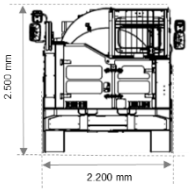
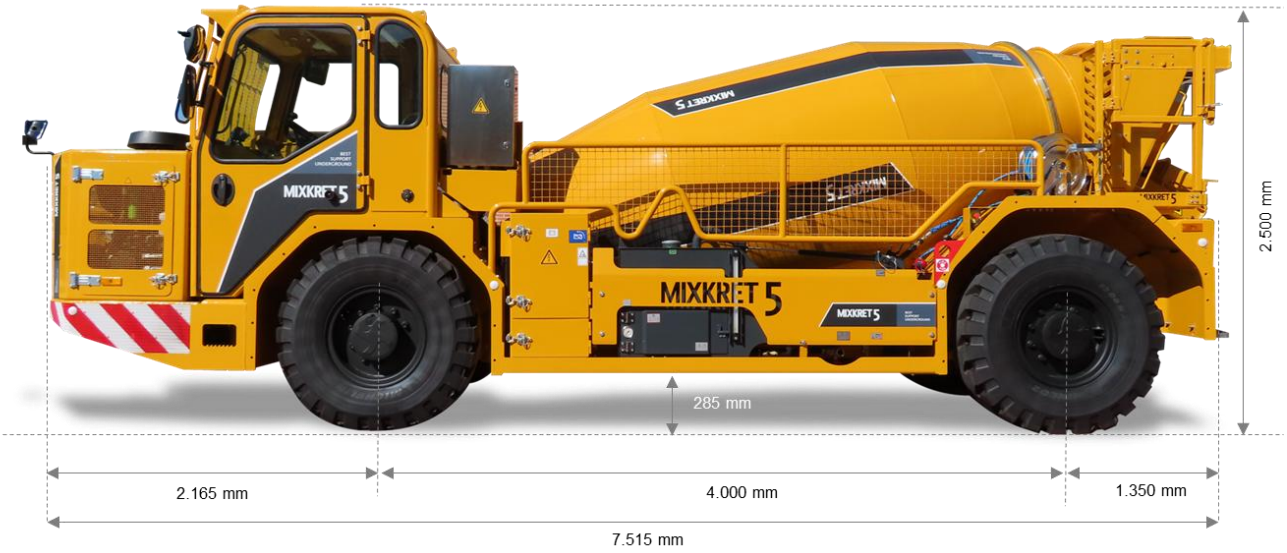
Betonmischfahrzeug mit Niederprofil für den Bergbau

Mixkret 5

Maximale Betonkapazität 5 m³
Maximale Leistung 168 kW (225 PS) bei 2.200 U/min





Dieses Dokument hat keinerlei bindenden, sondern lediglich informativen Charakter. Die hier enthaltenen Werte entsprechen der maximalen, unter optimalen Bedingungen erzielbaren Leistung. Wir behalten uns technische und konstruktive Änderungen vor. Fotos und Zeichnungen dienen lediglich der Veranschaulichung. Bitte konsultieren Sie uns bezüglich verfügbarer Sonderausstattung

Technische Daten

Mischkübel zum Mischen, Transportieren und Umfüllen		
Maximale Betonkapazität	m³	5
Drehgeschwindigkeit in beiden Richtungen regulierbar	rpm	0 - 18
Entladehöhe	mm	1.160 – 1.369
Geschwindigkeitskontrolle während der Übertragung		
Anti-Ausflussdeckel		Hydraulisches Öffnen und Schließen
Power-Pack Anschluss Mixkret zu Mixkret		
Durchflussmesser		

Fernbedienung hinten		
Kabellänge	m	6

Dieselmotor		
EU-Stage IIIA, Canmet certified	kW (HP)	168 (225)
EU-Stage V / EPA-Tier 4f	kW (HP)	150 (201)

Putzmeister Off-Road-Fahrzeug mit Allradantrieb		
Gewicht (ohne/mit Ladung)	kg	11.500 / 23.500
Max. Steigfähigkeit (längs/ quer)	%	30 / 10
Fahrantrieb		Hydrostatisch ohne Variierung (ICVD), ohne Gangschaltung

