

Freigegebene Hydraulikfluide für Putzmeister Betonpumpen

Mineralische Hydrauliköle

- Für Betonpumpen und in der Anlagentechnik dürfen grundsätzlich **nur mineralische Hydrauliköle vom Typ HLP** eingesetzt werden, welche die Mindestanforderungen nach **DIN 51524-2** erfüllen.
- **Der Einsatz von H, HL-, HLPD- oder HVLPD-Ölen sowie zinkfreien Hydraulikölen ist verboten!**
- Als Standard ist die Viskositätsklasse ISO VG 46 zu verwenden (Einsatzbereich von -10 °C bis 90 °C).
- Da einige Mindestanforderungen nach DIN 51524-2 für Putzmeister Maschinen nicht ausreichend sind, dürfen **nur Öle, die DIN 51524-2 als auch die PM-Vorgaben erfüllen und schriftlich vom Hersteller bestätigt sind**, verwendet werden!

Biologisch abbaubare Hydrauliköle

- Für Betonpumpen und in der Anlagentechnik dürfen grundsätzlich **nur biologisch abbaubare Hydrauliköle der Kategorie 4 (HEES – synthetische Ester) der DIN ISO 15380 der Viskositätsklasse ISO VG 46** eingesetzt werden, welche die Mindestanforderungen dieser Norm erfüllen.
- Da einige Mindestanforderungen für unsere Maschinen nicht ausreichend sind, dürfen **nur Öle, die DIN ISO 15380 der Viskositätsklasse ISO VG 46 als auch die PM-Vorgaben erfüllen und schriftlich vom Hersteller bestätigt sind**, verwendet werden!

Zugelassene mineralische Hydrauliköle:

ISO VG 46 (Einsatzbereich von -10 °C bis 90 °C):

Als Standard ist die Viskositätsklasse ISO VG 46 zu verwenden.

- ADDINOL Hydrauliköl HLP 46
- ARAL Vitam GX 46
- AVILUB HLP 46
- AVILUB Hydraulic PM 46
- Benz Oil PTL 46
- BP Energol HLP-HM 46
- Castrol Hyspin AWS 46
- Fuchs Renolin B 46 CP
- Liqui-Moly HLP 46 SG-Z
- Mobil DTE 25
- Petro-Canada HYDREX AW 46
- SRS Wiolan HS 46
- Total Azolla ZS 46
- Shell Tellus S2 MX 46
- STRUB Vulcolube HLP 46

ISO VG 32 (Einsatzbereich von -15 °C bis 80 °C):

Wegen der geringeren Viskosität muss die maximale Temperaturbegrenzung der Maschine auf 80° C eingestellt sein (Standard 90 °C).

- ADDINOL Hydrauliköl HLP 32
- Agip PRECIS HLP 32
- Benz Oil PTL 32
- BP Energol HLP-HM 32
- Castrol Hyspin AWS 32
- Mobil DTE 24
- Total Azolla ZS 32

ISO VG 68 (Einsatzbereich von 0 °C bis 95 °C):

Wegen der höheren Viskosität ist die maximale Temperaturbegrenzung der Maschine auf 95 °C einzustellen (Standard 90 °C).

- ADDINOL Hydrauliköl HLP 68
- Agip Precis HLP 68
- ARAL Vitam GX 68
- AVILUB HLP 68
- Benz Oil PTL 68
- BP Energol HLP-HM 68
- Castrol Hyspin AWS 68
- MAK HYDROL HLP 68
- Mobil DTE 26
- SRS Wiolan HS 68
- Total Azolla ZS 68
- Shell Tellus S2 MX 68

Zugelassenes biologisch abbaubares Hydrauliköl:

- Bechem Hydrostar HEES 46

Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal

Postfach 2152 · 72629 Aichtal

Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520

pmw@pmw.de · www.putzmeister.com

