

Pompes à béton automotrices – iONTRON Hybride



En mode électrique :



63 A

Débit : jusqu'à

Pression de

refoulement : jusqu'à 50 bar**



125 A

jusqu'à 100 m³/h

jusqu'à 62 bar**



En mode diesel :

Mêmes caractéristiques de performance que la machine standard : ex. 16H = débit 160 m³/h et pression de refoulement 85 bar



Note : L'illustration est exemplaire pour un BSF 36-4 en version hybride iONTRON. D'autres types de machines sont disponibles avec les mêmes caractéristiques techniques pour l'entraînement électrique. Sous réserve de modifications techniques.

Caractéristiques techniques

Les données de la machine sont les mêmes que pour les machines standard.

En outre, les performances en mode diesel sont les mêmes. La seule différence est le fonctionnement en mode E.

Entraînement électrique	
Puissance du moteur électrique	92 kW
Alimentation électrique sur site	125 A ou 63 A, 400 V, 50 Hz, RCD type B avec 500 mA TN-S-System
Longueur du câble d'alimentation	35 m
Batterie	pas nécessaire

Mode E	
Puissance disponible du moteur électrique de la pompe principale	environ. 45 kW
Débit max. (63 A)	environ. 50 m ³ /h**
Débit max. (125 A)	environ. 100 m ³ /h**
Pression de refoulement max. (63 A)	environ. 50 bar**
Pression de refoulement max. (125 A)	environ. 62 bar**

Respect de l'environnement	
Émissions de CO ₂	jusqu'à zéro*
Niveau de bruit	Réduction de 50 % du niveau de bruit par rapport au mode diesel (mode E : 107 dB(A) par rapport au mode diesel : 115 dB(A)) ¹ .
Consommation de carburant	zéro litre diesel en mode E

* Suivant le bouquet énergétique local.

** Valeurs basées sur des essais sur chantier. La puissance électrique peut être limitée en fonction des conditions d'utilisation. Le volume initial dépend de la pression et des conditions du chantier.

¹ Niveau de puissance acoustique garanti « Pompe – entraînement côté sol ».

10 dB(A) de moins = réduction de moitié du volume sonore, 3 dB(A) de moins = réduction de moitié du risque auditif.



Petite armoire de commande et refroidisseur de liquide compact



Armoire électrique avec interrupteur principal



Tambour hydraulique pour câble

Composants

Moteur électrique

Intégration intelligente du moteur électrique dans la branche de pompage (brevet en cours)

Armoire électrique avec interrupteur principal

Petite armoire de commande avec tension de liaison DC

Convertisseur

Refroidisseur de liquide compact

Tambour hydraulique avec câble de 35 m

Fonctionnement manuel pour enrouler et dérouler facilement le tambour de câble

Disponibilité des machines et des châssis

Classe 20 m :

Pour les BSF 24-4 et BSF 28-4 avec les pompes principales 11H et 15iLS.

Classe 30 m :

Pour le BSF 36-4 avec les pompes principales 16H, 15iLS et 17iLS

Classe 40 m :

Pour les BSF 42-5 et BSF 47-5 avec les pompes principales 16H, 15iLS et 17iLS

Le moteur électrique étant directement relié à la boîte de vitesses et à la chaîne cinématique, cela a un impact important sur l'empattement et la configuration des pompes hydrauliques : la longueur totale du branche de pompage est d'environ 2 mètres, selon les différents types de pompes principales (voir la liste ci-dessus).

La clarification du châssis est fondamentale dans toute demande d'IONTRON. Ce contrôle technique doit être effectué en collaboration avec le département technique de Putzmeister Concrete Pumps GmbH.

Par conséquent, les spécifications du véhicule ont déjà été vérifiées et recommandées par notre département technique, car elles garantissent le meilleur empattement possible dans la configuration respective du véhicule.

En outre, un dessin de devis séparé doit être demandé afin de clarifier l'approbation nationale à l'avance.

IONTRON