



**Putzmeister**

**iONTRON**

THE FUTURE. ZERO EMISSION.



**iONTRON**

Together for tomorrow

Efficacité maximale, émissions minimales –  
la famille Putzmeister iONTRON

Famille iONTRON – Together for tomorrow

# PRÊT POUR DEMAIN ? SOYEZ EFFICACE AVEC LA FAMILLE iONTRON

Nous sommes conscients que le secteur de la construction est responsable d'environ 30% des émissions de CO<sub>2</sub> dans le monde. C'est pourquoi nous concentrons notre stratégie d'innovation sur la durabilité, en particulier la réduction des émissions de CO<sub>2</sub> et du bruit – avec une efficacité maximale, bien sûr.

Moins de CO<sub>2</sub> et plus d'efficacité grâce à des concepts de propulsion alternatifs

**ÉMISSION MINIMALE DE CO<sub>2</sub>**  
**+ PROTECTION  
CONTRE LE BRUIT MAX.**  
**+ EFFICACITÉ MAX.**  
**= MADE BY PUTZMEISTER**

Avec notre iONTRON hybride, nous avons été des pionniers dans l'électrification des chantiers de construction. Nous poursuivons toujours dans cette voie, mais restons ouverts à la technologie : qu'il s'agisse d'une propulsion diesel ou hybride efficace et économe en énergie, de machines entièrement électriques ou de la technologie du gaz GNC, vos besoins sont décisifs.

## iONTRON

La « eRoadmap » de Putzmeister

Avec la famille de produits iONTRON, Putzmeister ouvre la voie à un chantier respectueux de l'environnement avec la possibilité de travailler en toute autonomie, indépendamment des sources d'énergie externes. Pour presque toutes les situations d'application, vous trouverez la solution efficace et durable avec des émissions de CO<sub>2</sub> allant jusqu'à zéro.

Faites partie de la révolution sur les chantiers du monde entier !



iONTRON  
Hybrid BSF  
2021



Introduction de la première pompe à béton hybride automotrice



iONTRON  
eMixer  
2022



Présentation du premier malaxeur tout électrique avec châssis SANY



iONTRON  
BSA  
2024



Introduction du premier BSA électrique à batterie



iONTRON  
Hybrid 2.0  
2024



Nouvelle génération avec une efficacité supérieure de 15 à 40%



iONTRON  
lite Hybrid  
2025



Agitateur, pompe à eau de chasse et nettoyeur haute pression disponibles en option en fonctionnement sur batterie



GridExpress  
Mobile Power Station  
2025



Borne de recharge mobile pour l'approvisionnement en énergie en cas de mauvaise infrastructure



iONTRON  
eMixer Gen II  
2025



Poursuite du développement du malaxeur tout électrique avec la nouvelle génération de camions SANY



iONTRON  
Hybrid & CNG  
2025



Première pompe à béton mobile iONTRON sur un camion GNC



iONTRON  
eBSF  
2025



Première pompe à béton automotrice iONTRON entièrement électrique sur camion électrique

= électrique à batterie

= alimentation externe

= entraînement au gaz

## Gamme famille iONTRON



### iONTRON Lite Hybrid – le modèle d'entrée de gamme

- # 4 – 6 l/h de consommation de carburant en moins
- # Réduction des coûts pendant les périodes d'inactivité
- # 6 kWh pour l'agitateur et le mode lavage
- # Recharge avec générateur ou chargeur embarqué 230 V



Batterie 6 kWh



### iONTRON Hybrid 2.0 – la prochaine génération

- # Pompage du béton avec des émissions de CO<sub>2</sub> jusqu'à zéro, avec deux fois moins de bruit
- # « Plug and Pump » – pompage entièrement électrique via le courant de chantier
- # 15 à 40 % d'efficacité en plus sur le chantier



Batterie 0 kWh / Plug-In



### iONTRON Hybrid & CNG – Pompe hybride avec entraînement au gaz

- # Compatible avec les camions à gaz de différents fabricants
- # Basculer entre le mode E et le GNC à la volée
- # Moins de coûts de carburant, moins de bruit



Batterie 0 kWh / Plug-In



### iONTRON eMixer 2.0 – 100 % électrique

- # Batterie de 350 kWh pendant environ 8 h
- # Charge intermédiaire rapide grâce au connecteur CCS Combo2
- # Confort grâce à la cabine à suspension pneumatique et à l'essieu arrière avec suspension pneumatique en option
- # Sécurité avec les systèmes d'aide à la conduite



