









Die neue iLS-Pumpen-Generation

intelligent Low Stroke – für mehr Leistung und maximale Lebensdauer

Arbeiten unter Hochdruck – langfristig, zuverlässig, kostensparend



Das Herz einer jeden Autobetonpumpe ist die Pumpe selbst. Ihre Wirkungsweise, Langlebigkeit und Bedienbarkeit sind die wirtschaftlichen Parameter und entscheiden über den Erfolg Ihrer Arbeit.

Die iLS-Pumpen-Generation hat genau dies im Fokus und liefert in allen Bereichen maßgeblich verbesserte Daten. Die iLS-Pumpen-Generation ist die konsequente Weiterentwicklung der bewährten H LS-Pumpen-Generation.



Schmiersystem

Um alle Betonlager besser vor Verschleiß zu schützen, sind die Fettschmierzyklen angepasst.

Betonzylinder

Gleichmäßiger Betonfluss, da die Engstelle vor dem S-Rohr entfällt. Dadurch spürbar ruhigeres Pumpverhalten und Effektivitätssteigerung. Die Reduzierung von 250 mm auf 180 mm findet auf längerer Strecke erst im S-Rohr statt.

Antriebszylinder

Weitere Entlastung der Hydraulikkreise durch automatischen Hubausgleich und Wegfall der Druckspitzen in den Endlagen.





Langlebig und Kostenreduzierend



Benutzerfreundliches Handling



Hervorragende Performance



S-Rohr

Das prozessoptimierte gehärtete Ventil arbeitet leichtgängig und garantiert eine enorme Langlebigkeit.





S-Rohr Schwenklager

Für höchste Zuverlässigkeit wurde die Trichterwandstärke und die Lagerfläche verdoppelt. HÖHERE LEBENSDAUER WARTUNGSARM WIRKUNGSOPTIMIERT OPTIMIERTE ZUGÄNGLICHKEIT EINFACHE REINIGUNG BEST PERFORMANCE!

Putzmeister Versprechen

Wir haben versprochen, für Sie Maschinen zu bauen, mit denen Sie extrem produktiv und wettbewerbsfähig arbeiten – und wir entwickeln sie stetig weiter. Denn innovative Technologien und langlebige Qualität müssen sich an Ihre sich täglich ändernden Herausforderungen anpassen. So ist unsere neue Pumpengeneration entstanden. Sie steht für optimalen Output bei weniger Kraftstoffverbrauch, Verschleiß und Kosten.

Ihr Putzmeister Team

2

Jedes Detail trägt zum Ganzen bei

Präzise Abgestimmt für hohe Wirtschaftlichkeit

3% Erhöhter Wirkungsgrad durch die Vermeidung von

Leckage

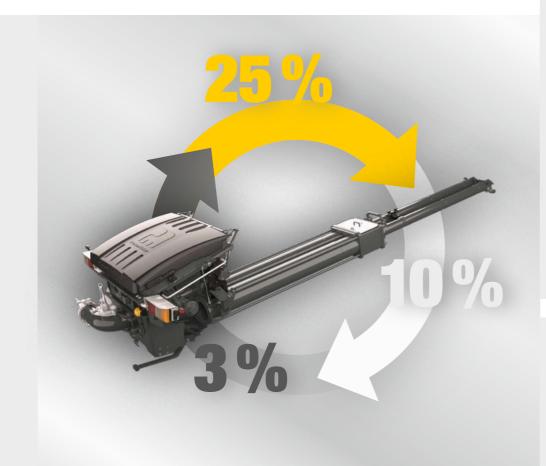
10% Besseres Ansaugverhalten durch den Wegfall von

Engstellen im Betonfluss

bis zu 25 % Reduzierter Kraftstoff-

verbrauch, durch die intelligente Steuerung und den Einsatz von EOC 2.0.

Zusammengefasst ergibt sich realistisch eine Ersparnis um 10%.
Dieser Wert wurde in der Praxis in
Zusammenarbeit mit unseren
Händlern ermittelt.



