




## Autobetonpumpen – iONTRON Hybrid

	Im E-Modus:		
		63 A	125 A
	Fördermenge	bis zu 50 m <sup>3</sup> /h	bis zu 100 m <sup>3</sup> /h
	Förderdruck	bis zu 50 bar**	bis zu 62 bar**

 Im Diesel Modus:  
Gleiche Leistungscharakteristik wie bei der Standardmaschine: z.B. 16H = Fördermenge 160 m<sup>3</sup>/h und Förderdruck 85 bar



Hinweis: Abbildung ist beispielhaft für eine BSF 36-4 als iONTRON Hybrid-Version. Es sind weitere Maschinentypen verfügbar mit den gleichen technischen Daten für den Elektroantrieb. Technische Änderungen vorbehalten.

### Technische Daten

Die Maschinendaten sind gleich wie bei den Standardmaschinen. Außerdem ist die Leistung im Dieselbetrieb dieselbe. Der einzige Unterschied ist der Betrieb im E-Modus.

Elektroantrieb	
Leistung Elektromotor	92 kW
Stromversorgung auf der Baustelle	125 A oder 63 A, 400 V, 50 Hz, RCD Typ B mit 500 mA TN-S-System
Länge Stromkabel	35 m
Batterie	nicht benötigt

E-Modus	
Verfügbare Leistung E-Motor für Kernpumpe	ca. 45 kW
Fördermenge max. (63 A)	ca. 50 m <sup>3</sup> /h **
Fördermenge max. (125 A)	ca. 100 m <sup>3</sup> /h **
Förderdruck max. (63 A)	ca. 50 bar**
Förderdruck max. (125 A)	ca. 62 bar**

Umweltfreundlichkeit	
CO <sub>2</sub> -Emission	bis auf Null*
Geräuschpegel	50 % Reduktion des Geräuschpegels verglichen mit Dieselbetrieb (E-Modus: 107 dB(A) gegenüber Diesel Modus: 115 dB(A)) <sup>1</sup>
Kraftstoffverbrauch	Null Liter Diesel im E-Modus

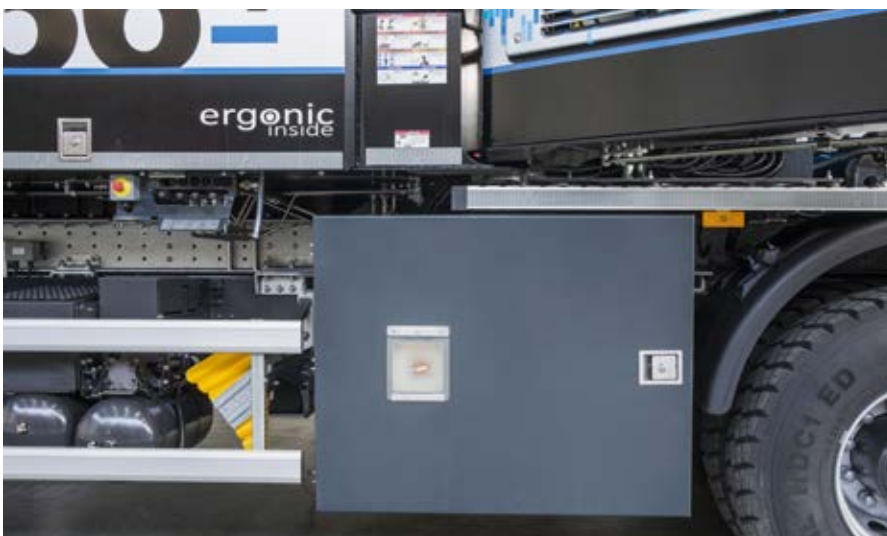
\* Abhängig vom lokalen Strommix

\*\* Basierend auf Baustellen-Tests. Die elektrische Leistung kann je nach Einsatzbedingungen eingeschränkt sein. Ausgangsvolumen abhängig von Druck und Baustellenbedingungen.

<sup>1</sup> Garantierter Schallleistungspegel „Pumpe - Antrieb bodenseitig“. 10 dB(A) weniger = Halbierung der Lautstärke, 3 dB(A) weniger = Halbierung der Hörfähigkeit.



Kleiner Schaltschrank und kompakter Flüssigkeitskühler



Schaltschrank mit Hauptschalter



Hydraulische Kabeltrommel

## Komponenten

---

Elektromotor

Intelligente Integration des E-Motors in den Pumpenstrang (Zum Patent angemeldet)

---

Schaltschrank mit Hauptschalter

Kleiner Schaltschrank mit Zwischenkreisspannung

---

Umrichter

Kompakter Flüssigkeitskühler

---

Hydraulische Kabeltrommel mit 35 m Kabel

Manuelle Bedienung zum einfachen Auf- und Abwickeln der Kabeltrommel

---

## Maschine und Chassis Verfügbarkeit

---

20 m Klasse:

Für die BSF 24-4 und BSF 28-4 mit den Kernpumpen 11H und 15iLS

---

30 m Klasse:

Für die BSF 36-4 mit den Kernpumpen 16H, 15iLS und 17iLS

---

40 m Klasse:

Für die BSF 42-5 und BSF 47-5 mit den Kernpumpen 16H, 15iLS und 17iLS

---

Da der Elektromotor direkt mit dem Getriebe und dem Antriebsstrang verbunden ist, hat dies erhebliche Auswirkungen auf den Radstand und die Konfiguration der Hydraulikpumpen: Die Gesamtlänge des Pumpenstrangs beträgt etwa 2 Meter, abhängig von den verschiedenen Kernpumpentypen (siehe Liste oben).

**Die Klärung des Fahrgestells ist grundlegend bei jeder iONTRON-Anfrage.**

**Diese technische Prüfung muss zusammen mit der technischen Abteilung der Putzmeister Concrete Pumps GmbH durchgeführt werden.**

**Daher sind die Fahrzeugspezifikationen bereits von unserer technischen Abteilung geprüft und empfohlen worden, da diese den bestmöglichen Radstand in der jeweiligen Fahrzeugkonfiguration gewährleisten.**

Weiterhin sollte eine separate Angebotszeichnung angefordert werden, um die nationale Zulassung im Vorfeld zu klären.

**iONTRON**