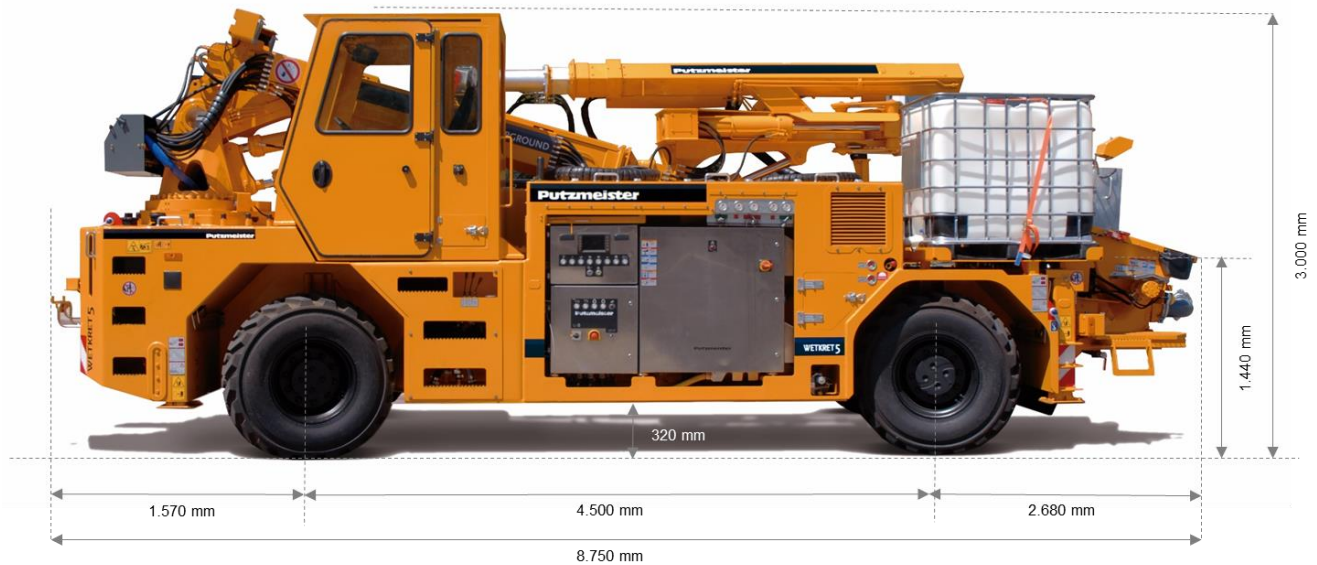
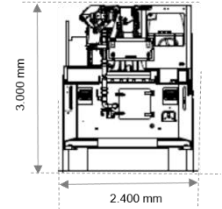


# Betonspritzsystem

# Wetkret 5

Maximale Spritzreichweite 17 m  
 Max. Förderleistung (theor.) 33 m<sup>3</sup>/h



Dieses Dokument hat keinerlei bindenden, sondern lediglich informativen Charakter. Die hier enthaltenen Werte entsprechen der maximalen, unter optimalen Bedingungen erzielbaren Leistung. Wir behalten uns technische und konstruktive Änderungen vor. Fotos und Zeichnungen dienen lediglich der Veranschaulichung. Bitte konsultieren Sie uns bezüglich verfügbarer Sonderausstattung.

## Technische Daten

Teleskop-Spritzarm Putzmeister SA 17.2		
Maximale Spritzreichweite (vertikal/horizontal)	m	17 / 15
Mindestdurchmesser Spritzbetrieb (vertikal/horizontal)	m	3 / 2.8
Anzahl der Armverlängerungen		2 Teleskoparme
Teleskopbewegung des Arms	m	2 x 2.000
Achsbewegungen		9
Maximaler Winkel des Spritzarms	°	+60 / -23
Scheinwerfer (x2 LED)	lm	7.200

Spritzkopf		
Drehwinkel	°	360
Neigungswinkel	°	+/- 120
Nutation	°	8
Spritzdüse	DN	40 / 50