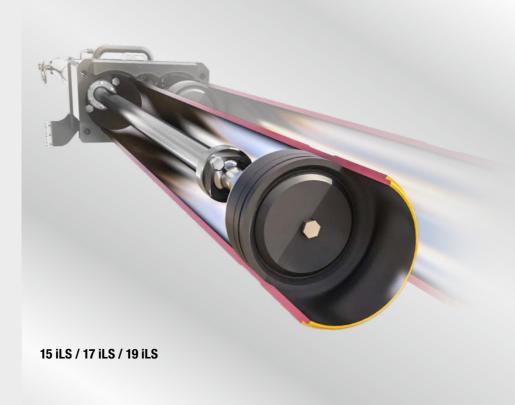
Mehr Zylindervolumen = weniger Hübe, weniger Verschleiß

Diese Rechnung geht auf, denn mit einem großen Zylinderdurchmesser und dem damit verbundenen großen Zylindervolumen benötigt die Pumpe weniger Hübe, um eine vergleichbare Förderleistung zu erreichen.

Bei weniger Hüben reduziert sich automatisch der Verschleiß, insbesondere bei sehr abrasiven Betonmischungen. Die Standzeiten sind länger und das bedeutet wiederum für Sie, maximal wirtschaftlich zu arbeiten. Zusätzlich wurde der Füllgrad der Zylinder deutlich verbessert.







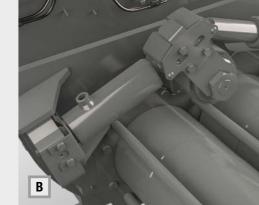
Trichter

Die komfortable Handhabung des Trichterdeckels durch 4 federverriegelte Stufen (Abb. A), die leichte Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit (Abb. B), der optimierte Unterfahrschutz sowie der vereinfachte Bogenwechsel durch geteilte Bolzen (Abb. C) machen das Arbeiten leichter und erhöhen die Bedienerfreundlichkeit. Konsequent wurden auch die Totpunkte (Abb. D) im gesamten Trichter eliminiert, was eine enorme Reduktion von Ablagerungen bewirkt und beim Reinigen Zeit spart.

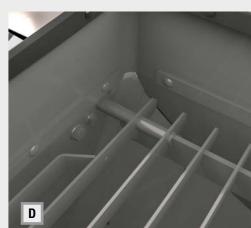
Weitere Optimierungen betreffen den geschweißten Trichtergrill und die vereinfachte Reinigung.



A



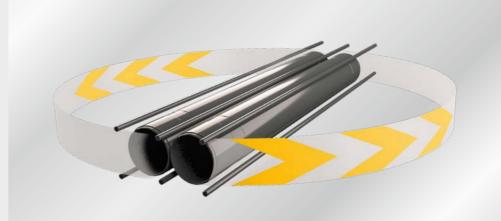




Betonzylinder

Physikalisch bedingt treten an der Endlage der Zylinder höhere Kräfte und somit mehr Abrieb auf. Die Putzmeister Betonzylinder können gewendet und weiter verwendet werden – eine deutlich höhere Lebensdauer ist die angenehme Folge.





S-Rohr Schwenklager

Durch die Neudimensionierung der S-Ventillager-Konstruktion konnte die Lagerbelastung um 50 % reduziert werden. Damit ist die Lebensdauer verbessert. Zusammen mit neuen Dichtungen, den gehärteten Buchsen sowie der stabilen Verdrehsicherung ist so die maximale Lagerzuverlässigkeit erreicht.





Dichtungen

Die hoch robusten Dichtungen der Hydraulikzylinderkolben tragen maßgeblich zur Steigerung der Systemleistung bei und lassen nahezu keine Ölleckagen zu.



4

Die iLS Pumpen setzen neue Maßstäbe – Höchstleistung bei reduzierten Betriebskosten

Übergang zum S-Rohr

Der Übergang vom Zylinder in das S-Rohr ist ohne Durchmesser-Reduktion konstruiert. Dies vermeidet die sogenannten "Toträume", in denen sich Altbeton ablagert. Das bedeutet nicht nur einen deutlich reduzierten Wartungsaufwand, sondern erhöht auch die Lebensdauer, maximiert den Füllgrad und lässt sich einfach und effektiv reinigen.

S-Rohr

Die gleichmäßige Verjüngung des S-Rohrs optimiert das Fließverhalten und trägt zur enormen Langlebigkeit bei.







