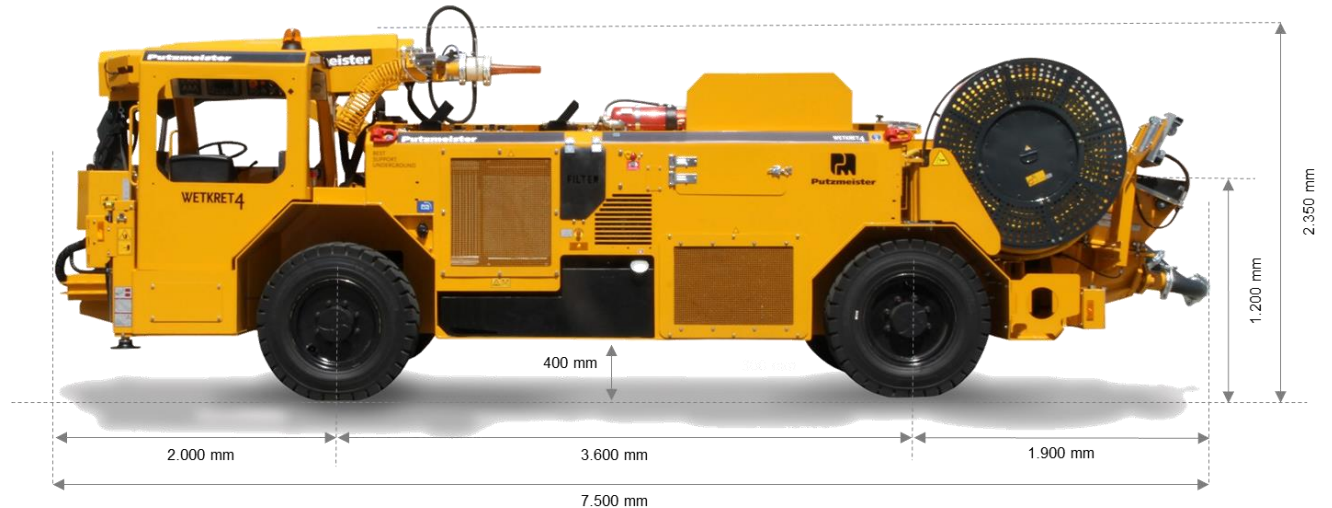
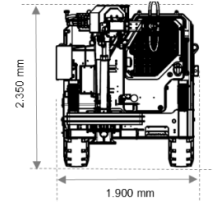


Betonspritzsystem

Wetkret 4

Ideal für kleine und mittlere Galerien
Max. Förderleistung (theor.) 20 m³/h



Dieses Dokument hat keinerlei bindenden, sondern lediglich informativen Charakter. Die hier enthaltenen Werte entsprechen der maximalen, unter optimalen Bedingungen erzielbaren Leistung. Die Werte für die Hochdruckwasserpumpe gelten für den Dieselbetrieb. Wir behalten uns technische und konstruktive Änderungen vor. Fotos und Zeichnungen dienen lediglich der Veranschaulichung. Bitte konsultieren Sie uns bezüglich verfügbarer Sonderausstattung.

Technische Daten

Teleskop-Spritzarm Putzmeister SA 10.1 LP		
Maximale Spritzreichweite (vertikal/horizontal)	m	8,5 / 8,0
Minstdurchmesser Spritzbetrieb (vertikal/horizontal)	m	2,5 / 2,4
Anzahl der Armverlängerungen		4 (3 Teleskoparme)
Teleskopbewegung des Arms	m	4
Achsbewegungen		6
Maximaler Winkel des Spritzarms	°	+45 / -35
Scheinwerfer (x2 LED)	V / W	24 / 80

Spritzkopf		
Drehwinkel	°	360
Neigungswinkel	°	+/- 120
Nutation	°	8
Spritzdüse	DN	40

Fernbedienung		
Bedienung Kabel / Funk	m	20

Betonpumpe Putzmeister		
Typ		Doppelkolbenpumpe
Antrieb		Hydraulisch
Max. Förderleistung (theor.) (Kolben/ Stamm)	m ³ /h	20/30
Max. Betondruck (theor.) (Kolben/ Stamm)	bar	70/45
Durchmesser Förderzylinder	mm	150
Max. Korngröße	mm	16
Automatisches Schmiersystem		

Trichter		
Trichterkapazität	l	250
Füllhöhe	mm	1.200
Beleuchtung	V / W	24 / 18

Dieselmotor (2 Optionen)		
EU-Stage IIIA	kW (HP)	106 (142)
EU-Stage V	kW (HP)	85 (114)

Antrieb Pump- und Spritzsystem		
Elektrisch	kW	37

Zusatzmittelpumpe		
Regulierungsbereich	l/h	60 - 500
Maximaler Arbeitsdruck	bar	10
Steuerungssystem		PLC
Zusatzmittelbehälter*	l	550

*Optional Gemischter-Zusatzmittelbehälter: 710 l Zusatzmittel / 190 l Wasser

Putzmeister Off-Road-Fahrzeug mit Allradantrieb		
Gewicht	kg	13.100
Wendekreis (innen/außen)	mm	2.800 / 6.200
Max. Steigfähigkeit bei Volllast (längs / quer)	%	35 / 10
Fahrertrieb		Hydrostatisch, progressives System mit kontinuierlicher Variation (ICVD), keine Gangschaltung
Getriebe stufenlos geregelt		2 Gänge
Geschwindigkeit max.	km/h	20