Fernbedienung		
Bedienung Kabel / Funk	m	20

Betonpumpe Putzmeister PM1810		
Typ		Doppelkolbenpumpe
Antrieb		Hydraulisch
Max. Förderleistung (theor.)	m <sup>3</sup> /h	33
Max. Betondruck (theor.)	bar	75
Durchmesser Förderzylinder	mm	180
Max. Korngröße	mm	16
Automatisches Schmiersystem		

Trichter		
Trichterkapazität	l	350
Füllhöhe	mm	1.440
Beleuchtung	V / W	24 / 24

Dieselmotor		
Antriebsleistung	kW (HP)	129 (173)
Abgasstufe		EU-Stage V

Antrieb Pump- und Spritzsystem		
Elektrisch	kW	75

Zusatzmittelpumpe		
Typ		Schneckenpumpe mit Durchflussmesser
Regulierungsbereich	l/h	100 – 1.200
Maximaler Arbeitsdruck	bar	12
Steuerungssystem		PLC
Zusatzmittelbehälter	l	1.000

Putzmeister Off-Road-Fahrzeug mit Allradantrieb		
Gewicht (ohne/mit Ladung)	kg	19.500 / 21.700
Wendekreis (innen/außen)	mm	2.790 / 6.530
Max. Steigfähigkeit (längs/ quer)	%	30 / 10
Fahrtrieb		Hydrostatisch
Getriebe stufenlos geregelt		Hydraulikmotor
Geschwindigkeit max.	km/h	16

Antrieb		4 WD
Lenkung		Hydraulische Lenkung der vier Räder (4WS), Querlenkung
Betriebsbremse		Hydraulisch, Multischeibenbremse in Ölbad auf allen vier Rädern
Feststellbremse (negativ)		Hydraulisch, in Ölbad auf zwei Rädern.
Notbremse		
Arbeitsbeleuchtung (x4 LED)	V / W	24 / 35
Rundumleuchte LED	V / W	24 / 11
Elektrische Ausstattung (2 Batterien)	V / Ah	24 / 100
Öltank	l	365
Dieseltank	l	200 + 18,9 AdBlue
Fahrerkabine		FOPS/ROPS mit Bedienfeld und Monitor.
Fahrersitz		Mechanische Federung mit 2-Punkt-Sitzgurt

Kamera		2 seitlich + 1 hinten Nachtsicht
Bergbau-Räder		Maxam MS909 18" - 22.5"

<b>Kabelrolle</b>		
Betrieb und Bremse		Hydraulisch
Kabellänge	m	50
Stromversorgung	V / Hz	400 / 50 // 440 / 60

<b>Hochdruckreiniger</b>		
Max. Druck	bar	200
Durchflussleistung	l/min	15
Schlauch	m	15
Wassertank	l	200

<b>Kompressor</b>		
Elektrische Motorleistung	kW	75
Max. Luftstrom (variabel)	m <sup>3</sup> /min	11,1
Max. Arbeitsdruck	bar	7,5

## Optionales Zubehör

<b>Räder</b>		
Bergbau-Räder		
<b>Feuerlöschsystem</b>		
DAFO	Mix	
<b>Fahrerkabine</b>		
Halbgeschlossen	Türe und linke Scheibe	
Alternativer Fahrersitz	Actimo XL, pneumatische Federung mit 3-Punkt-Sitzgurt	
<b>Schutzmaßnahmen</b>		
Gummikragenschutz für hintere Achse		
Gummikragenschutz für Trichter		
Heizdecke für Zusatzstoff		
<b>Zusatzbeleuchtung</b>		
Arbeitsbeleuchtung (x2 LED)	V / W	24 / 35

Arbeitslichter für Spritzarm (x2 LED)	lm	7.200
Straßenbeleuchtung		
<b>Kabelrolle</b>		
Kabel zusätzlich	m	50 (total 100)
<b>Sonstiges</b>		
DN80 Rohr + 45° Winkel	mm	1.500
Aufstieg hinten		
RS-Stecker mit Metallabdeckung		
Bio Hydrauliköl mit Hocheffizientes Filtersystem		
<b>Skallerungssystem</b>		
Druck	bar	180
Durchflussleistung	l/min	90
Schlauch	m	25

## Spritzarmreichweiten und Spritzbereich