Batterie 350 kWh



### iONTRON GridXpress – station de recharge mobile

- # Batterie lithium-ion mobile de 192 kWh
- # Parfait pour tous les modèles iONTRON et autres eMachines sur le chantier
- # Avec prises CEE (125 A) et charge rapide CCS2 (120 kW)



Batterie 192 kWh



### iONTRON BSA 1005 – stationnaire et entièrement électrique

- # Autonomie électrique à batterie jusqu'à 8 heures
- # Jusqu'à zéro émission de CO<sub>2</sub>, deux fois moins de bruit
- # Charge pendant le pompage et la nuit entièrement à la station
- # Avec 220 V Schuko, 400 V/16 A ou 32 A sur prise CEE ou avec le pistolet de charge de type 2 avec max. 22 kW



Batterie 78 kWh

# POUR VOS MISSIONS, POUR NOTRE AVENIR

L'eMatch parfait pour chaque défi

# iONTRON



Batterie 360 kWh

### iONTRON pompe à béton électrique montée sur eTruck – Le « game changer »

- # Compatible avec les châssis électriques de différents fabricants de camions
- # Conduite et pompage entièrement électriques grâce à la fonction de charge rapide et au WWC
- # Moins de coûts d'exploitation, moins de maintenance
- # Jusqu'à zéro émission de CO<sub>2</sub> et de bruit

iONTRON Lite Hybrid – le modèle d'entrée de gamme

# iONTRON LITE HYBRID ENTRE EN DOUCEUR DANS LE MONDE DE L'ÉLECTRIQUE

## E-ENERGY POUR LE MODE VEILLE ET LAVAGE :

- # Capacité de la batterie # 6 kWh
- # Système électrique 48 V autonome
- # Processus de charge pendant le pompage avec générateur ou chargeur embarqué 230 V
- # La pompe à eau de chasse et le nettoyeur haute pression fonctionnent également sur la propulsion électrique



EN OPTION  
POUR TOUS  
LES BSF  
DIESEL

## ARGUMENTS CONVAINCANTS

Fonctionne comme d'habitude avec un moteur diesel – tout en étant respectueux de l'environnement et économique avec la fonction start-stop ! Dans l'iONTRON Lite, le moteur diesel s'arrête automatiquement pendant les temps d'arrêt, tout comme dans les voitures particulières modernes. Une batterie supplémentaire entraîne l'agitateur pour éviter que le béton ne sèche, ainsi que d'autres consommateurs auxiliaires.

## # ÉCONOMIQUE – grâce à moins de carburant et de coûts en temps d'inactivité

La fonction start-stop permet d'économiser entre 4 et 6 l de diesel par heure pendant les périodes d'inactivité, en combinaison avec une batterie supplémentaire pour les consommateurs auxiliaires.

## # FIABLE – grâce au système intelligent de gestion de la batterie

Pendant le processus de pompage, la batterie est chargée – avec le générateur ou avec le chargeur embarqué 230 V.

## # RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT – avec start & stop vers un avenir propre

L'électrification pendant les temps d'attente et de nettoyage contribue à réduire les émissions et donc à rendre le chantier plus respectueux de l'environnement.

## PERFORMANCE MAXIMALE

+ CONSOMMATION  
RÉDUITE

= ÉCONOMIES  
DE COÛTS

## ÉCONOMIES PAR AN GRÂCE AU START-STOP À 30% D'INACTIVITÉ\*

~ 2000 l diesel  
~ 3000 €  
~ 5 150 kg CO<sub>2</sub>

\* Calcul basé sur les données du client allemand à - 4 l/h de consommation de diesel en temps d'arrêt.

iONTRON BSF Hybrid 2.0 – la nouvelle génération

# iONTRON BSF HYBRID 2.0 LE PREMIER EN TERMES DE DURABILITÉ ET D'EFFICACITÉ



## # POMPAGE DU BÉTON SANS ÉMISSIONS

En fonction du mix électrique local, jusqu'à 100 % de réduction des émissions de CO<sub>2</sub>.