Antrieb		4 WD
Lenkung		Hydraulisch
Betriebsbremse		Hydraulisch, Multischeibenbremse in Ölbad auf allen vier Rädern
Feststellbremse (negativ)		Hydraulische und unabhängige, Multischeibenbremse in Ölbad auf zwei Rädern
Arbeitsbeleuchtung LED (x4 + 2 seitlich)	V	24
Rundumleuchte (Halogen)	V / W	24 / 70
Elektrische Ausstattung (2 Batterien)	V / Ah	12 / 70
Öltank	l	170
Dieseltank (Stage IIIA / Stage V)	l	135 / 135+10 Adblue
Fahrerkabine		FOPS/ROPS mit Bedienfeld und Monitor.

Fahrersitz		Mechanische Federung mit 2-Punkt-Sitzgurt
Kamera		Nachtsicht
Bergbau-Räder		Maxam 9.00 R20

Kabelrolle		
Antrieb und Bremse		Hydraulisch
Kabellänge	m	50
Stromversorgung	V	400 / 440
Netzfrequenz	Hz	50 / 60

Hochdruckreiniger		
Max. Druck	bar	140
Durchflussleistung	l/min	13,2
Schlauch	m	15

Optionales Zubehör

Kompressor (2 Optionen)		PM45	PM55
Motorleistung (elektrisch)	kW	45	55
Max. Luftstrom	m³/min	7,7	9,3
		6 in die Höhe	
Max. Arbeitsdruck	bar	7	7
Räder			
Alternative Bergbauräder		Michelin XMine D2 9.00 R20	
		Michelin XZM 9.00 R20	
Bergbau-Ersatzrad			
Feuerlöschsystem			
ANSUL	Mix		
DAFO	Mix		
DAFO für elektrisches Bedienfeld	Automatisch		
ANSUL Stage V	Mix		
Fahrerkabine			
Geschlossene Kabine (2 Optionen)	Türe und Schutzgitter		
	Türe, Schutzgitter und komplette Kabinenverglasung + Klimaanlage und Heizung		
Sanftes Bremssystem bei geöffneter Tür			
Verlängerbarer Spiegel			
Alternativer Fahrersitz	Pneumatische Federung und 2-Punkt Sitzgurt (PRIMMO-L)		
	Pneumatische Federung und 2-Punkt Sitzgurt (KAB-Air)		
	Lederbezug für KAB-Air Fahrersitz		
	Sicherheitsgurt		
Bausatz für die Kabinenluftumwälzung			
Hochdruckreiniger (alternativ) Zusatzmittelpumpe			
Typ		Dynajet	
Max. Druck	bar	140	
Durchflussleistung	l/min	13,2	
Zusätzliche Zusatzmittelpumpe zur Befüllung des Zusatzmittelstanks		Hydraulisch SPX25	Schrauben E13B
Regulierungsbereich	l/h	60-1.200	100-1.200
Maximaler Arbeitsdruck	bar	10	10
Zusatzmittelbehälter	l	Standard-Zusatzm	Gemischer-Zusatzmittel tank (570 l)

		ittel tank (550 l) or Gemischer-Zusatzmittel tank (710 l Zusatzmittel + 190 l Wasser)	Zusatzmittel + 190 l Wasser)
Zusätzliche Zusatzmittelpumpe zur Befüllung des Zusatzmittelstanks			
Typ		Hydraulisch DX18	
Regulierungsbereich	l/h	500	
Maximaler Arbeitsdruck	bar	10	
Wasserentkalkungssystem			
Durchflussleistung	l/min	90	
Druck	bar	180	
Schutzmaßnahmen			
Achschmiersystem			
Anti-Korrosions-Speziallackierung			
Biologisch abbaubares Öl mit Hochleistungsfiltersystem und Trocknungsanlage			
Hochwirksames Filtersystem und/oder Trocknungsanlage			
Gummikragenschutz für hintere Achse			
Elektrisches Bedienfeld für schwierigste Bedingungen	Isolationstrafo-Kit (erforderlich für Sonderspannungen)		
	Anti-Feuchtigkeitsschutz-Kit		
Zusätzlicher Schutz	Elektrisches Bedienfeld, DAFO und Behälter		
Motorstopp mit Not- Aus-Taste			
Kabelrolle			
Kabel zusätzlich	m	50 (total 100)	
Abnehmbare Kabeltrommel zur Verbesserung des Zugangs			
Zusätzliche Beleuchtung			
Zusätzlicher Scheinwerfer am Sprüharm			
LED Rundumleuchte anstatt Halogen			
Straßenbeleuchtung			
Spezialspannung			
Schmierungssystem für Antriebsachsen			
Kompressor für warme Umgebungen			
Feste Trägerplatte			
Wärmetauscher für Kompressor			
Verstärkte Spiegelhalterung			
Werkzeugkasten anstelle des Kompressors			
Seitliche Halterung für Schläuche			
Polycarbonatabdeckung für Wasserkasten			
TIER III-Katalysator			

Spritzamreichweiten und Spritzbereich

