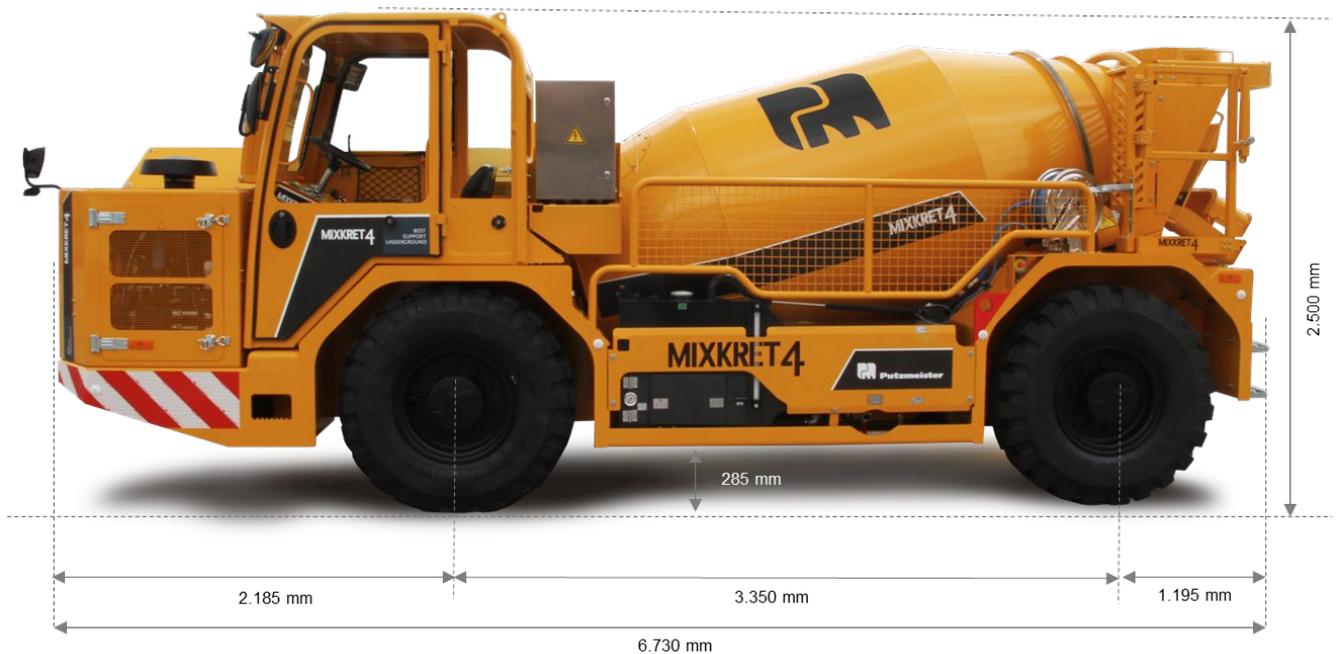
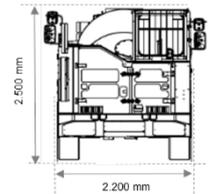


Betonmischfahrzeug mit Niederprofil für den Bergbau

Mixkret 4

Maximale Betonkapazität 4 m³
Maximale Leistung 130 kW (174 PS) bei 2.200 U/min



Dieses Dokument hat keinerlei bindenden, sondern lediglich informativen Charakter. Die hier enthaltenen Werte entsprechen der maximalen, unter optimalen Bedingungen erzielbaren Leistung. Wir behalten uns technische und konstruktive Änderungen vor. Fotos und Zeichnungen dienen lediglich der Veranschaulichung. Bitte konsultieren Sie uns bezüglich verfügbarer Sonderausstattung

Technische Daten

Mischkübel zum Mischen, Transportieren und Umfüllen		
Maximale Betonkapazität	m ³	4
Drehgeschwindigkeit in beiden Richtungen regulierbar	rpm	0 - 21
Entladehöhe	mm	1.166 - 1.436
Geschwindigkeitskontrolle während der Übertragung		
Anti-Ausflusdeckel		Hydraulisches Öffnen und Schließen
Power-Pack Anschluss Mixkret zu Mixkret		