## # NIVEAU SONORE DIVISÉ PAR DEUX

Niveau sonore maximal de 107 dB  
> 50 % inférieur à celui des moteurs diesel

## # PLUG & PUMP

Il suffit de raccorder la fiche à l'alimentation de chantier – en option avec 63 A ou 125 A.

Simple et efficace –  
deux modes pour  
d'innombrables  
chantiers

Innovante, durable, sophistiquée : l'approche hybride de Putzmeister combine des entraînements électriques et conventionnels ou autres et permet de faire fonctionner la pompe à béton via le moteur du camion ainsi qu'à partir du réseau électrique.

## MODE DIESEL

## MODE ÉLECTRIQUE

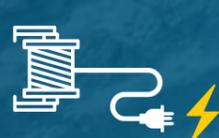
#1

Activation de la boîte de transfert sur le chantier



#2

Déroulez le câble et branchez-le sur une prise 125 A / 63 A



#3

Désactiver à nouveau la boîte de transfert



#4

Basculez l'interrupteur principal en mode E



#5

Démarrez le moteur électrique avec la télécommande radio



#6

Travail respectueux de l'environnement avec moins de bruit et de CO<sub>2</sub>



iONTRON BSF Hybrid 2.0 – la nouvelle génération

# iONTRON BSF HYBRID 2.0 TOUJOURS UNE LONGUEUR D'AVANCE



Vous avez le choix,  
nous avons la performance.

## 63 A +12%

Jusqu'à 12 % d'augmentation\* du débit et un débit maximal d'un peu moins de 82 m<sup>3</sup>/h

## 125 A +44%

Jusqu'à 44 % d'augmentation\* du débit et un débit maximal de plus de 100 m<sup>3</sup>/h

\* Toutes les valeurs sont théoriquement possibles et dépendent de point de fonctionnement, type de machine et mouvement du flèche.

iONTRON 2.0 –  
Le plus en matière de performance



### Plus d'efficacité sur le chantier

La génération 2.0 de notre iONTRON BSF Hybrid apporte jusqu'à 40 % d'efficacité en plus sur le chantier. Cela signifie que vous disposez de plus d'énergie disponible pour obtenir les mêmes performances avec moins d'énergie ou pour obtenir un débit et une pression plus élevés avec la même consommation d'énergie.

### Quoi de neuf?

#### Réduction de la pression basse

L'efficacité accrue en fonctionnement à charge partielle grâce à la réduction de la pression dans la plage basse, augmente les économies d'énergie et réduit ainsi les coûts d'exploitation.

**ÉCONOMIES D'ÉNERGIE :**  
**JUSQU'À 6 KW**

#### Optimisation de la pompe de charge du ballon

Une augmentation supplémentaire de l'efficacité grâce à une adaptation ciblée aux exigences réelles du système permet d'optimiser les performances énergétiques.

**OPTIMISATION DU SYSTÈME :**  
**CIBLÉE**

#### Optimisation de la vitesse du moteur électrique

L'augmentation supplémentaire de l'efficacité en abaissant la vitesse minimale en charge partielle et en mode veille permet de réduire la consommation d'énergie et l'usure.

**RÉDUCTION DE LA VITESSE :**  
**OPTIMISÉE**

#### Ergonic Output Control (EOC)

Amélioration de l'efficacité grâce à l'ajustement de la vitesse en fonction de la demande dans le fonctionnement électrique pour des pertes de puissance minimisées et une production maximisée.

**CONTRÔLE DE LA VITESSE :**  
**VARIABLE**

## PLUS DE PRESSION DE REFOULEMENT + PLUS DE DÉBIT

## = OPTIMISATION DE L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

iONTRON BSF Hybrid 2.0 – la nouvelle génération

# iONTRON BSF HYBRID 2.0 SUCCÈS TOTAL DEPUIS 2021

Notre iONTRON BSF est sur le marché depuis plus de trois ans, est en production en série et a acquis une énorme expérience sur les chantiers de construction avec plus de 100 machines sur le terrain. Toute cette expérience a été intégrée dans le développement ultérieur au fil du temps.



