

Bombas de hormigón sobre camión – iONTRON Híbrido

	En el modo E:				En el modo diésel:
		63 A	125 A		Las mismas características de rendimiento que la máquina estándar.
	Caudal	hasta 50 m ³ /h	hasta 100 m ³ /h		Por ejemplo, 16H = caudal de 160 m ³ /h y presión de suministro de 85 bar
	Presión de suministro	hasta 50 bar**	hasta 62 bar**		



Nota: La ilustración es un ejemplo de BSF 36-4 como versión iONTRON Híbrido. Existen otros tipos de máquinas con los mismos datos técnicos para el accionamiento eléctrico. Sujeto a cambios técnicos.

Características técnicas

Los datos de la máquina son los mismos que los de las máquinas estándar.

Además, el rendimiento en modo diésel es el mismo. La única diferencia es el funcionamiento en modo E.

Accionamiento eléctrico		Modo E		Respetuosa con el medio ambiente	
Potencia del motor eléctrico	92 kW	Potencia disponible del motor eléctrico para la bomba base	aprox. 45 kW	Emisiones de CO ₂	hasta 0*
Suministro eléctrico en la obra	125 A o 63 A, 400 V, 50 Hz, RCD tipo B y 500 mA TN-S-System	Caudal máx. (63 A)	aprox. 50 m ³ /h**	Nivel de ruido	Reducción del 50 % del nivel de ruido en comparación con el modo diésel (modo E: 107 dB(A) en comparación con el modo diésel: 115 dB(A)) ¹
Longitud del cable de alimentación	35 m	Caudal máx. (125 A)	aprox. 100 m ³ /h**		
Batería	no es necesario	Presión de suministro máx. (63 A)	aprox. 50 bar**	Consumo de combustible	0 litros de diésel en modo E
		Presión de suministro máx. (125 A)	aprox. 62 bar**		

* En función del mix energético local.

** Basado en pruebas a pie de obra. La potencia eléctrica disponible puede estar limitada en determinadas condiciones de servicio. Volumen de salida en función de las condiciones de presión y de la obra.

¹ Nivel de potencia acústica garantizado «Bomba - accionamiento lado pistón».

10 dB(A) menos = reducción de la intensidad acústica a la mitad, 3 dB(A) menos = reducción a la mitad del riesgo de daños auditivos.



Pequeño armario de control y refrigerador de líquido compacto



Armario de distribución con interruptor principal



Tambor de cable hidráulico

Componentes

Motor eléctrico

Integración inteligente del motor eléctrico en el tramo de bombeo (patente solicitada)

Armario de distribución con interruptor principal

Pequeño armario de control con tensión de enlace de CC

Convertidor

Refrigerador de líquido compacto

Tambor de cable hidráulico con 35 m de cable

Accionamiento manual para enrollar y desenrollar fácilmente la bobina de cable

Disponibilidad de máquinas y chasis

Clase 20 m:

Para el BSF 24-4 y el BSF 28-4 con las bombas base 11H y 15iLS.

Clase 30 m:

Para el BSF 36-4 con las bombas base 16H, 15iLS y 17iLS

Clase 40 m:

Para el BSF 42-5 y el BSF 47-5 con las bombas base 16H, 15iLS y 17iLS

Como el motor eléctrico está conectado directamente a la caja de cambios y a la línea de transmisión, esto tiene un impacto significativo en la distancia entre ejes y en la configuración de las bombas hidráulicas: la longitud total del tramo de bombeo es de unos 2 metros, dependiendo de los diferentes tipos de bombas base (véase la lista anterior).

La aclaración del chasis es fundamental en cualquier solicitud de iONTRON. Esta comprobación técnica debe realizarse conjuntamente con el departamento técnico de Putzmeister Concrete Pumps GmbH.

Por lo tanto, las especificaciones del vehículo ya han sido comprobadas y recomendadas por nuestro departamento técnico, ya que éstas garantizan la mejor distancia entre ejes posible en la respectiva configuración del vehículo.

Además, debe solicitarse un dibujo de cotización por separado para aclarar la aprobación nacional por adelantado.

iONTRON