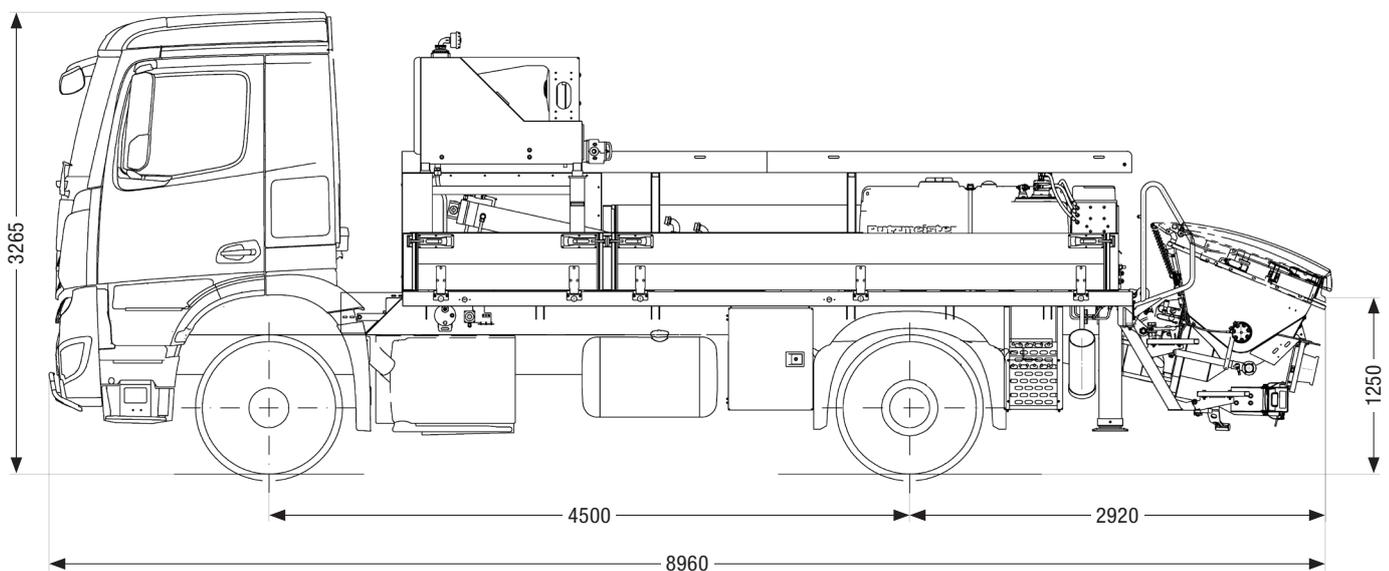


MOLI

BSF 2116 H

Fördermenge bis 160 m³/h
Förderdruck bis 130 bar



Hinweis: Standardausführung. Maße und Gewichte je nach Fahrzeug, Pumpe und Ausstattung veränderbar.
Maße in mm. Abbildungen enthalten Sonderausstattungen.

Technische Daten

Pumpe	BSF .16 H		
	Förderzylinder	Ø mm	230
	Hub	mm	2100
Stangenseite	Fördermenge	m ³ /h	160
	Förderdruck	bar	85
	Hübe	1/min.	31
Bodenseite	Fördermenge	m ³ /h	108
	Förderdruck	bar	130
	Hübe	1/min.	21

Alle Daten max. theoretisch.

Serienausstattung

Abschleppöse	Fahrzeughupe über Pilztaster am Trichter	Seitenschlag links klappbar
Abstützplatten (2x) in Magazin offen	Fett-Zentralschmierung Trichter, elektrisch	Seitenschlag rechts klappbar
Anschlüsse für Noteinspeisung	Förderkolben „Kompakt“	Spritzschlauch 10 m incl. Halter
Arbeitsscheinwerfer zur Ausleuchtung Trichter in LED	Förderzylinder verchromt	Spritzschutz starr
Betonierstop bei Leerlaufdrehzahl	Funkfernsteuerung proportional mit Display	Spülwasserpumpe 160 l/min 25 bar
Betontrichter RS 909 mit Rührwerk	Gelenkwelle wartungsfrei	S-Rohrschaltung Hase/Schnecke
Betriebsanleitung zertifiziert (1x Papier, 1x CD-ROM), Ersatzteil-Listen	Gummikragen auf Trichter	Staukasten
Bordwerkzeug inkl. Standardzubehör	Kabelfernsteuerung mit 25 m Kabel ohne Display	Verschleißbrille DURO 22
C-Rohranschluß zur Wassertankbefüllung	Lackierung	Wasserabgang für Kleinmengen an Trichter (1/2")
Diagnose-Schnittstelle	Lieferscheinbox, Kunststoff	Wassertank 800 l
Ergonic Graphic Display (EGD) mit Maschinen-Fehlermanagement	Motordrehzahl-Fernverstellung	
Ergonic Pump System (EPS) incl. Ergonic Output Control (EOC)	Pritsche rutschhemmend	
	Rührwerk- und Wasserpumpe über Funk- u. Ort-Bedienung	
	SBU manuell	
	Schwammkugel-Behälter	

Detaillierter Lieferumfang siehe Angebot.
Fragen Sie nach unserem umfangreichen Optionsangebot.