FINLANDE

- # PLUS DE 100 IONTRON BSF\* VENDUS
- # SUR 4 CONTINENTS
- # DANS PLUS DE 15 PAYS
- # PLUS DE 30 CLIENTS SATISFAITS

\* En mars 2025



NOUVELLE-ZÉLANDE

JAPON



ISLANDE

iONTRON BSF – Pompe hybride sur camions à gaz

# iONTRON BSF HYBRID 2.0 AVEC CAMION GNC AVEC N'IMPORTE QUELLE TECHNOLOGIE D'ENTRAÎNEMENT EST UNE VICTOIRE

La pompe à béton hybride  
rencontre le camion GNC

Les pompes à béton Putzmeister iONTRON Hybrid sont délibérément ouvertes à la technologie, de sorte que vous pouvez également utiliser tous les avantages en combinaison avec un camion GNC respectueux de l'environnement.

Un gros plus est la polyvalence : S'il y a une connexion électrique sur le chantier, la pompe peut fonctionner purement électriquement. Si cela n'est pas possible, la conduite d'un camion GNC offre une alternative propre.



## ARGUMENTS CONVAINCANTS

La première pompe à béton mobile iONTRON hybride sur un camion GNC de Scania – une innovation qui établit de nouvelles normes pour des chantiers de construction efficaces et à faibles émissions. Ici aussi, iONTRON Hybrid 2.0 signifie : simplement « Plug and Pump » – au choix en deux niveaux de puissance avec un raccordement électrique de 125 A ou 63 A sur le chantier.

## # RÉDUCTION MAXIMALE DES ÉMISSIONS

Émissions minimales dues au fonctionnement électrique de la pompe à béton et d'un camion GNC fonctionnant au gaz.

## # FLEXIBILITÉ D'UTILISATION

Grâce à la solution hybride avec option de raccordement électrique 125 A ou 63 A, la pompe à béton peut fonctionner à tout moment sans raccordement électrique. Le passage du mode électrique au mode gaz (GNC) est possible pendant le fonctionnement !

## # LA PERFORMANCE

S'il n'y a pas d'électricité sur le chantier, le puissant moteur GNC entre en jeu. Une étude de cas : rouler 300 km et pomper jusqu'à 400 m<sup>3</sup>, avec du GNC seul.

\* Toutes les valeurs sont théoriquement possibles et dépendent du point de fonctionnement, du type de machine et du mouvement du flèche.

## # RÉDUCTION DU BRUIT

Avec l'entraînement GNC et aussi avec le fonctionnement électrique de la pompe – un avantage surtout dans les zones urbaines.

## # DURABILITÉ

En combinant des technologies économiques qui répondent aux exigences des chantiers respectueux de l'environnement ainsi qu'aux exigences légales en matière de réduction des émissions.

**iONTRON  
HYBRID  
+ CAMION GAZ**

**= FLEXIBILITÉ  
DURABLE**

iONTRON eBSF – Gamechanger

# iONTRON eBSF « GAMECHANGER » POUR L'AVENIR



**IONTRON**  
COMPATIBLE AVEC LES  
CAMIONS  
ÉLECTRIQUES

## Première pompe à béton automotrice iONTRON entièrement électrique sur eChassis

Le Putzmeister iONTRON est délibérément maintenu ouvert à la technologie et est désormais également compatible avec les camions électriques, comme le montre l'exemple de la coopération avec Volvo eTrucks. Cela signifie que la carrosserie Putzmeister peut être connectée à des eChassis de différents fabricants. La première pompe à béton pour camion électrique, une M42-5 iONTRON, permet sera bientôt en route pour conquérir les chantiers (respectueux de l'environnement) du monde.

## # UNE ÉNERGIE FIABLE POUR UNE LONGUE JOURNÉE DE TRAVAIL

Le concept de charge Putzmeister fournit de l'énergie de manière fiable\* pour une longue journée de travail :

- # Grâce à l'intégration intelligente dans les camions, les performances habituelles, par ex. pour pompes 15iLS avec jusqu'à 150 m<sup>3</sup>/h
- # Le camion dispose d'une fonction de charge rapide avec prise de charge combo CCS2
- # La batterie peut également être chargée pendant que la machine pompe ('work while charge' (WWC))

\* en fonction des différents paramètres et conditions sur le chantier.