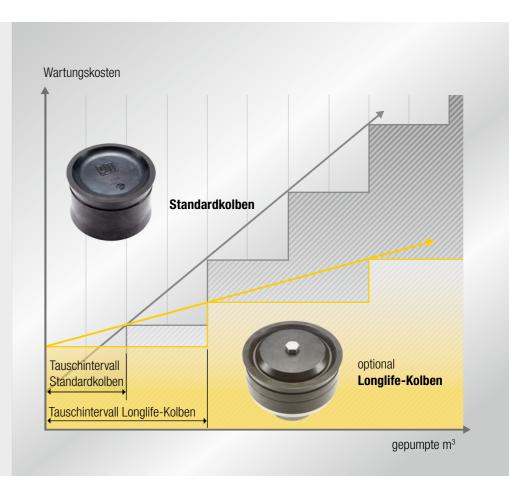
Longlife-Kolben für langlebige Schubkraft

Alle iLS-Pumpen statten wir optional mit Longlife-Kolben aus. Mit diesen hochwertigen Kolben sparen Sie mehr als 50 Prozent der Betriebskosten im Vergleich zu Standardkolben. Das nennen wir eine effiziente Betonförderung:

- 2- bis 3-fache Standzeiten gegenüber Standardkolben
- Besonders geeignet bei hohen Drücken und abrasiven Betonen
- Geringere Verschleißkosten und höhere Maschinenverfügbarkeit







Schmiersystem

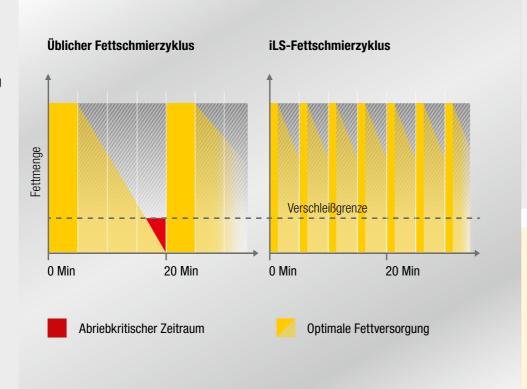
Die Verkürzung des Intervalls zur Schmierung aller Betonlager kann eine Beschädigung durch eingedrungene Zementschlempe minimieren. Zusätzlich ist manuelles Schmieren mit Fettpresse am Verteiler möglich.

Hydraulische Pumpensteuerung

Die Position der Förderzylinder-Kolben wird kontinuierlich überprüft und der Hubausgleich gleicht Stellungsabweichungen automatisch aus. Der Pumpprozess wird nicht unterbrochen und die Kolben fahren nicht zum Hubausgleich in die Endlagen.







Schaltzentrale für maximale Effizienz

Wenn unsere Kernpumpen das Herz unserer Maschinen sind, ist Ergonic® der Kopf. Als Schaltzentrale regeln die mikroprozessorgestützten Steuerungssysteme die Funktionen von Betonpumpen, Fahrmischern und PUMI®. Mehr Wirtschaftlichkeit, geringere Kosten, größere Flexibilität – das kommt dabei heraus, wenn Putzmeister Maschinen mit Ergonic® den harten Baustellen-Alltag meistern. In Kombination mit EOC sind bis zu 25 % Kraftstoffersparnis realistisch zu erzielen.



Pumpen: Wählen Sie die Leistung

Тур	Fördermenge m³/h	Druck bar	Hub mm	Zylinder Ø mm	Hübe/min
15 iLS*	150	85	2100	250	24
17 iLS	170	85	2100	250	27
19 iLS	190	85	2100	250	30

Alle Daten max. theoretisch.

* 15 iLS ab der 30 m Klasse nur in Verbindung mit iONTRON

echnische Änderungen und Irrtümer vorbehalten 🕲 by Putzmeister Concrete Pumps GmbH 2024 - Alle Rechte vorbehalten - Printed in Germany (2412) CT 4857-1 DE

Die Putzmeister Pumpen-Lösungen auf einen Blick

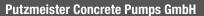
Pumpentyp 15 iLS / 17 iLS / 19 iLS

Besonders wirtschaftlich arbeiten und extreme Herausforderungen meistern!

Besondere Merkmale

- Kraftstoffersparnis bis zu 25 %
- 3 % erhöhter Wirkungsgrad durch die Vermeidung von Leckage
- 10 % besseres Ansaugverhalten durch den Wegfall von Engstellen im Betonfluss
- Optimierte Antriebseinheit
- Maximale Performance, minimale Betriebskosten
- Optimierte F\u00f6rdereinheit ideal f\u00fcr schwierigste Betone
- Reduzierter Verschleiß für hohe Langlebigkeit
- Beste Zugänglichkeit für Wartung und Service
- Automatischer Hubausgleich ohne Pumpunterbrechung
- Felderprobt und robust
- Höchste Laufruhe





Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal
Postfach 2152 · 72629 Aichtal
Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520
pmw@putzmeister.com · www.putzmeister.com