Fernbedienung hinten		
Kabellänge	m	6

Dieselmotor		
Antriebsleistung	kW (HP)	129 (173)
Abgasstufe		EU-Stage V oder EU-Stage IV

Putzmeister Off-Road-Fahrzeug mit Allradantrieb		
Gewicht (ohne/mit Ladung)	kg	9.900 / 19.500

Max. Steigfähigkeit (längs/ quer)	%	30 / 10
Fahrtrieb		Hydrostatisch ohne Variation (ICVD), ohne Gangschaltung
Elektronisches System zur Geschwindigkeitsregulierung		Für Abfahrten von steilen Rampen
Geschwindigkeit Max.	km/h	20
Antrieb		4 WD
Lenkung		Hydraulisches 4-Rad-Getriebe (4WS), Krabben-Gang
Betriebsbremse		An beiden Achsen, Multischeibe in Ölbad, hydraulisch mit unabhängigen Kreisläufen
Feststellbremse (negativ)		An beiden Achsen, interne SAHR Scheiben, hydraulischer Betrieb
System zum Lösen der Feststellbremse im Falle eines Notfalls		Hydraulischer Betrieb mit Handventil

Fahrerlicht (x9 LED)	W	25
Rundumleuchte LED		
Elektrische Ausstattung (x2 Batterien)	V / Ah	12 / 100
Öltank	l	238
Dieseltank	l	160
Kraftstoff-Absperrventil		Manuell
Fahrerkabine		FOPS/ROPS zertifiziert mit Schutzgitter vorne Frontscheibe mit Scheibenwischer und Heckscheibe Bedienfeld und Bildschirm der Rückfahrkamera
Fahrersitz		Mechanische Federung mit Bediener-Anwesenheitserkennung

Nachtsichtkamera hinten		
Bergbau-Räder		Michelin XMine D2 12.00 R20
Automatisches Schmiersystem		

Hochdruckreiniger		
Mit Schlauchaufrollsystem und Pistole		
Max. Druck	bar	200
Durchflussleistung	l/min	30
Schlauch	m	15
Wassertank	l	200

Niederdruck Wasserpumpe		
Mit Trommelanschluss vom Wassertank oder externer Anschluss		
Max. Druck	bar	6.6
Durchflussleistung	l/min	273
Schlauchdurchmesser	mm	25

Optionales Zubehör

Fahrerkabine		
Tür ohne Scheibe		
Tür mit Scheibe und kompletter Kabinenverglasung		Mit HVAC
Alternativer Fahrersitz		Pneumatische Federung (PRIMO-L)
Räder		
Bergbau-Räder		Mit Schaum gefüllt (XMine D2 12.00 R20)
Bergbau-Ersatzrad		Abhängig von Konfiguration
Geschweißte Halterung für das Reserverad		
Feuerlöschsystem		
ANSUL (Stage IIIA-Version)		Manuell
ANSUL (Stage IIIA-Version)		Mix
DAFO		Mix
Für elektrisches Bedienfeld		
Zusatzmittelpumpe		
Regulierungsbereich	l/h	600 - 1000
Zusatzmittelbehälter	l	120
Zum Optimieren der Ladung/Entladung		
Schutz des Rollrings		
Betonchurre-Verschlussklappe		
Verlängerung der Entladungsrinne		
Auslauftrichter		
Doppelhelix für Abwärtsentladung		
Durchflussmesser		
Für mehr Sicherheit		
Verriegelter Batterieschutzschalter		
Automatisches Bremssystem durch Türöffnung		
Zusatz-Kit mit Notfallknöpfen vorne		
Abstellen des Dieselmotors und Bewegung durch Notschalter		
Starthilfe Mixkret - Mixkret		
Hocheffizientes Filtersystem für Hydrauliköl		
Fahrrichtungsanzeiger *		
*Prüfen Sie die verfügbaren Optionen oder formulieren Sie eine Anfrage		

Wendekreis