## Le meilleur des deux mondes : Putzmeister iONTRON et Volvo eTruck

Deux qui vont bien ensemble : le camion Volvo entièrement électrique « FM Battery-Electric 8x4 Tridem » et le Putzmeister iONTRON. Le camion à quatre essieux d'un poids total de 32 t consomme en moyenne 1,6 à 2,0 kWh par kilomètre en roulant. Les moteurs électriques du véhicule ont une puissance continue de 330 kW avec une capacité de batterie utilisable de 250 kWh. Un système de stockage d'énergie spécialement développé fournit un total de 360 kWh d'électricité. La pompe iLS dispose ainsi de toute la puissance de 220 kW.

## # TRANSPORT ET POMPAGE SANS ÉMISSIONS

- # Protège l'environnement et augmente la compétitivité
- # Permet l'utilisation de subventions gouvernementales
- # Contribution à la réalisation des objectifs ESG – en termes de durabilité

## # UNE SITUATION GAGNANT- GAGNANT POUR TOUT LE MONDE – NIVEAU SONORE MINIMAL

- # Idéal pour les chantiers urbains et résidentiels
- # Agréable pour les machinistes et le personnel de chantier

## # RÉDUCTION DES COÛTS D'EXPLOITATION GRÂCE À UNE EFFICACITÉ ÉLEVÉE

- # Consommation d'énergie optimisée
- # Réduction des coûts d'exploitation pendant l'exploitation en cours
- # Grâce à l'électricité du chantier
- # Moins d'efforts de maintenance

**JUSQU'À  
ZÉRO CO<sub>2</sub> ET  
ZÉRO ÉMISSION  
SONORE**

**+ BATTERIE  
360 KWH**

**= UN AVENIR TOUT  
ÉLECTRIQUE**

iONTRON eMixer 2.0 – Conduite et mixage 100 % électriques

# iONTRON eMIXER 2.0 L'E-MOBILITÉ RENCONTRE LE TRANSPORT DU BÉTON



## 100 % ÉLECTRIQUE EN ZONE URBAINE

Les émissions de CO<sub>2</sub> et de bruit sont un fardeau pour l'environnement, en particulier en milieu urbain. L'iONTRON eMixer de la deuxième génération est une solution parfaite : il combine le meilleur de la technologie iONTRON, le malaxeur sur camion Putzmeister modèle P 9 G UL et le SANY eTRUCK e435 8x4. Le résultat : un transport de béton 100 % électrique – propre, silencieux, confortable.



**iONTRON  
+ BLOC-BATTERIE  
= PROPULSION  
100 % ÉLECTRIQUE**



### PLUS DE POSSIBILITÉS SANS BRUIT ET CO<sub>2</sub>

Aujourd'hui, la protection de l'environnement est un facteur décisif dans les appels d'offres et l'attribution des contrats. Avec l'iONTRON eMixer, vous pouvez vous rendre sur différents chantiers de construction dans les zones urbaines à tout moment de la journée. De plus, vous conduisez de manière plus sûre et plus économique, indépendamment de la disponibilité et du coût des combustibles fossiles. Vous êtes donc bien placé pour un avenir prospère et propre.



### ÉCOLOGIQUE

- # Faible niveau sonore : 57,3 dB à 50 km/h
- # Réduction de moitié du niveau sonore perçu pendant la conduite jusqu'à 10 dB
- # Réduction des émissions de CO<sub>2</sub> jusqu'à 0 – en fonction du mix électrique local

### TRÈS EFFICACE

- # Charge de la batterie suffisante pour une journée avec jusqu'à 6 visites
- # Puissance de la batterie de 350 kWh
- # Consommation (vide/mixte) : 130 à 170 kWh aux 100 km
- # Temps de charge SOC de 20 à 80 % : environ 50 minutes
- # Charge rapide jusqu'à 250 kW

### SÛR ET CONFORTABLE

- # La sécurité sur la route avec les derniers systèmes d'aide à la conduite ADAS
- # Maniabilité stable et souple grâce à la suspension pneumatique
- # Cabine de conduite spacieuse et conviviale
- # Confort de conduite grâce à la cabine à suspension pneumatique et à l'essieu arrière

iONTRON eMixer 2.0 – Conduite et mixage 100 % électriques

# iONTRON eMIXER 2.0 SANS BRUIT ET SANS CO<sub>2</sub>



**ISLANDE**



**FRANCE**

## ALLEMAGNE

L'eMixer est une étape importante sur la voie de devenir un chantier respectueux de l'environnement. Cependant, il ne s'agit pas seulement d'un avantage pour l'environnement, mais aussi d'un œil de bœuf d'un point de vue économique. Ceci est déjà confirmé par de nombreux clients satisfaits de plus de 15 pays.



