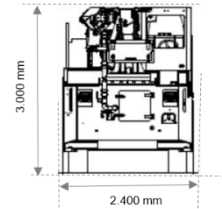


Betonspritzsystem

Wetkret 5

Maximale Spritzreichweite 17 m
 Max. Förderleistung (theor.) 33 m³/h



Dieses Dokument hat keinerlei bindenden, sondern lediglich informativen Charakter. Die hier enthaltenen Werte entsprechen der maximalen, unter optimalen Bedingungen erzielbaren Leistung. Wir behalten uns technische und konstruktive Änderungen vor. Fotos und Zeichnungen dienen lediglich der Veranschaulichung. Bitte konsultieren Sie uns bezüglich verfügbarer Sonderausstattung.

Technische Daten

Teleskop-Spritzarm Putzmeister SA 17.2		
Maximale Spritzreichweite (vertikal/horizontal)	m	17 / 15
Minstdurchmesser Spritzbetrieb (vertikal/horizontal)	m	3 / 2.8
Anzahl der Armverlängerungen		2 Teleskoparme
Teleskopbewegung des Arms	m	2 x 2.000
Achsbewegungen		9
Maximaler Winkel des Spritzarms	°	+60 / -23
Scheinwerfer (x2 LED)	lm	7.200

Spritzkopf		
Drehwinkel	°	360
Neigungswinkel	°	+/- 120
Nutation	°	8
Spritzdüse	DN	40 / 50

Fernbedienung		
Bedienung Kabel / Funk	m	20

Betonpumpe Putzmeister PM1810		
Typ		Doppelkolbenpumpe
Antrieb		Hydraulisch
Max. Förderleistung (theor.)	m ³ /h	33
Max. Betondruck (theor.)	bar	75
Durchmesser Förderzylinder	mm	180
Max. Korngröße	mm	16
Automatisches Schmiersystem		

Trichter		
Trichterkapazität	l	350
Füllhöhe	mm	1.440
Beleuchtung	V / W	24 / 24

Dieselmotor		
Antriebsleistung	kW (HP)	129 (173)
Abgasstufe		EU-Stage V

Antrieb Pump- und Spritzsystem		
Elektrisch	kW	55

Zusatzmittelpumpe		
Typ		Schneckenpumpe mit Durchflussmesser
Regulierungsbereich	l/h	100 - 1.200
Maximaler Arbeitsdruck	bar	12
Steuerungssystem		PLC
Zusatzmittelbehälter	l	1.000

Putzmeister Off-Road-Fahrzeug mit Allradantrieb		
Gewicht (ohne/mit Ladung)	kg	19.500 / 21.700
Wendekreis (innen/außen)	mm	2.870 / 6.600
Max. Steigfähigkeit (längs/ quer)	%	30 / 10
Fahrertrieb		Hydrostatisch
Getriebe stufenlos geregelt		Hydraulikmotor
Geschwindigkeit max.	km/h	16
Antrieb		4 WD

Lenkung		Hydraulische Lenkung der vier Räder (4WS), Querlenkung
Betriebsbremse		Hydraulisch, Multischeibenbremse in Ölbad auf allen vier Rädern
Feststellbremse (negativ)		Hydraulisch, in Ölbad auf zwei Rädern.
Notbremse		
Arbeitsbeleuchtung (x4 LED)	V / W	24 / 35
Rundumleuchte LED	V / W	24 / 11
Elektrische Ausstattung (2 Batterien)	V / Ah	12 / 100
Öltank	l	340
Dieseltank	l	200 + 18,9 AdBlue
Fahrerkabine		FOPS/ROPS mit Bedienfeld und Monitor.
Fahrersitz		Mechanische Federung mit 2-Punkt-Sitzgurt

Kamera		2 seitlich + 1 hinten Nachtsicht
Bergbau-Räder		Maxam MS909 18" - 22.5"

Kabelrolle		
Betrieb und Bremse		Hydraulisch
Kabellänge	m	50
Stromversorgung	V / Hz	400 / 50 // 440 / 60

Hochdruckreiniger		
Max. Druck	bar	140
Durchflussleistung	l/min	13,2
Schlauch	m	20
Wassertank	l	200

Kompressor		
Elektrische Motorleistung	kW	75
Max. Luftstrom (variabel)	m ³ /min	11
Max. Arbeitsdruck	bar	7,5

Optionales Zubehör

Räder	
Bergbau-Räder	
Feuerlöschsystem	
DAFO	Mix
Fahrerkabine	
Geschlossene Kabine (2 Optionen)	Halbgeschlossen: Türe und linke Scheibe Türe, komplette Kabinenverglasung + Klimaanlage und Heizung
Alternativer Fahrersitz	PRIMMO-L, pneumatische Federung mit 2-Punkt-Sitzgurt Actimo XL, pneumatische Federung mit 3-Punkt-Sitzgurt
Schutzmaßnahmen	
Gummikragenschutz für hintere Achse	
Gummikragenschutz für Trichter	
Heizdecke für Zusatzstoff	

Automatische Schmierung des Auslegers		
Bio Hydrauliköl mit Hocheffizientes Filtersystem		
Zusatzbeleuchtung		
Arbeitsbeleuchtung (x2 LED)	V / W	24 / 35
Arbeitslichter für Spritzarm (x2 LED)	lm	7.200
Straßenbeleuchtung		
Kabelrolle		
Kabel zusätzlich	m	50 (total 100)
RS-Stecker mit Metallabdeckung		
Sonstiges		
DN80 Rohr + 45° Winkel	mm	1.500
Aufstieg hinten		
Skalierungssystem		
Druck	bar	180
Durchflussleistung	l/min	90
Schlauch	m	25
Spezialspannung		

Spritzarmreichweiten und Spritzbereich