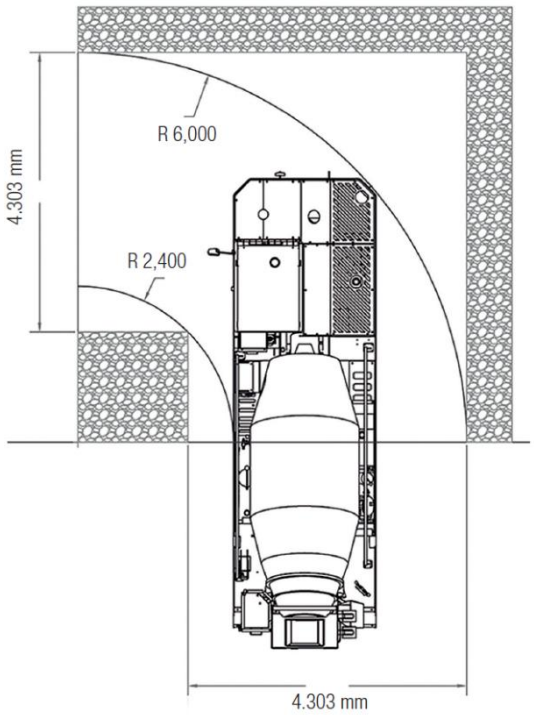
Elektronisches System zur Geschwindigkeitsregulierung		Für Abfahrten von steilen Rampen
Geschwindigkeit Max.	km/h	20
Antrieb		4 WD
Lenkung		Hydraulisches 4-Rad-Getriebe (4WS), Krabben-Gang
Betriebsbremse		An beiden Achsn, Multischeibe in Ölbad, hydraulisch mit unabhängigen Kreisläufen
Feststellbremse (negativ)		An beiden Achsen, interne SAHR Scheiben, hydraulischer Betrieb
System zum Lösen der Feststellbremse im Falle eines Notfalls		Hydraulischer Betrieb mit Handventil
Fahrerlicht (x9 LED)	W	35
Rundumleuchte LED		
Elektrische Austattung (x2 Batterien)	V / Ah	12 / 100
Öltank	l	238
Dieseltank	l	265
Kraftstoff-Absperrventil		Manuell

Fahrerkabine		FOPS/ROPS zertifiziert mit Schutzgitter vorne
		Frontscheibe mit Scheibenwischer und Heckscheibe
		Bedienfeld und Bildschirm der Rückfahrkamera
Fahrersitz		Mechanische Federung mit Bediener-Anwesenheitserkennung
Nachtsichtkamera hinten		
Bergbau-Räder		Michelin XMine D2 12.00 R20
Automatisches Schmiersystem		

Hochdruckreiniger		
Mit Schlauchaufrollsystem und Pistole		
Max. Druck	bar	200
Durchflussleistung	l/min	30
Schlauch	m	15
Wassertank	l	200

Niederdruck Wasserpumpe		
Mit Trommelanschluss vom Wassertank oder externer Anschluss		
Max. Druck	bar	6.6
Durchflussleistung	l/min	273
Schlauchdurchmesser	mm	25

Optionales Zubehör

Fahrerkabine		
Tür ohne Scheibe		
Tür mit Scheibe und kompletter Kabinenverglasung	Mit HVAC	
Alternativer Fahrersitz	Pneumatische Federung (PRIMO-L)	
Höhere Kabinenhöhe mit luftgefedertem Sitz		
Räder		
Bergbau-Räder	Mit Schaum gefüllt (XMine D2 12.00 R20)	
Bergbau-Ersatzrad	Abhängig von Konfiguration	
Geschweißte Halterung für das Reserverad		
Feuerlöschsystem		
ANSUL	Manuell	
ANSUL	Mix	
DAFO	Mix	
Für elektrisches Bedienfeld		
Zusatzmittelpumpe		
Regulierungsbereich	l/h	600 - 1000
Zusatzmittelbehälter	l	120
Zum Optimieren der Ladung/Entladung		
Schutz des Rollrings		
Betonschurre-Verschlussklappe		
Verlängerung der Entladungsrinne		
Auslauftrichter		
Doppelhelix für Abwärtsentladung		
Für mehr Sicherheit		
Verriegelter Batterieschutzschalter		
Automatisches Bremssystem durch Türöffnung		
Zusatz-Kit mit Notfallknöpfen vorne		
Abstellen des Dieselmotors und Bewegung durch Notschalter		
Anti-Korrosions-Speziallackierung		
Starthilfe Mixkret - Mixkret		
Hocheffizientes Filtersystem für Hydrauliköl		
Fahrtrichtungsanzeiger *		
**Prüfen Sie die verfügbaren Optionen oder formulieren Sie eine Anfrage*		

Wendekreis