- > 15 PAYS EUROPÉENS
- > 200 000 MISSIONS ACCOMPLIES
- > 2 900 000 km PARCOURUS
- > 1 290 000 m<sup>3</sup> DE BÉTON LIVRÉS

\* Stand März 2025

iONTRON BSA 1005 – stationnaire et électrique à batterie

# iONTRON BSA 1005

## EFFICACITÉ ET FLEXIBILITÉ POUR DES OPÉRATIONS RESPECTUEUSES DE L'ENVIRONNEMENT

Des performances maximales  
pour le chantier

Autosuffisance électrique à batterie – indépendante  
de l'énergie fossile : une charge de batterie suffit  
pour une journée de travail typique de 8 heures,  
en fonction de conditions spécifiques.



### # CONCEPT DE CHARGE BIEN PENSÉ

Chargez pendant la nuit ou  
pendant que vous travaillez

- # 220 V Schuko
- # Prise CEE 400 V/16 A ou 32 A
- # Avec wallbox type 2 pistolet de charge avec  
max. 22 kW (~3,5 h) env. 2 h temps de  
charge de 10 % à 80 % SoC (état de charge)
- # Chargeur mobile disponible en option

### # SANS ÉMISSIONS SUR LE CHANTIER

Pompage du béton sans émissions sur le chantier –  
avec jusqu'à 100 % de réduction des émissions  
de CO<sub>2</sub>, en fonction du mix électrique local.

### # POMPAGE DU BÉTON SILENCIEUX

Protège les riverains et les travailleurs sur le  
chantier – le BSA 1005 iONTRON peut réduire  
considérablement les niveaux sonores.

### # PERFORMANCE COMME D'HABITUDE

iONTRON en tant que remplacement à part en-  
tière avec changement facile, car le fonction-  
nement et les performances sont comparables à  
ceux des modèles diesel de la série BSA 1000.

**100 % ÉLECTRIQUE**  
**+ 100 % AUTONOME**  
**= 100 % FLEXIBLE**

iONTRON BSA 1005 – stationnaire et électrique à batterie

# iONTRON BSA 1005 REMPORTE LE SUCCÈS SUR LE TERRAIN

Depuis août 2023, les prototypes du BSA 1005 iONTRON (versions UE et États-Unis) sont en test sur le terrain en Allemagne, en Belgique, aux Pays-Bas, en Suède, au Canada, au Texas et en Californie. Avec des retours positifs : Les opérateurs ont pu passer sans problème à l'iONTRON BSA. Le comportement et le fonctionnement du pompage ne différencieraient guère de ceux des BSA à moteur diesel de la série 1000. Dans une grande variété d'applications, de qualités de béton et de longueurs de lignes de convoyage – et dans des conditions climatiques parfois défavorables – la machine a répondu à toutes les attentes.



# ESSAIS SUR LE TERRAIN  
AVEC DEUX PROTOTYPES  
# DANS 6 PAYS  
(UE, ÉTATS-UNIS ET CANADA)

iONTRON GridXpress – station de recharge mobile

# iONTRON GridXpress AUTONOMIE TOTALE, FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCE SUR LES CHANTIERS

## Indépendance maximale vis-à-vis des sources d'alimentation externes

La batterie externe flexible GridXpress iONTRON, d'une puissance impressionnante de 192 kWh, alimente vos machines électriques, qu'il s'agisse d'un iONTRON BSF, d'un BSA 1005 iONTRON, d'un eMixer ou même d'une pelleuse, et même votre voiture électrique.

## Faits saillants sur iONTRON GridXpress

- # Batterie lithium-ion # 192 kWh (utilisable 128 kWh)
- # S'intègre parfaitement à la gamme iONTRON
- # Prise MCEE avec 32 A, 63 A ou 125 A ou charge rapide avec combo CC2 (120 kW)
- # Remorque sur 2 essieux et < 3,5 tonnes



## # PLUS JAMAIS SANS ÉLECTRICITÉ SUR LE CHANTIER

Acheminez facilement et de manière flexible l'électricité sur n'importe quel chantier de construction par remorque afin de vous préparer aux réglementations sur les émissions en centre-ville.

## # PERFORMANCE MÊME AVEC UNE INFRASTRUCTURE DE CHARGE MÉDIOCRE

Travail autonome sans sources d'énergie externes supplémentaires, que ce soit sur une prise CEE de 32 A, 63 A ou 125 A ou via une prise combo CC2

## # LA POWERBANK MOBILE POUR LA FLOTTE DE VÉHICULES

Grâce à une station de recharge mobile, vos machines électriques fonctionnent de manière autonome, qu'il s'agisse d'iONTRON, de véhicules électriques ou d'autres véhicules à propulsion électrique.



**192 kWh  
+ REMORQUE À  
2 ESSIEUX**

**= FOURNISSEUR DE  
PERFORMANCE  
AUTONOME**

# CRÉEZ L'AVENIR GRÂCE À L'INNOVATION

Un monde où le logement et les infrastructures  
abordable et durable.



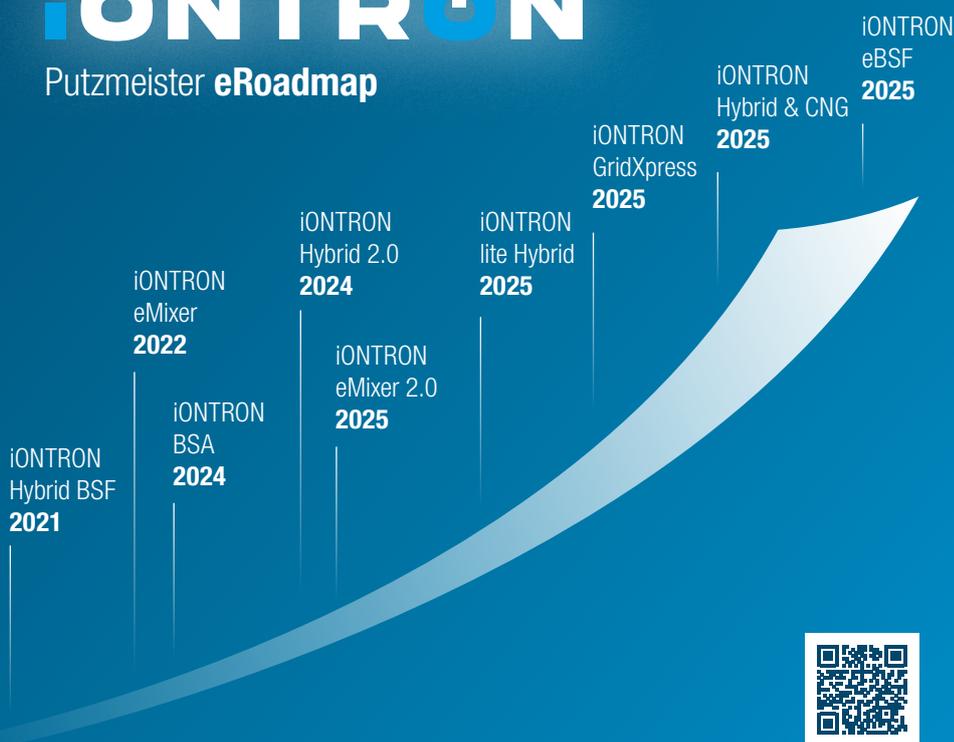
## La voie de Putzmeister vers plus d'efficacité et de durabilité

Nous pensons à long terme, toujours avec l'objectif de la neutralité en CO<sub>2</sub> – et nous considérons clairement notre responsabilité ici comme le numéro un de la chaîne de valeur du béton électrifié. Qu'il s'agisse de moteurs diesel efficaces et économes en énergie avec des batteries supplémentaires, d'engins de construction entièrement électriques ou de la combinaison avec des entraînements alternatifs tels que la technologie du gaz GNC, nous proposons des solutions. Et nous laissons à nos clients le soin de décider de la technologie qu'ils choisissent.

**Avec Putzmeister "TOGETHER FOR TOMORROW", pour que le logement et les infrastructures deviennent abordables et durables.**

## iONTRON

Putzmeister eRoadmap



### Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal / Allemagne  
P.O.Box 2152 · 72629 Aichtal / Allemagne  
Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520  
pmw@putzmeister.com · www.putzmeister.com

